



f. britsch

alles. immer. schnell.

SPANNWERKZEUGE v1.3 CLAMPING TOOLS v1.3

IHR BEDARF – UNSERE LEIDENSCHAFT
BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES, WAS SIE
ZUM DREHEN BRAUCHEN

YOUR NEEDS – OUR PASSION
WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU
NEED FOR THE TURNED PARTS INDUSTRY



In aller Kürze – Das Wichtigste zu f.britsch

Von Friedrich Britsch im Jahre 1976 als Handelshaus für Drehereibedarf gegründet, ist f.britsch heute ein stetig wachsendes modernes Unternehmen, das für Drehereien in ganz Deutschland und in aller Welt zuverlässiger Lieferant und bewährter Handelspartner ist.

Mit einem der größten Lager in Deutschland und mit unserer hauseigenen Änderungs- und Fertigungswerkstatt stellen wir sicher, dass kein einziger Kundenwunsch offen bleibt.

Auch in Sachen Qualität ist auf uns Verlass: Unser gesamtes Produkt-Sortiment beziehen wir nahezu nur von namhaften Herstellern aus Deutschland oder aus der Schweiz. Und mittlerweile mehr als 50 bestens ausgebildete und serviceorientierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sorgen dafür, dass alle Bestellungen von Lagerware am gleichen Tag ausgeliefert werden.

Wenn wir „alles.immer.schnell“ sagen, dann meinen wir das auch so...

...vor allem, wenn es um Präzisionswerkzeuge geht:

- Druckspannzangen Reihe 100 bzw. F-Typen
- Zugspannzangen Reihe 300 bzw. W-Typen
- Hydromatspannzangen der HW-Typen
- Mehrspindlerspannzangen aller Typen
- Werkzeugspannzangen aller ER-Reihen
- Spannhülsen
- Spannfutter (und andere Spanntechnik bzw. Spannelemente)
- Führungsbüchsen
- Schneid-, Dreh- Rändelwerkzeuge und-Halter
- BIMU Wendepaltensysteme
- Ifanger MicroTurn-Ausdrehwerkzeuge
- Schleifscheiben
- was auch immer Sie fürs Drehen brauchen, wir haben's vorrätig.

Das gilt natürlich auch für Maschinen wie z. B. Bohrer-Schleifmaschinen, Anspitzmaschinen, Schleif-Läppmaschinen, Drehmaschinen.

Mehr als 34.000 Artikel ständig auf Lager!











Was nicht ganz passt, wird nach Ihren Zeichnungen und Angaben passend gemacht. Unser haus-eigener Schleif- und Erodierservice macht's möglich – immer mit äußerster Präzision und nach strengen Qualitätsmaßstäben (DIN EN ISO 9001:2008).

Und sollten Sie in unserem schier unerschöpflichen Lager doch einmal nicht fündig geworden sein, weil keines der marktüblichen Produkte auf Ihren Bedarf passt, dann gehen wir selbstver-ständlich exklusiv für Sie in die Sonderanfertigung.

Im Folgenden sehen Sie einen Auszug aus unserem Produktportfolio zum Thema „Spannwerkzeuge“. Unser Lager deckt all das ab, was in ihren Drehmaschinen Einsatz findet.

f.britsch – wirklich **alles** rund ums Drehen!



<p>48 hours grinding- and electric discharge machining-Service</p>		<p>48 Stunden Schleif- und Erodierservice</p>	<p>4-5</p>
<p>Dead length collets Series 100 with extended nose / carbide insert Kroko / STM / Polymer insert / Longstar</p>		<p>Druckspannzangen Reihe 100 Vorbau / HM-Einsatz / Kroko / STM Kunststoffeinsatz / Longstar</p>	<p>6-19</p>
<p>Feed collets Series 200</p>		<p>Vorschubzangen Reihe 200</p>	<p>20</p>
<p>Draw-in collet Series 300 Draw-in collets Hydromat</p>		<p>Zugspannzangen Reihe 300 Piffner-Hydromat</p>	<p>21-23</p>
<p>Collet Stops Hollow-spindle-stop</p>		<p>Spannzangen-Anschläge Hohlspindelanschlag</p>	<p>24-26</p>
<p>Adjustable guide bushes with carbide insert / Polymer / Ampco Guide bushes with carbide rollers</p>		<p>Verstellbare Führungsbüchsen mit HM-Einsatz / Polymer / Ampco Rollenführungsbüchsen</p>	<p>27-37</p>
<p>ESCO clamping tools</p>		<p>ESCO-Spannwerkzeuge</p>	<p>38-39</p>
<p>Clamping heads Clamping heads for Multi spindle Adjustable RS-feed collet</p>		<p>Spannköpfe Mehrspindelspannköpfe verstellbare RS-Vorschubzangen</p>	<p>40-43</p>
<p>Collets, feed collets and pick-up collets for automatic multi-spindle lathes / Series 9000</p>		<p>Spannzangen, Vorschubzangen und Abgreifzangen für Mehrspindler / Reihe 9000</p>	<p>44-53</p>
<p>Bar feed collets / Longlife / Turbo Bar feed collets for internal gripping for FMB, lemca, LNS, Chucchi etc.</p>		<p>Spannhülsen / Spanndorne Longlife / Turbo für FMB, lemca, LNS, Cucchi etc.</p>	<p>54-67</p>
<p>Revolving ends for bar feeders</p>		<p>Spannhülsenlagerungen für Lademagazine</p>	<p>68-76</p>
<p>ER-collets Series 400 sealed, metallic sealed, Tapping collets ,Collets with pendulum balance</p>		<p>ER-Spannzangen Reihe 400 abgedichtet, metallisch dichtend, Gewindebohrzangen, Pendelzangen,</p>	<p>77-85</p>
<p>Collets series 400 - 800</p>		<p>Spannzangen Reihe 400 - 800</p>	<p>86-87</p>
<p>Rubber-Flex collets</p>		<p>Rubber-Flex Spannzangen</p>	<p>88-89</p>

Schleifservice
für Sonder- und PräzisionswerkzeugeGrind service
for special- and precision tools

In unserer mit modernen CNC -Schleif- und Erodiermaschinen ausgerüsteten Werkstatt schleifen oder erodieren wir für Sie nach Ihren Anforderungen Spannzangen und Führungsbüchsen auf das gewünschte Maß oder die gewünschte Form. Und das innerhalb von max. 48 Stunden.

Testen Sie uns!

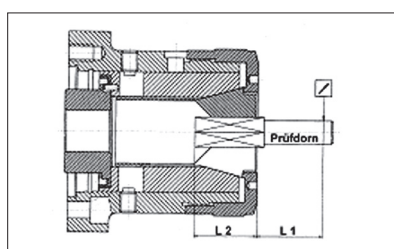
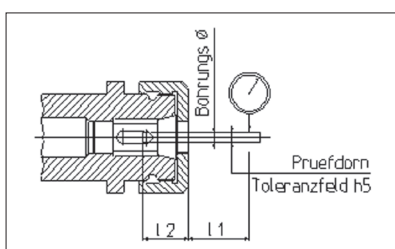
If it is not a perfect fit, we will make it fit according to your designs and specifications. Our in-house grinding and EDM service (electric discharge machining service) makes this possible – always working with the utmost precision and according to strict quality standards (DIN EN ISO 9001:2008). We can quickly grind and EDM a wide range of collets and guide bushes according to your specifications and requirements with our modern technologies within max. 48 hours.

Try us!



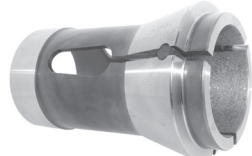
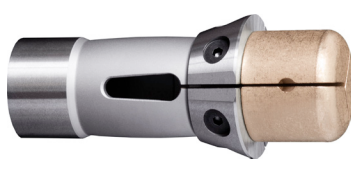
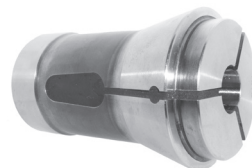
Herstellung von Sonderwerkzeugen zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Production of special tools certified according DIN EN ISO 9001:2015

Kundenspezifische Sonderlösungen
BeispieleCustomer-specific productions
ExamplesRundlaufabweichung
für Profil-SpannzangenRunout accuracy deviations
for collets with profiles

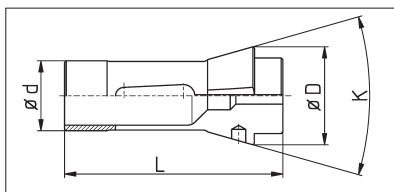
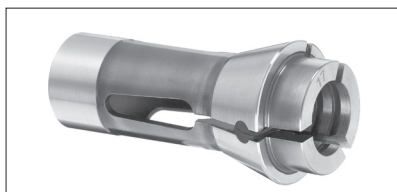
Bohrungs Ø Bore ø	L ₁	L ₂	Standardtoleranz nach DIN 6343 für runde Bohrung Standard tolerance acc. to DIN 6343 for round Bore	Rundlaufgenauigkeit Ultra Präzision runde Bohrung Roundout accuracy Ultra precision round Bore	Rundlaufgenauigkeit Ultra Präzision Profile Roundout accuracy Ultra precision Profiles
0,5 - 1	3	3 - 5	0,015	0,01	0,12
über 1 - 1,6	6	5 - 8	0,02	0,01	0,12
über 1,6 - 3	10	8 - 12	0,02	0,01	0,12
über 3 - 6	16	12 - 18	0,02	0,01	0,12
über 6 - 10	25	18 - 24	0,02	0,01	0,15
über 10 - 18	40	24 - 32	0,03	0,01	0,2
über 18 - 24	50	32 - 48	0,03	0,01	0,2
über 24 - 30	60	48 - 60	0,03	0,01	0,2
über 30 - 50	80	60	0,04	0,01	0,2
über 50	100	60 - 70	0,04	0,01	0,2

Bei höherer Rundlaufgenauigkeit muß das Profil erodiert werden!
At higher runout accuracy, the profile has to be eroded!

Diverse Ausführungen der
DruckspannzangenDifferent types of
Dead length collets**Querrillen**
Standard ab $\varnothing 8,5$
Radial groovesstandard starting from $\varnothing 8,5$ **Glatt**
Standard bis $\varnothing 8,0$
Smooth
standard up to $\varnothing 8,0$ **Längs- und Querrillen**
Axial and radial
grooves**Supergrip****HM-bedampft**
carbide coating**Vorbau**
extended nose**HM-Einsatz**
carbide insert**KROKO****Kunststoffeinsatz**
polymer insert**Longstar****STM-Spannzange**
STM-collet**Wifex-Spreizdorn**
Wifex-collet**Spreizdorn**
EXP 173
Collet for internal
gripping EXP 173**Schlitze und Langlöcher**
silikonisiert oder vulkanisiert
Slits and Slots
siliconised or vulcanized**Übergreifsysteme**
overgripping systems

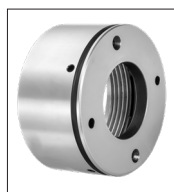
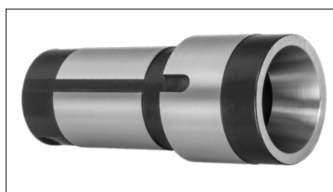
Druckspannzangen Reihe 100

Dead length collets Series 100



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							\varnothing	6-kt	4-kt
EF 4.5	F4.5 76-76		4,5	6,75	17,25	30°	3,5	-	-
100 E	F6 76-599		6	10	30	30°	4,5	-	-
1010 E	F7 76-576		7	11	41	30°	5,0	-	-
1020 E	F7 76-66		7	10,7	26	30°	5,5	-	-
101 E	F8 76-577	TF 8	8	12	42	32°	6,35	-	-
102 E			8	13,7	30	42°	6,0	-	-
103 E			8	14	35	30°	5,0-	-	-
109 E	F10 76-86	TF 10	10	15,5	47,5	40°	8,0	7,0	5,5
110 E	F10 76-720		10	16	43	30°	8,0	-	-
111 E	F10 76-1178		10	16	46	40°	8,0	auf Anfrage / on request	
112 E	Gauthier 1H		11	18,7	41	44°	8,0	auf Anfrage / on request	
113 E			12	15,5	30,5	20°	10,0	auf Anfrage / on request	
114 E	F12 76-578		12	18	64	32°	10,0	-	-
1155 E	F12 76-78		12	18,1	44,5	30°	10,0	-	-
116 E	F13 76-357	TF 13	13	19	64	32°	10,0	8,0	7,0
117 E	F14 76-98		14	18	46	26°	12,0	10,0	8,0
118 E			14	19,5	46	30°	10,5	auf Anfrage / on request	
120 E	F15 76-580	TF 15	15	21	64	32°	13,0	11,0	9,0
121 E	F15 76-358		15	22	47	40°	auf Anfrage / on request		
123 E	F16 76-104		16	22	55	30°	auf Anfrage / on request		
EF16 / 1212E	F16 76-1076	TF 16	16	21	64	32°	13,0	10,0	8,0
125 E			17,5	22	51	30°	auf Anfrage / on request		
127 E	F18 76-85		18	25	67	30°	auf Anfrage / on request		
128 E	F18 76-579		18	24	64	32°	auf Anfrage / on request		
1299 E	F20 76-02		20	27,5	60	32°	auf Anfrage / on request		
136 E	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0	14,0	10,0
137 E							auf Anfrage / on request		

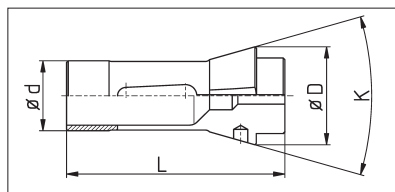
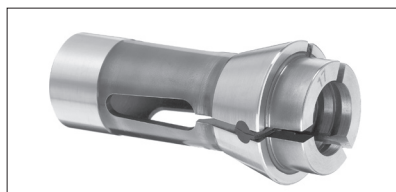
Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!



Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

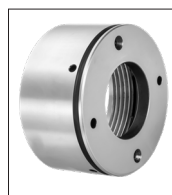
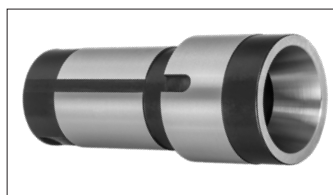
Druckspannzangen Reihe 100

Dead length collets Series 100



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							\varnothing	6-kt	4-kt
138 E	F20 76-87	TF 20	20	28	67	32°	16,0	14,0	11,0
139 E	F22 76-88		22	28	67	26°	auf Anfrage / on request		
140 E	F22 76-71	TF 22	22	30	55	30°	16,0	15,0	10,0
140 E RIS			22	30	55	30°	16,0	15,0	10,0
TF 24		TF 24	23,8	28	62	30°	18,5	16,0	13,0
143 E	F25 76-581		25	31	54	30°	20,0	14,0	14,0
144 E	F25 76-91		25	34	65	30°	20,0	17,0	14,0
145 E	F25 76-64	TF 25	25	35	77	32°	21,0	17,0	14,0
146 E	F26 76-90		26	32	67	26°	20,0	17,0	14,0
147 E	F27 76-22	TF 27	27	38	72,7	30°	23,0	20,0	16,0
148 E	F28 76-93		28	38	70	30°	24,0	19,0	16,0
BS 20		BS 20	28	35	77	32°	23,0	20,0	16,0
156 E			30	39,3	86,5	30°	auf Anfrage / on request		
157 E	F30 76-63	TF 30	30	42	80	32°	26,0	22,0	18,0
EF30 / 1446E	F30 76-101	0161	30	38	65	30°	26,0	22,0	17,0
161 E	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0	24,0	19,0
0166	F32 1023	0166	32	39,8	65	30°	28,0	24,0	19,0
165 E / 1497E	F34 76-77	TF 34	34	44	80	32°	auf Anfrage / on request		
162 E	F35 76-67		35	43	70	30°	30,0	24,0	20,0
162 E RIS			35	43	70	30°	30,0	24,0	20,0
163 E	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0	27,0	20,0
EF37 / 1536E	F37 76-740	TF 37	37	47	92	32°	32,0	27,0	22,0
164 E	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0	27,0	22,0
EF39 / 1208E			39	46	80	30°	32,0	27,0	22,0
EF40	F40	EF 40	40	47	92	32°	36,0	-	-
171 E	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0	32,0	26,0
TF 43		TF 43	42,95	53	92	32°	39,0	33,0	27,0

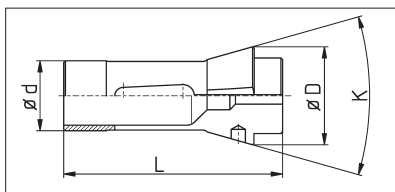
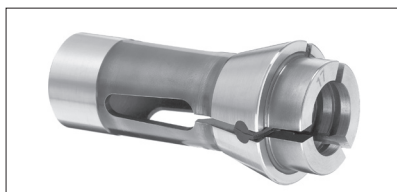
Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!



Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

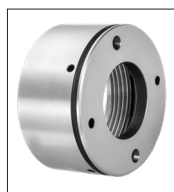
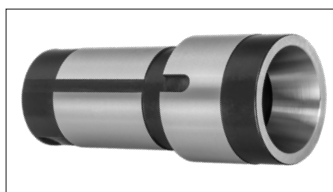
Druckspannzangen Reihe 100

Dead length collets Series 100

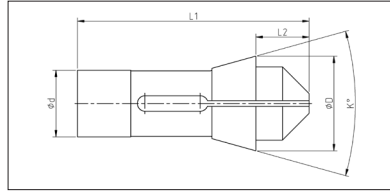
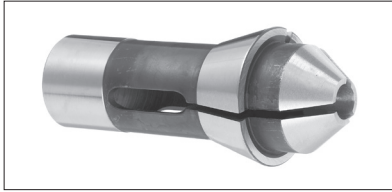


Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							\varnothing	6-kt	4-kt
TF 44	F44 76-92	TF 44	44	52	93	32°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
173 E	F48 76-81	TF 48	48	60	94	30°	42,0	38,0	30,0
173 E RIS			48	60	94	30°	42,0	38,0	30,0
TF 48 NFT		TF 48 NFT (0°)	48	60	94	30°	42,0	36,0	30,0
BS 38		BS 38	48	54	100	30°	40,0	34,0	28,0
177 E	F58 17-355		58	70	94	30°	52,0	44,0	36,0
185 E	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0	50,0	41,0
187 E			72	90	142	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
188 E			84	100	142	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
190 E			88	106	115	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
193 E			90	107	130	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
194 E			95	116	200	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
195 E			105	125	172	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
196 E			112	138	120	30°	auf Anfrage / <i>on request</i>		

Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!



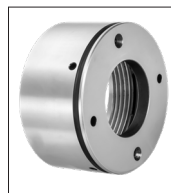
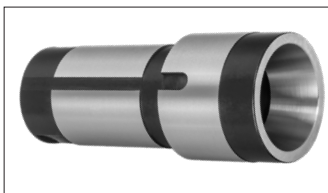
Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100
mit VorbauDead length collets Series 100
with extended nose

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer mit Vorbau (Standardausführung) F-Nummer with extended nose (standard Version)	US-Code	Ø d	Ø D	L1	L2	K
E116-VOR-15	F13 76-2014 (F13 76-357)	TF 13 EN	13	19	73	15	32°
E120-VOR-15	F15 76-2022 (F15 76-580)	TF 15 EN	15	21	73	15	32°
EF16-VOR-15 / 1212E	F16 76-2015 (F16 76-1076)	TF 16 EN	16	21	73	15	32°
E136-VOR-15	F20 76-2016 (F20 76-201)		20	26	64	15	30°
E138-VOR-20	F20 76-2017 (F20 76-87)	TF 20 EN	20	28	80	20	32°
E145-VOR-20					87	20	
E145-VOR-30	F25 76-2018 (F25 76-64)	TF 25 EN	25	35	97	30	32°
E147-VOR	F27 76-2040 (F27 76-22)	TF 27 EN	27	38	83	18	30°
EF30-VOR-20 / 1446E	F30 76-2019 (F30 76-101)	0161 EN	30	38	79	20	30°
E161-VOR-25			32	45	92	25	30°
E163-VOR-15	F35 76-2013 (F35 76-94)		35	48	90	20	30°
EF37-VOR-15 / 1536E					97	15	
EF37-VOR-20 / 1536E	F37 76-2020 (F37 76-740)	TF 37 EN	37	47	102	20	32°
EF37-VOR-30 / 1536E					112	30	
E164-VOR	F38 76-2004 (F38 76-72)		38,08	49	123	24	30°
E171-VOR-20					105	20	
E171-VOR-25			42	55	110	25	30°
E173-VOR-25					110	25	
E173-VOR-30	F48 76-2006 (F48 76-81)	TF 48 EN	48	60	115	30	30°
E185-VOR			66	84	auf Anfrage / on request		30°

Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!

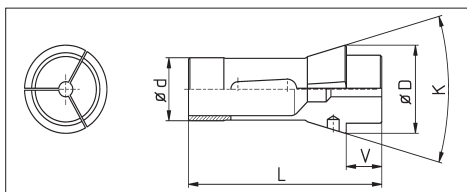
Sonderorbauängen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Customized length of the extended nose on request! Quickly available!



Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100
Notfall-Spannzange mit Grundbohrung 3,0

Dead length collets Series 100
Emergency collet with bore 3,0 mm

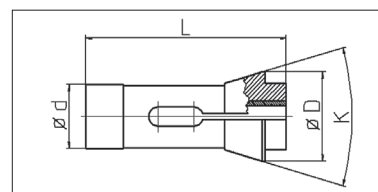
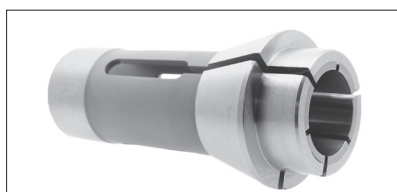


Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	K	V in mm
E138-WEICH	F20 76-87	TF 20 EME	20	28	32°	16
E145-WEICH	F25 76-64	TF 25 EME	25	35	32°	20 / 30
E161-WEICH	F32 76-221		32	45	30°	8
EF37-WEICH / 1536E	F37 76-740	TF 37 EME	37	47	32°	8
E171-WEICH	F42 76-99		42	55	30°	8
E173-WEICH	F48 76-81	TF 48 EME	48	60	30°	10
E185-WEICH	F66 76-59		66	84	30°	10

Spannzange kann auf beliebiges Anwendermaß selbst ausgedreht werden.
Stifte in den Bohrungen beim Ausdrehen bewirken bei der Anwendung eine passgenaue Spannung.
The collet can be turned to every size which is required.
The pins in the front bores effect a accurate clamping while turning out to the required diameter

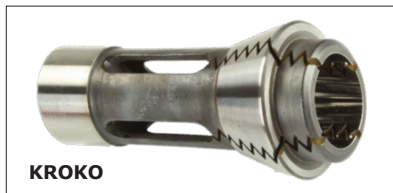
Druckspannzangen Reihe 100
mit HM-Einsatz

Dead length collets Series 100
with carbide insert

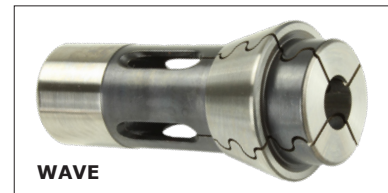
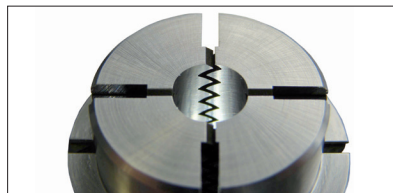


Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
HME116	F13 76-357	TF 13 C	13	19	64	32°	10,0
HME120	F15 76-580	TF 15 C	15	21	64	32°	13,0
HMEF16 / 1212E	F16 76-1076	TF 16 C	16	21	64	32°	13,0
HME136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0
HME138	F20 76-87	TF 20 C	20	28	67	32°	16,0
HME145	F25 76-64	TF 25 C	25	35	77	32°	21,0
HME147	F27 76-22	TF 27 C	27	38	72,7	30°	23,0
HME157	F30 76-63	TF 30 C	30	42	80	32°	26,0
HMEF30 / 1446E	F30 76-101	0161 C	30	38	65	30°	26,0
HME161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0
HME163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0
HMEF37 / 1536E	F37 76-740	TF 37 C	37	47	92	32°	32,0
HME164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0
HME171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0
HME173	F48 76-81	TF 48 C	48	60	94	30°	42,0
HME185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0

Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!

Druckspannzangen Reihe 100
KROKO / WAVE AusführungDead length collets Series 100
Type KROKO / WAVE

KROKO



WAVE

Alternativ zu KROKO-Ausführung
Alternative to KROKO-Type

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
KROKO/WAVE E116	F13 76-357	TF 13 W	13	19	64	32°	10,0
KROKO/WAVE E120	F15 76-580	TF 15 W	15	21	64	32°	13,0
KROKO/WAVE EF16 / 1212E	F16 76-1076	TF 16 W	16	21	64	32°	13,0
KROKO/WAVE E136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0
KROKO/WAVE E138	F20 76-87	TF 20 W	20	28	67	32°	16,0
KROKO/WAVE E145	F25 76-64	TF 25 W	25	35	77	32°	21,0
KROKO/WAVE E147	F27 76-22	TF 27 W	27	38	72,7	30°	23,0
KROKO/WAVE E157	F30 76-63	TF 30 W	30	42	80	32°	26,0
KROKO/WAVE EF30 / 1446E	F30 76-101	0161 W	30	38	65	30°	26,0
KROKO/WAVE E161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0
KROKO/WAVE E163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0
KROKO/WAVE EF37 / 1536E	F37 76-740	TF 37 W	37	47	92	32°	32,0
KROKO/WAVE E164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0
KROKO/WAVE E171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0
KROKO/WAVE E173	F48 76-81	TF 48 W	48	60	94	30°	42,0
KROKO/WAVE E185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0

Weitere Spannangentypen, auch mit Vorbau auf Anfrage lieferbar.
Further types, also with extended nose available on request.

Vorteile

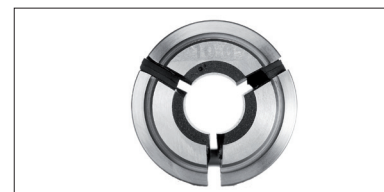
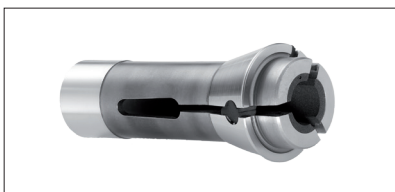
- hochpräzise Spannung mit Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm
- Spannung von 6-kant oder 4-kant Profil möglich
- verhindert Riefenbildung
- hohe und gleichmäßige Spannkraft
- verhindert Späne und Schmutz in der Bohrung und in den Schlitz
- ideal zum Spannen von Medizinschrauben, ermöglicht eine konstante Führung auf Gewindeflanken auch bei Toleranzabweichung

Benefits

- High-precision clamping with runout accuracy <0.005 mm
- Clamping of square and hexagon profiles are possible
- Prevents scratches
- High and uniform clamping force
- Prevents chips and dirt into the bores and in the slots
- Ideal for clamping medical screws, also allows a constant guide of thread flanks even with differences in tolerance

Druckspannzangen Reihe 100
mit Kunststoffeinsatz

Dead length collets Series 100
with polymer insert



Kunststoffeinsatz in jede Spannzanze ab \varnothing 2,5 mm möglich, kleinere \varnothing auf Anfrage.
Polymer insert is possible in each collet from \varnothing 2,5 mm, smaller diameters on request available.

Vorteile

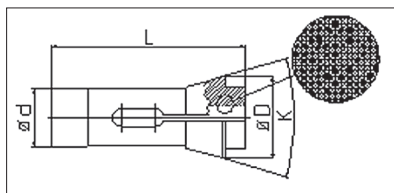
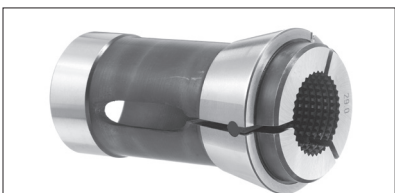
- Abgreifen empfindlicher Teile
- Keine Druckstellen auf den Drehteilen
- Ermöglicht Drehteilspannung auf Gewindeflanken
- Alle Spannzanzen-Typen erhältlich

Benefits

- To pick up sensitive parts
- No pressure marks on the turning parts
- Allows clamping of turning parts on the thread flanks
- All collet types available

Druckspannzangen Reihe 100
SUPERGRIP

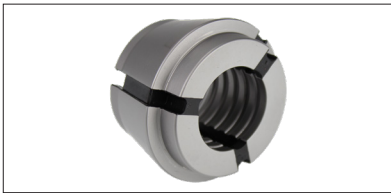
Dead length collets Series 100
SUPERGRIP



Höhere Bohr- und Drehleistung durch erhöhte axiale Haltekraft, Stabilität und Drehmomentübertragung.
Increased drilling and turning power by improved axial clamping force, stiffnes and torque transmission.

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	\varnothing d	\varnothing D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
ES116	F13 76-357	TF 13	13	19	64	32°	10,0
ES120	F15 76-580	TF 15	15	21	64	32°	13,0
ESEF16 / 1212E	F16 76-1076	TF 16	16	21	64	32°	13,0
ES136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0
ES138	F20 76-87	TF 20	20	28	67	32°	16,0
ES145	F25 76-64	TF 25	25	35	77	32°	21,0
ES147	F27 76-22	TF 27	27	38	72,7	30°	23,0
ES157	F30 76-63	TF 30	30	42	80	32°	26,0
ESEF30 / 1446E	F30 76-101	0161	30	38	65	30°	26,0
ES161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0
ES163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0
ESEF37 / 1536E	F37 76-740	TF 37	37	47	92	32°	32,0
ES164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0
ES171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0
ES173	F48 76-81	TF 48	48	60	94	30°	42,0
ES185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0

Weitere Spannzanzen-Typen auf Anfrage lieferbar.
Further types available on request.

Druckspannzangen Reihe 100
Longstar SpannkopfDead length collets Series 100
Longstar clamping head

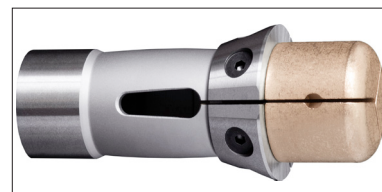
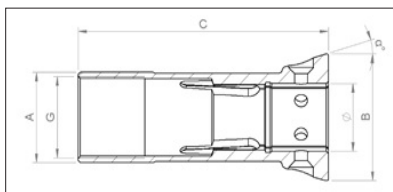
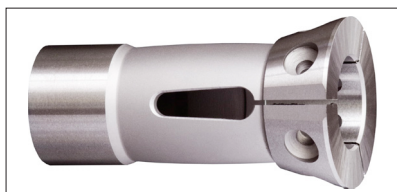
Bestell-Nr. order-no.	d	D	L
L145 (145E/F25)	8 - 20,5	35	30
L1536 (1536E/F37)	8 - 32	47	29
L171 (171E/F42)	10 - 37	54,6	36
L173 (173E/F48)	10 - 42	60	38
L185 (185E/F66)	10 - 60	84	42

Die Merkmale

- Spannbereich: 0,5 mm
- Höhere Bohr- und Drehleistung durch erhöhte axiale Haltekraft, Stabilität und Drehmomentübertragung
- Späneschutz durch Gummielemente
- Verwendbar bei großen Ø-Toleranzen
- Querrillen für verbesserte Haltekraft und Schmutzschutz
- **Einfach austauschbar mit Standard-Druckspannzangen in vorhandenen Futtern**
- Standardausführung: quengerillt
- Ausführung glatt auf Anfrage
- Spanngeometrien: rund, sechskant, vierkant und individuelle Profile auf Anfrage

The Features

- *clamping range: 0,5 mm*
- *increased drilling and turning power by improved axial clamping force, stiffness and torque transmission*
- *chip prevention by rubber elements*
- *usable at large diameter tolerances*
- *transverse grooving for improved chucking force and dust protection*
- ***easy replaceable with solid collets series F in existing chucks***
- *Standard with radial grooves*
- *Smooth surface on request*
- *Customized profiles: square, hexagon... on request*

Druckspannzangen Reihe 100
Version STM mit wechselbaren SpannsegmentenDead length collets Series 100
Version STM with changeable clamping segments

Grundkörper ohne Spannsegmente / Body without Segments								
Bestell-Nr. order-no.	Spannzangentyp Collet type		A	B	C	G	α°	\varnothing
STM116	116 E	F13 76-357	13	19	58	M11x0,75	16°	8,5
STM120	120 E	F15 76-580	15	21	58	M12x0,75	16°	9,5
STMEF16	EF16-1076	1212 E	16	21	58	M14x0,75	16°	11,0
STM136	136 E	F20 76-201	20	26	49	M18x1	15°	14,0
STM138	138 E	F20 76-87	20	28	60	M18x1	16°	15,0
STM140	140 E	F22 76-71	22	30	49	M20x1	15°	16,0
STM145	145 E	F25 76-64	25	35	67	M22x1	16°	19,0
STMEF30	EF30-101	1446 E	30	38	59	M27x1	15°	24,0
STM157	157 E	F30 76-63	30	42	70	M27x1	16°	24,0
STM161	161 E	F32 76-221	32	45	67	M28x1	15°	26,0
STM163	163 E	F35 76-94	35	48	72	M32x1	15°	28,0
STMEF37	EF37-740	1536 E	37	47	82	M34x1	16°	30,0
STM171	171 E	F42 76-99	42	55	85	M38x1	15°	34,0
STM173	173 E	F48 76-81	48	60	85	M44x1	15°	40,0

Die STM-Spannzange ist hervorragend zur Herstellung kleiner Serien und Prototyp Serien geeignet. Montieren Sie die Spannbacken auf den Grundkörper, setzen Sie diesen in Ihre Maschine ein und drehen Sie das gewünschte Profil oder den gewünschten Durchmesser in die Spannbacken.

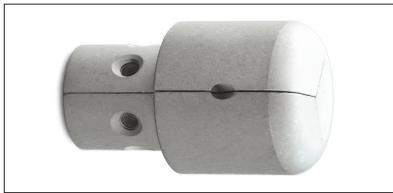
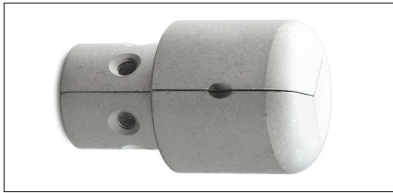
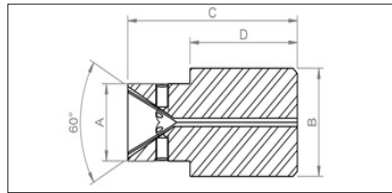
The STM collet is excellently suitable for small series production and prototype series. Mount the jaws on the body, put it in your Machine and turn the desired profile or diameter in the jaws.

Die Merkmale

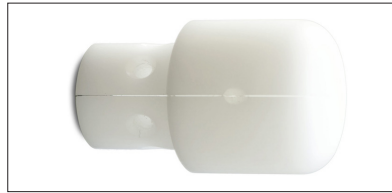
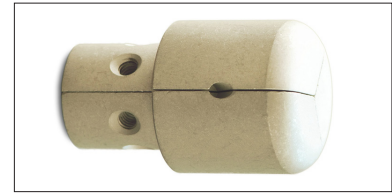
- Universell einsetzbar, passen Sie die Spannsegmente auf Ihr Werkstück an
- Optimaler Rundlauf
- Spannbacken aus Stahl, Aluminium, Messing und Kunststoff verfügbar, somit perfekt auf Ihr Material abgestimmt.
- Montage und Demontage der Köpfe mit nur 6 Schrauben
- Verringern von Abdrücken auf dem Werkstück.

The Features

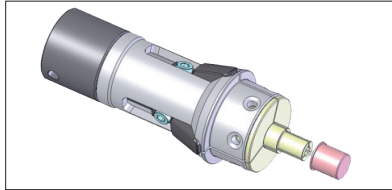
- Universally applicable, adapt the clamping segments to your workpiece
- Perfect runout
- Clamping segments made of steel, Aluminium, Brass and Polymer are available, thus perfectly matched to your material.
- Mount and unmount of the clamping segments with only 6 screws
- Reduce marks on the turning parts

Druckspannzangen Reihe 100
Version STM mit wechselbaren SpannsegmentenDead length collets Series 100
Version STM with changeable clamping segmentsStahl / *Steel*

Aluminium

Kunststoff / *Polymer*Messing / *Brass*

Spannsegmente / clamping segments					Bestell-Nr. / order-no.				
Spannzangentyp Collet type		A	B	C	D	ALUMINIUM	KUNSTST. POLYMER	MESSING BRASS	STAHL STEEL
116 E	F13 76-357	8,5	13	23,5	15	STM116A	STM116K	STM116M	STM116S
120 E	F15 76-580	9,5	15	31,5	20	STM120A	STM120K	STM120M	STM120S
EF16-1076	1212 E	11,0	16	31,5	20	STMEF16A	STMEF16K	STMEF16M	STMEF16S
136 E	F20 76-201	14,0	19	32,5	20	STM136A	STM136K	STM136M	STM136S
138 E	F20 76-87	15,0	21	34,5	20	STM138A	STM138K	STM138M	STM138S
140 E	F22 76-71	16,0	21	39,5	25	STM140A	STM140K	STM140M	STM140S
145 E	F25 76-64	19,0	27	43,5	25	STM145A	STM145K	STM145M	STM145S
EF30-101	1446 E	24,0	32	46,5	30	STMEF30A	STMEF30K	STMEF30M	STMEF30S
157 E	F30 76-63	24,0	34	52,5	30	STM157A	STM157K	STM157M	STM157S
161 E	F32 76-221	26,0	34	53,5	30	STM161A	STM161K	STM161M	STM161S
163 E	F35 76-94	28,0	38	53,5	35	STM163A	STM163K	STM163M	STM163S
EF37-740	1536 E	30,0	40	54,5	35	STMEF37A	STMEF37K	STMEF37M	STMEF37S
171 E	F42 76-99	34,0	42	59,5	35	STM171A	STM171K	STM171M	STM171S
173 E	F48 76-81	40,0	50	64,5	40	STM173A	STM173K	STM173M	STM173S

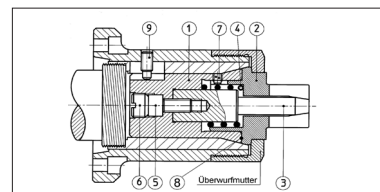
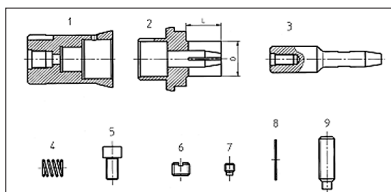
Druckspannzangen Reihe 100
WIFEX® InnenspannungDead length collets Series 100
WIFEX® for internal clamping

Vorteile

- Backen austauschbar (3 Stück)
- Durchmesser ab 5,0 mm
- „Nase“ wird zeichnungspezifisch geschliffen
- „Nase“ gehärtet und geschliffen (nach Kundenzeichnung)
- „Nase“ kann als Rohling geliefert werden, welcher vom Kunden selbst angepasst werden kann
- An der Abgreifspindel sind keinerlei Änderungen notwendig. Die Zange kann sofort eingesetzt werden.

Benefits

- Interchangeable jaws (3 pieces)
- Diameter starting from 5,0 mm
- "Nose" will be grinded to specific drawings
- "Nose" is hardened and grinded (according to customer's drawing)
- "Nose" can be supplied as a blank, which can be customized by the customer
- At the sub-spindle no changes are necessary. The collet can be used immediately.

Druckspannzangen Reihe 100
Spreizdorn EXP 173Dead length collets Series 100
Collet for internal clamping

Bestell-Nr. order-no.	Bezeichnung description	Bild figure
EXP 173 komplett	Aufnahme EXP für 173 E komplett mit Körper, Schrauben, Feder, Scheiben, je 1 St. Hülse u. Druckstange.	
EXP 173 Grund	Grundkörper	1
EXP 173 H 1521	Hülse Ø 15 - 21 / L= 30	2
EXP 173 H 2031	Hülse Ø 20 - 31 / L= 30	2
EXP 173 H 2942	Hülse Ø 29 - 42 / L= 30	2
EXP 173 H 3550	Hülse Ø 35 - 50 / L= 50	2
EXP 173 D 215	Druckstange	3
EXP 173 D 315	Druckstange	3
EXP 173 D 430	Druckstange	3
EXP 173 D 505	Druckstange	3
	Feder	4
	Schraube	5
	Schraube	6
	Schraube	7
	Scheibe	8
	Schraube	9

Spreizdorne dienen dazu, Teile von innen zu spannen. Sie sind geeignet für CNC-Maschinen sowie für herkömmliche Drehmaschinen, wenn diese mit Spannzangen 173 E ausgerüstet sind.

Die Spreizdorne werden mit vier verschiedenen Hülsegrößen sowie den passenden Druckstangen geliefert. Die Hülsen sind gehärtet auf 50 HRC und angelassen; somit ist es möglich, den gewünschten Spanndurchmesser zu drehen.

Um dies zu tun, muss man die Überwurfmutter und die Hülse (Teil 2) demontieren und die Scheibe (Teil 8) zwischen den Grundkörper (Teil 1) und die Hülse (Teil 2) einlegen, um den Spannweg der Druckstange zu begrenzen. Überwurfmutter montieren.

Nachdem der gewünschte Spanndurchmesser gedreht wurde, demontieren Sie die Überwurfmutter und die Hülse (Teil 2), entfernen die Scheibe (Teil 8) und montieren das Ganze wieder zusammen. Ihre Teile werden nun optimal gespannt; jetzt können Sie mit der Produktion beginnen.

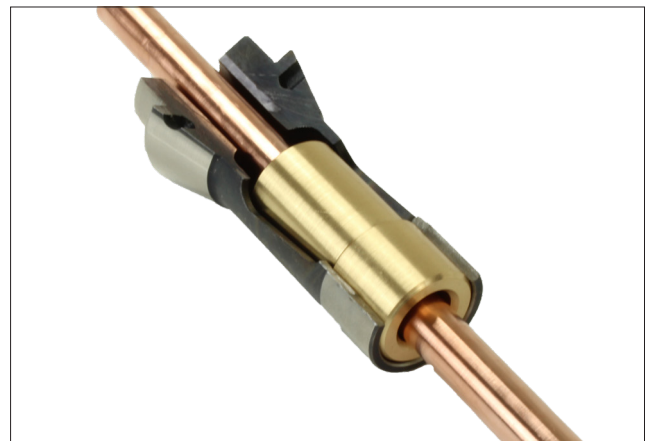
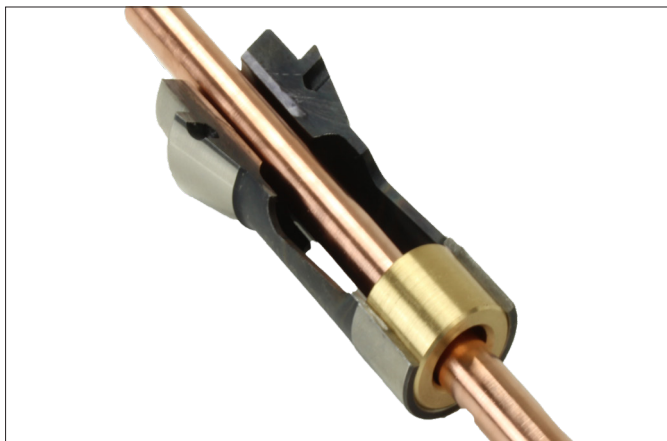
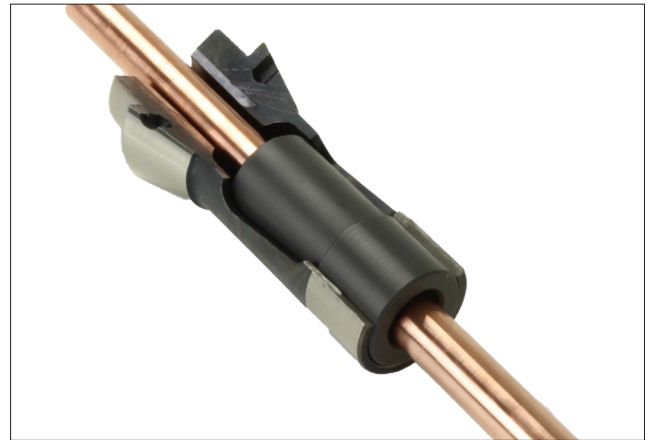
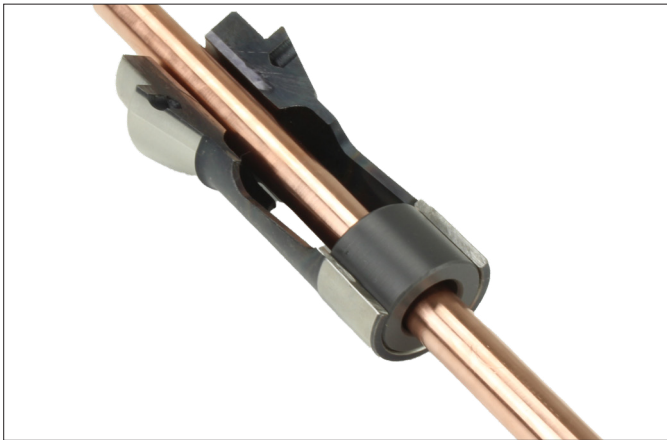
Alle Teile des Spreizdornes werden mit Paßstiften positioniert, darum die Teile wieder so zusammensetzen, wie sie demontiert wurden.

WICHTIG!

Um mit dem Spreizdorn optimal zu arbeiten, sollte man unbedingt die Schraube (Teil 9) als Verdrehsicherung nutzen.

Zusätzliche Materialführung
Kunststoff- oder Messingbuchse

Additional material guidance
Polymer or Brass bush



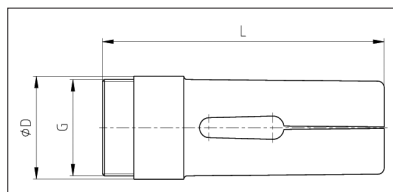
**Die Buchse aus Messing oder Kunststoff bietet eine zusätzliche Materialführung in der Spannzange oder Führungsbüchse.
Im Bestellfall bitte immer den Spannzangen- oder Führungsbüchsentypen, den gewünschten Durchmesser und die Ausführung der Buchse lang oder kurz angeben.**

The Bush made of Brass or Polymer provides additional material guidance in the collet or the guide bush.

In case of an order, please let us know the type of the collet or the guide bush, the required diameter and if the version of the bush is required long or short.

Vorschubzange Reihe 200

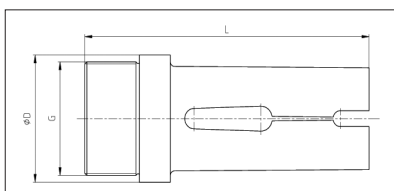
Feed collet series 200



Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	G	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
				Ø	6-kt	4-kt
207 E	18	70	M16x1 L	13,0	12,0	9,0
217 E	21	70	M20x1 L	16,0	15,0	11,0
220 E	24	85	M22x1 L	18,0	16,0	12,0
236 E	30	95	M28x1 L	25,0	22,0	17,0
237 E	31	90	M29x1 L	25,0	22,0	18,0
254 E	42	116	M40x1 L	36,0	31,0	25,0
273 E	60	140	M58x1 L	52,0	45,0	40,0

Aussenvorschubzange Reihe 200

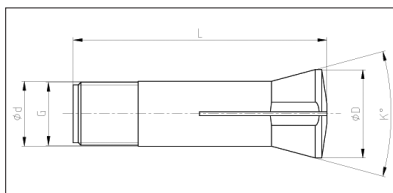
External feed collet series 200



Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	G	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
				Ø	6-kt	4-kt
242 E	42	120	M36x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		
259 E	56	138	M50x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		
278 E	75	138	M68x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		

Zugspannzangen Reihe 300

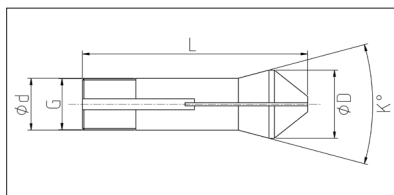
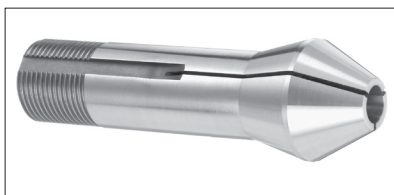
Draw-In collets Series 300 / W-Type



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						Ø	6-kt	4-kt	
ZB 6 128	6	10,5	31	40°	M5 x 36 f 55	6,0	-	-	
EB06 Schlüssel und 3 kant Kopf auf Anfrage lieferbar / <i>EB06 wrench and triangular head on request.</i>									
302 E	B 8 72-137	8	12,7	35	40°	W6,82x6,25 55	8,0	-	-
302 E Schlüssel und 3 kant Kopf auf Anfrage lieferbar / <i>302 E wrench and triangular head on request.</i>									
314 E	W10 80-1	10	14	43,7	30°	M9,83x0,833	10,0	-	-
318 E	W12 80-2	12	16	45,6	30°	S11,75x8 Gg.	12,0	-	-
319 E		12	18	62,2	40°	Tr. 12x1	10,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
321 E	W15 80-3	15	20,2	58,3	30°	S14,75x1,25	12,0	-	-
324 E	B15 72-139	15	21,5	55,5	40°	M13x1	15,0	-	-
330 E		16	24	72,8	40°	Tr. 16x1,5	13,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
349 E	W20 80-4 Bis Ø 16	20	26,3	73	30°	S19,7x1,667	20,0	16,0	14,0
verstärkt W20 80-107 Ø 16,5-20						3 Gg./5mm			
Schnabelzange ESW 20 finden Sie auf der nächsten Seite / <i>Extended nose collet ESW20 on the following page</i>									
351 E		20	28	83	40°	Tr.20x1,5	17,5	auf Anfrage / <i>on request</i>	
355 E	L20 77-122	20	28	123	35°	S20x2	18,0	-	-
358 E	B23	23	32	86	40°	M21,2x1	20,0	14,0	14,0
359 E		23	32	93,8	40°	Tr. 23x1,5	20,0	17,0	14,0
362 E		25	34	89	30°	M21,2x1	22,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
363 E		25	33,5	89	32°	M23x1	22,0	16,0	15,0
364 E	W25 80-5 Ø 0,5-21,0	25	34	97,6	30°	S25x1/15"	25,0	19,0	16,0
verstärkt W 25 80-700 Ø 21,5-25,0									
Schnabelzange ESW 25 finden Sie auf der nächsten Seite / <i>Extended nose collet ESW25 on the following page</i>									
366 E		28	36	106,5	37°	Tr.27x1/20"	25,0	19,0	16,0
367 E		28	38	104,4	40°	Tr.28x1,5	24,0	-	-
385 E 5C	W31,75 80-842	31,75	37,5	89	20°	31,45x1/20"	26,0	26,0	22,0
386 E		32	45	115	40°	Tr.32 x 1,5	29,0	23,0	20,0
EB32/3713E	B32 72-65	32	40	106	30°	29,7x15f"	30,0	-	-
EB 45	72-199	45	53	115	40°	M42x1,5	45,0	30,0	30,0
ES 0388 c	Tornomat	45	60	146	40°		auf Anfrage / <i>on request</i>		
390 E		47	60	115	40°	Tr.47x1,5	42,0		
16C		48	57,5	115,5	20°	M48x1,75	42,0	36,0	29,0
20C		60,4	73,1	163,2	20°	M60x1,5	51,5	44,0	36,0
25C		74,4	88,1	161,6	20°	M73 x 1,5	65,0	56,0	44,0

Weitere Zugspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Further types and customized profiles on request quickly available!

Schnabelzangen Reihe 300

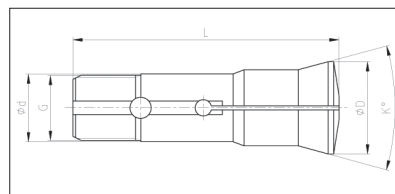
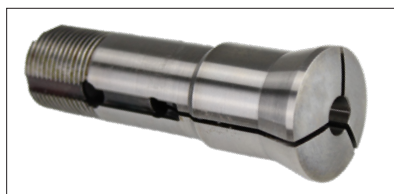
Draw-In collets with extended nose
Series 300 / W-Type

Bestell-Nr. order-no.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						\varnothing	6-kt	4-kt	
ESW 20	W20 80-92744	20	26,3	84,5	30°	S19,7x1,667	16,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
ESW 20	W20 80-93286	20	26,3	84,5	30°	S19,7x1,667	20,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
ESW 25	W25 80-92872	25	33,7	112,2	30°	S25x1/15"	21,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	

Sonderspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Customized profiles and further types on request! Quickly available!

Spannzangen für Pfiffner-Hydromat

Collets for Pfiffner-Hydromat



Bestell-Nr. order-no.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	K	Gewinde thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						\varnothing	6-kt	4-kt	
EHW 20	80-2030	20	26,3	96,5	30°	$\varnothing 19,7 \times 1,666 \leftarrow$ 45°/5°	20,0	17,00	14,00
EHW 25	80-93174	25	33,7	97,6	30°	$\varnothing 24,7 \times 1,693 \leftarrow$ 45°/5°	25,40	22,00	19,00
EHW 25 (verstärkte Ausführung)	80-2033	25	33,7	97,6	30°	$\varnothing 24,7 \times 1,693 \leftarrow$ 45°/5°	25,40	22,00	19,00
EHB 32	72-2030	32	40	106	30°	$\varnothing 29,7 \times 1,693 \leftarrow$ 45°/5°	32,00	27,00	22,00
EHB 32/45	72-2033	32	53	122	30°	$\varnothing 29,7 \times 1,693 \leftarrow$ 45°/5°	45,00	38,50	31,00
EHB 45	72-2036	45	53	115	30°	M 42 x 1,5	45,00	38,50	31,00

Sonderspannzangen, Sonderprofile und teilespezifische Auswerfer auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Customized profiles, further types and customized ejector on request! Quickly available!

Kopfspannzangen

Head collets

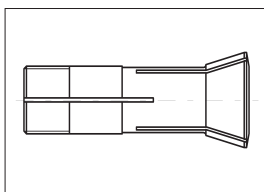


Bild 1 / Picture 1

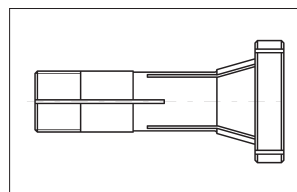


Bild 2 / Picture 2

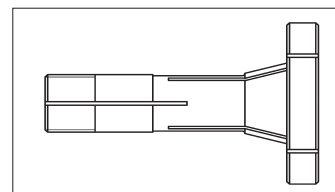


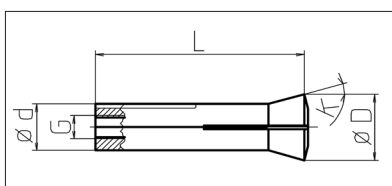
Bild 3 / Picture 3

Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	K 349 E	K 358 E	K 359 E	K 363 E	K 364 E
Normale Kopfform	1	x	x	x	x	x
Größe 1.1 Ø 40 x 25	2	x	x	x	x	x
Größe 1.2 Ø 40 x 50	2	x	x	x	x	x
Größe 2.1 Ø 50 x 25	2	x	x	x	x	x
Größe 2.2 Ø 50 x 50	2	x	x	x	x	x
Größe 3.1 Ø 75 x 25	3		x	x	x	x
Größe 3.2 Ø 75 x 50	3		x	x	x	x

Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	K 366 E	K 367 E	K 385 E	K 386 E	K 390 E
Normale Kopfform	1	x	x	x	x	x
Größe 2.1 Ø 50 x 25	2	x	x	x	x	
Größe 2.2 Ø 50 x 50	2	x	x	x	x	
Größe 3.1 Ø 75 x 25	2	x	x	x	x	
Größe 3.2 Ø 75 x 50	2	x	x	x	x	
Größe 4.1 Ø 100 x 25	3	x	x	x	x	
Größe 4.2 Ø 100 x 50	3	x	x	x	x	

ZP-Spannzangen

ZP collets



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						Ø	6-kt	4-kt	
ZP 4,5	78-153	4,5	6,75	22,5	15°	M3,35x0,6	4,5	-	-
ZP 5	78-154	5	7	22,5	15°	M3,5	5,0	-	-
ZP 6 (3023 E)	78-150	6	8,5	27	15°	M4	5,0	-	-
ZP 6	78-155	6	8,5	23,8	20°	M4	5,0	-	-
ZP 9	78-157	9	13,2	39,3	15°	M6	9,0	-	-
ZP 10 (3105 E)	78-228	10	14	39	15°	M7	10,0	-	-

Innenanschlage für Spannzangen

Backstop for collets

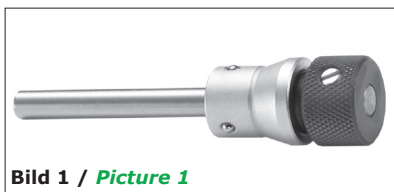


Bild 1 / Picture 1

Der HD – Spannzangen – Anschlag ist der ideale Anschlag für Spannzangen aller Art, weil er in 29 verschiedenen Größen zwischen 3,9 und 63mm Durchmesser geliefert werden kann. Die Aufgliederung der Größen ist auf der nächsten Seite ersichtlich.

Mit dem Spannzangen – Anschlag können auch kleine Serien von Schrauben, Stiften und ähnlichem auf der Drehmaschine hergestellt werden, ohne dass ständig gemessen und geprüft werden muss. Somit lassen sich wesentlich Zeit- und Lohnersparnisse erzielen.

Der besondere Vorteil des HD – Spannzangen – Anschlages besteht darin, dass am Körperumfang drei kleine Kugeln eingesetzt sind, die durch Verstellung einer Rändelmutter an die Innenwand der Spannzange gedrückt werden und so einen festen Sitz des Anschlages in der Spannzange gewährleisten.

Absolut fester Sitz und schnelle Montage. Für Rund, Vier- und Sechskant verwendbar. Spannzangenschaft wird nicht deformiert und das Spannverhalten nicht beeinflusst. Auch als Anschlag für Hohlteile geeignet.

The HD collet stop is the ideal stop for all types of collets, because it can be delivered in 29 different sizes between 3.9 and 63mm diameter. The breakdown of the sizes can be seen on the next page.

With the collet stop, small series of screws, pins and others can be produced on the lathe without the need to be constantly measured and monitored. Thus, significant time and labor savings can be achieved.

The particular advantage of the HD collet stop is that around the girth three small balls are used, which are pushed through the adjustment of a knurled nut on the inner wall of the collet and so ensures a tight fit of the stop in the collet.

Absolutely tight fit and easy installation. Usable for round, square and hexagon profiles. Collet shaft is not deformed and does not affect the collet behaviour. Also suitable as a stop for hollow parts.

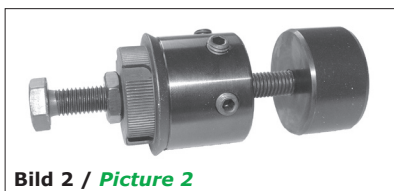
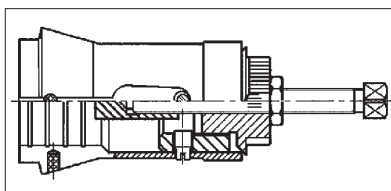


Bild 2 / Picture 2

**Montagehinweis**

Die drei (bzw. vier) Querschrauben ganz eindrehen und dann den Anschlag in die Spannzange einführen, so dass sich die Querschrauben mit den Spannzangenschlitzen decken. Jetzt die Querschrauben herausdrehen und den Anschlag mit der Kontermutter festziehen.

Installation instructions

Screw in the three (or four) cross-screws and then insert the stop in the collet so that the cross-screws are covered with the collet slots. Now unscrew the cross-screws and tighten the stop with the locknut.

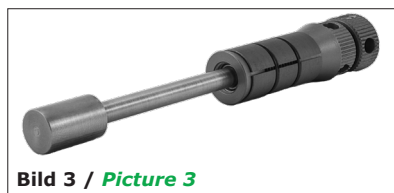


Bild 3 / Picture 3

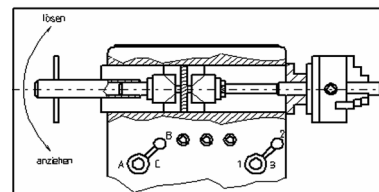
Innenanschlage für Spannzangen

Backstop for collets

Bestell-Nr. order-no.	für Aufnahmebohrung for mounting hole Ø in mm	Für Spannzange F-Nr. for collet F-no.	Für Spannzange E-Nr. for collet E-no.	Bild Picture
HDAN 039	3,90 - 4,40	B8 - F6	E 100 - E 302	1
HDAN 045	4,50 - 5,40	W8 - W9	E 313	1
HDAN 054	5,40 - 6,50	F7 - F8	E 101 - E 102 - E103	1
HDAN 065	6,50 - 7,40	W10 - F9 - F10	E 314 E 109 - E 111 - E 112	1
HDAN 080	8,00 - 8,80	W12	E 318	1
HDAN 093	9,30 - 10,90	B15 - W15 F12 - F13 - F14 - F15	E 324 - E 321 E 114 - E 116 - E 117 E 120 - E 121 - E 350	1
HDAN 120	12,00 - 13,80	W16.5 - F16 - L20	E 332 - EF16 (1212 E) - E 355	1
HDAN 135	13,50 - 15,10	F17.46 - F18 - W20	E 125 - E 127 - E 349	1
HDAN 150	15,00 - 16,80	B23	E 358	1
HDAN 164	16,40 - 18,20	B23 - F20 - F22 - F23.8	E 358 - E 136 - E 138 E 139 - E 140 - E 141	1
HDAN 165	16,50 - 19,80	W25	E 359 - E 364	1
HDAN 198	19,80 - 22,80	F25 - F26	E 144 - E 145 - E 146	1
HDAN 220	22,00 - 23,80	F27 - F28	E 147 - E 148 - E 367	1
HDAN 230	23,00 - 24,80	B 32 - W30	EB32 (3713 E) - E386	1
HDAN 240	24,00 - 27,80	F30 - F32 - W31.75	E 157 - EF30 (1446 E) E 161 - E 385	1
HDAN 276	27,60 - 30,80	F34 - F35	E 162 - E 163	1
HDAN 300	30,00 - 33,80	F 38	E 164	1
HDAN 348	34,80 - 40,70	F42 - B45	E 171 - EB45 (3838 E)	1
HDAN 398	39,80 - 44,70	F48	E 173	1
HDAN 510	51,00 - 53,80	F58	E 177	1
HDAN 540	54,00 - 57,80	F64	E 1779	1
HDAN 590	59,00 - 62,80	F66	E 185	1
HDAN 140E		F22	E 140	2
HDAN 145E		F25	E 145	2
HDAN 148E		F28	E 148	2
HDAN 161E		F32	E 161	2
HDAN 162E		F35	E 162	2
HDAN 163E		F35	E 163	2
HDAN 164E		F38 + F37	E 164 + EF37 (1536E)	2
HDAN 171E		F42	E 171	2
HDAN 173E		F48	E 173	2
HDAN 177E		F58	E 177	2
HDAN 185E		F66	E 185	2
HDAN W20		W20	E 349	3
HDAN 358E		B23	E 358	3
HDAN 359E			E 359	3
HDAN W25		W25	E 364	3
HDAN 366E			E 366	3
HDAN 367E		B32	E 367	3
HDAN 385E		5C	E 385	3
HDAN B45		B45	EB 45	3

Hohlspindelanschlag

Hollow spindle stop



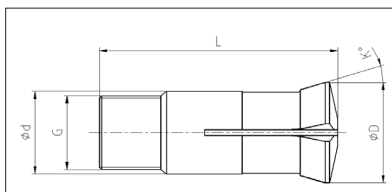
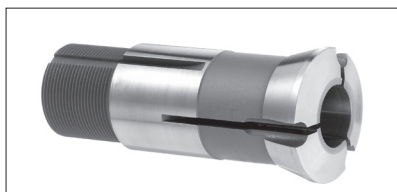
Bestell-Nr . order-no.	Typ Type	Verstellbereich Adjusting Range	Schlüssel-Länge Wrench-length
Hohl 1	1	von 19 bis 23 mm	540 mm
Hohl 2	2	von 22 bis 26 mm	540 mm
Hohl 3	3	von 25 bis 31 mm	540 mm
Hohl 4	4	von 30 bis 38 mm	640 mm
Hohl 5	5	von 38 bis 48 mm	640 mm
Hohl 6	6	von 46 bis 58 mm	740 mm
Hohl 7	7	von 56 bis 66 mm	740 mm
Hohl 8	8	von 64 bis 81 mm	940 mm
Hohl 9	9	von 79 bis 91 mm	940 mm

Hohlspindelanschlüsse sind unentbehrlich für jede Drehbank. Sie ermöglichen beim Arbeiten mit dem Drehfutter den gewünschten Anschlag in der Hauptspindel und sind so für eine rationelle Fertigung ein bewährtes und unfallsicheres Hilfswerkzeug.

Der Anschlag wird von hinten in die Drehbank eingeführt und mit dem Spezialschlüssel in der gewünschten Stellung angezogen. Die Spannbacken des Anchlages werden so gespreizt, und es ergibt sich ein sicherer und fester Halt des Anchlages in der Spindel.

Verstellbare Führungsbüchsen
mit HM-Einsatz

Adjustable guide bushes
with carbide insert



Raco-Morph Beschichtung *
Raco-Morph Coating *

Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
F 351	T9-50 / 351.001 / B201A		9	12,3	M 8 x 0,6	50	30°	0,7 - 5,5
I 351	T9-44 / 51.001 / J3	PD4	9	12,5	M 8 x 0,75	44	16°	0,7 - 6,0
F 352	T11-50 / 5.001		11	15	M 10 x 0,6	50	30°	1,0 - 7,5
I 352	T11-53-M10.080 / 498.001		11	14,5	M 10 x 0,8	53	16°	1,0 - 7,5
F 3001	T11-53-M10.075 / 3.001 / J4	TD7	11	14,5	M 10 x 0,75	53	16°	1,0 - 7,0
F 103	T12-50-M12.1 / 261.001 / B 211		12	15	M 12 x 1	50	30°	1,0 - 7,5
T 340	T13-41.5 / 113.001 / B300		13	16	M 12,5 x 0,75	41,5	15°	1,0 - 8,0
T 330	T14-64 / 11.001		14	18	M 13 x 0,75	64	16°	2,0 - 9,0
I 353	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	1,0 - 12,0
I 353-SR10	kurz / short		16	20,5	M 14 x 1		16°	1,0 - 12,0
F 853	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	1,0 - 13,0
F 853-SW12RII	kurz / short		18	21,8	M 16 x 1		30°	1,0 - 13,0
SD 125 R	T18-59-M18.1 / 171.001	SD125R	18	21,8	M 18 x 1	60	30°	3,0 - 13,0
F 104	T20-55 / 120.001 / B208		20	25	M 20 x 1	55	30°	2,0 - 13,0
T 221	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	3,0 - 15,0
I 354	T22-68-M19.1 / 13.001 / J7A	TD20	22	29	M 19 x 1	68	16°	2,0 - 16,0
F 391	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	3,0 - 18,0
TSG 20 R	T23-72 / 483.001	TSG20R	23	28	M 22 x 1	72	16°	3,0 - 16,0
F 605	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	2,0 - 17,0
TD 26	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	2,0 - 20,0
T 223	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	3,0 - 21,0
T 223S	T28-82-M27.1 / 22.010 / erw. Durchlass /spindle expansion		28	34	M 27 x 1	82	16°	21,0 - 23,0
S 20 HGB	T30-70 / 516.001	S20HGB	30	37	M 28 x 1	70	16°	3,0 - 23,0

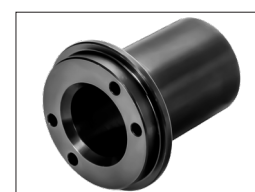
* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich.
Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für
bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

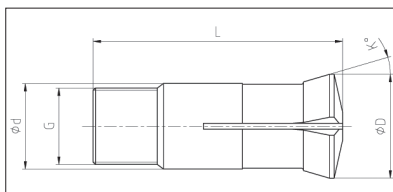
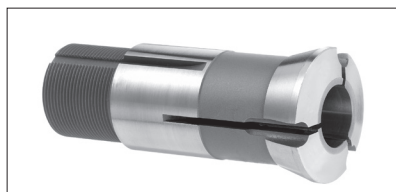
* All guide bushes are available with a Raco-Morph coating.
This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures
better smooth qualities and surface finish.

Führungsbüchsen Anzugmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with guide bush nuts for many machines!

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage.

Further types of guide bushes on request. Quickly available!



Verstellbare Führungsbüchsen
mit HM-EinsatzAdjustable guide bushes
with carbide insertRaco-Morph Beschichtung *
Raco-Morph Coating *

Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
TD25NS		TD25NS	28	34	M 25 x 1	82	16°	3,0 - 20,0
I 357	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	3,0 - 21,0
F 355	T32-71 / 282.001 / B214	TSD20	32	39,8	M 32 x 1	71	30°	3,0 - 22,0
T 227	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	3,0 - 26,0
F 854	T40-72-M36.1 / 172.001 / B207A		40	48	M 36 x 1	72	30°	3,0 - 26,0
F 105	T40-72-M40.1 / 61.001 / B207		40	48	M 40 x 1	72	30°	3,0 - 26,0
T 229	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	3,0 - 32,0
T 229S	T42-82-C16M / erw. Durchlass / <i>spindle expansion</i>		42	49	M 42 x 1	82	16°	30,0 - 36,0
TD32		TD32	42	48	M 40 x 1	82	20°	4,0 - 32,0
FT-ML36	Maier ML36		44	51	M 42 x 1	82	16°	3,0 - 35,0
SL 38		SL38	46	53	M 45 x 1	82	16°	3,0 - 38,0
T 245	T45-82 / 250.001 / B250		45	52	M 42 x 1	82	16°	2,0 - 35,0
T 246	T46-92 / 467.001 / B246	TD38	46	53	M 45 x 1	92	16°	2,0 - 38,0
T 248	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	2,0 - 38,0
T 249	T48-81-C10 / 496.001 / B240		48	54	M 46 x 1	81	10°	2,0 - 38,0
FTOP 100			18	22	M 18 x 1	100	36°	1,0 - 13,0
FTOP 200			34	42,3	M 32 x 1,5	150,3	20°	2,0 - 20,0
FMCRD143			13	17	M 13 x 1	68	36°	0,5 - 8,0
FMCR165			18	24	M 18 x 1	68	36°	0,5 - 13,0

* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich.
Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für
bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

* All guide bushes are available with a Raco-Morph coating.
This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures
better smooth qualities and surface finish.

Führungsbüchsen Anzugsmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!
We also support you with guide bush nuts for many machines!

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.
Further types of guide bushes on request. Quickly available!



**Programmierbare Führungsbüchsen
mit HM-Einsatz für TRAUB Maschinen**

**Programmable guide bushes
with carbide insert for TRAUB Machines**

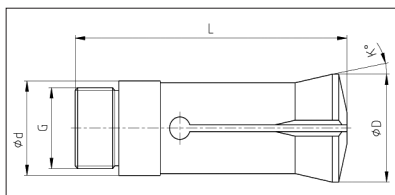


Bild 1 / Picture 1

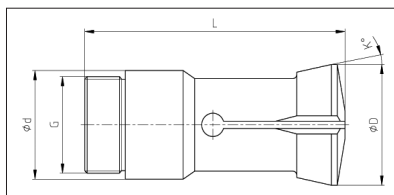


Bild 2 / Picture 2

Bestell-Nr. order-no.	Traub Zchn.-Nr. Traub drawing	Bild Picture	ϕd	ϕD	G	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
								ϕ	6-kt	4-kt
FTS 221	989 468	1	21	24	M 18x1	65,5	12°	13,0	10,0	-
FTS 3402	989 517	2	27	30	M24x1	67,5	12°	16,0	-	-
FTS 223	902 860		28	34	M25x1	81,2	16°	20,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
FT 227 Traub spez.	986 761		34	41	M34x1	87,5	10°	26,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
FTS 229	907 820		42	49	M40x1	81,2	16°	32,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	

**Schlitze vulkanisiert und mit Messing- oder Kunststoffbuchse auf Wunsch lieferbar.
*Slots vulcanized and with brass- or polymer bushes available on request.***

Verstellbare Führungsbüchsen
mit langem Hartmetalleinsatz bis 40mmAdjustable guide bushes
with long carbide insert up to 40mm

Mit Standard HM-Führung
With standard carbide insert



Mit verlängerter HM-Führung
With extended carbide insert



Vorteile

- Das Entweichen des Materials aus der Hartmetallführung wird verhindert
- Kürzere Bearbeitungszeiten möglich
- Längerer Rückzug des Materials beim Überdrehen möglich
- Weniger Verschleiß
- Höchste Präzision
- Ideal zum Strehlen langer Gewinde

Benefits

- The escape of material from the carbide guide is prevented
- Shorter processing times are possible
- Prolonged retreat of the material is possible during the turning operation
- Less attrition
- Highest precision
- Ideal for chasing long threads



Die Merkmale

Qualitätsführungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz eignen sich besonders für Langdrehautomaten, wenn lange Teile nochmals überdreht werden müssen, oder wie beispielsweise beim Strehlen eines langen Gewindes ein größerer Rückzug des Drehteils erforderlich ist. Durch den längeren Hartmetalleinsatz ist eine verbesserte Führung des Materials gewährleistet, ein Entweichen des Materials aus der Hartmetallführung wird verhindert. Dadurch ist eine noch präzisere Endbearbeitung möglich. Alle bei Britsch erhältlichen Führungsbüchsen-Typen sind mit langem Hartmetalleinsatz von \varnothing 4,0 bis 38,0 mm erhältlich.

The Features

Quality guide bushes with extended carbide insert are particularly suitable for Swiss-type lathes when long parts must be turned over again or for example, if a larger retreat of the turning part is needed, when chasing a long thread. Due to the longer carbide insert an improved guidance of the material is ensured and the escape of material from the carbide guide is prevented. An even more precise finishing is possible. All guide bush types are available with long carbide inserts of \varnothing 4.0 to 38.0mm at Britsch.

- Führungsbüchse mit langem HM-Einsatz **ca. 28-30 mm** und **40 mm** ab Lager lieferbar!
- Alle Führungsbüchsentypen auch in 4-kt., 6-kt., mit Sonderprofil oder Sonderabmessungen erhältlich
- *Guide bushes with extended carbide inserts approximately **28-30 mm** and **40 mm** in stock!*
- *All types of guide bushes also in square, hexagon, with special profiles or with special diameters available*

Verstellbare Führungsbüchsen
mit Hartmetalleinsatz / WAVE-Ausführung

Adjustable guide bushes
with carbide insert / WAVE



Vorteile

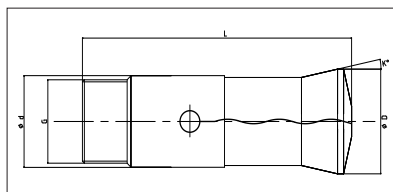
- durch die Wellenform der Schlitze ist eine riefenfreie Oberfläche gewährleistet
- gute Eignung zum Führen von 4- und 6-kant-Material
- verhindert Späne und Schmutz in der Bohrung
- höchste Rundlaufgenauigkeit
- lieferbar für alle gängigen Führungsbüchsen - Typen

Benefits

- *Due to the waveform of the slots a scratch-free surface is ensured*
- *Well-suited to drive square and hexagon material*
- *Prevents chips and dirt in the bores and slits*
- *Highest concentricity accuracy*
- *available for all common types of guide bushes*

WAVE GOLD BUSH

WAVE GOLD BUSH



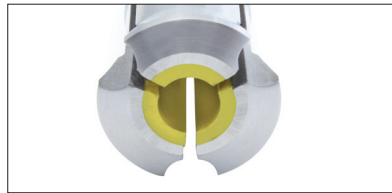
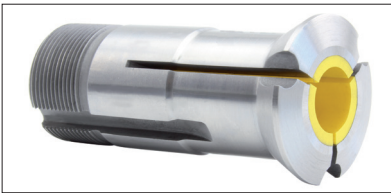
Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US- Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Führungslänge Guide length in mm	Max. Bohrung max. Bore in mm
I 353	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	20	12,0
F 853	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	20	13,0
T 221	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	20	15,0
F 391	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	30	18,0
F 605	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	30	17,0
TD 26	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	40	20,0
T 223	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	40	20,0
I 357	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	40	21,0
T 227	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	40	26,0
T 229	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	40	32,0
T 248	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	40	40,0

Vorteile:

- WAVE Schlitze verhindern eine Verschmutzung der Führungsflächen
- Verlängerte Führung bis 40 mm je nach Führungsbüchsentyp
- ULTRA PRÄZISE!
- Absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- Sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften
- Sehr gut geeignet für Materialien mit schlechten Gleiteigenschaften wie beispielsweise TITAN
- Formschlüssigkeit und Stabilität durch die spezielle Legierung gewährleistet
- Gleiche Rundlaufgenauigkeit, wie der Anwender dies von einer Führungsbüchse gewohnt ist
- Diese Legierung ist nicht wärmeempfindlich und nicht abrasiv
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

Advantages:

- *WAVE Slits prevent from getting chips into the guiding bore*
- *Extended guiding up to 40mm depending on guide bush type*
- **ULTRA PRECISE**
- *High scratch-free surface on the turning parts*
- *Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties*
- *Very good for Material with worse sliding properties like TITANIUM*
- *Shape consistency and stability is guaranteed by this Alloy*
- *Concentricity accuracy is the same as what the user is used to by a guide bush*
- *This Alloy is not heat sensitive and non-abrasive*
- *Prevents cold shut and friction between Material and guide bush*

Verstellbare Führungsbüchsen
mit PolymereinsatzAdjustable guide bushes
with polymer insert

Die Farbe des Polymers
kann abweichen

*The colour of the
polymer insert could
vary!*

Die Stahlführungsbüchse mit Polymereinsatz ist in allen gängigen Führungsbüchsen-Typen erhältlich. Zur

Bestellung einer solchen Führungsbüchse benötigen wir lediglich die Angabe der gewünschten **Führungsbüchsen-Type** und den zu verarbeitenden **Materialdurchmesser**.

Der maximale Durchmesser, den wir für Sie bei einer Führungsbüchse mit Polymereinsatz fertigen können, ist abhängig von der Führungsbüchsen-Type. Der maximale Bohrungsdurchmesser ist geringfügig kleiner, als bei Führungsbüchsen mit Hartmetalleinsatz.

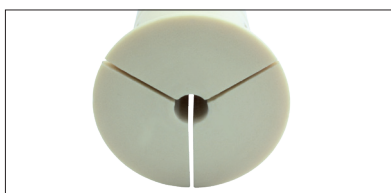
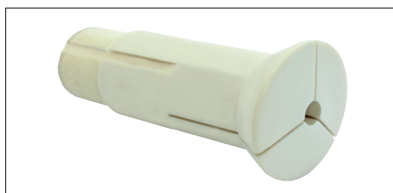
Vorteile

- absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften des Polymereinsatzes
- Formschlüssigkeit und Stabilität wird durch den Stahlkörper gewährleistet
- gleiche Rundlaufgenauigkeit, wie der Anwender dies von einer Führungsbüchse gewohnt ist
- Polymereinsatz verläuft über die gesamte Länge der Führungsbüchse
- Polymereinsatz ist nicht wärmeempfindlich
- Polymereinsatz ist nicht abrasiv

*The steel guide bush with polymer insert is available in all major types of guide bushes. To **order** such a guide bush, we only need the **desired guide bush type** and the **material diameter** to be processed. The maximum diameter that we can produce for you with a guide bush type with polymer insert depends on the type of guide bush. The maximum bore diameter is slightly smaller than the guide bushes with carbide inserts.*

Benefits

- High scratch-free surface on the turning parts
- Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties of the polymer insert
- Shape consistency and stability is guaranteed by the steel body
- Concentricity accuracy is the same as what the user is used to by a guide bush
- Polymer insert extends over the entire length of the guide bush
- Polymer insert is not heat sensitive
- Polymer insert is non-abrasive

Verstellbare Führungsbüchsen
VollpolymerbüchseAdjustable guide bushes
Polymer guide bush

Die Farbe des Polymers kann abweichen

The colour of the polymer insert could vary!

Die Polymerführungsbüchse ist in allen gängigen Führungsbüchsentypen erhältlich und ist sehr geeignet für Zerspanoperationen mit geringen bzw. mittleren Kräften.

Zur **Bestellung** einer solchen Führungsbüchse benötigen wir lediglich die Angabe der gewünschten **Führungsbüchsen-Type** und den zu verarbeitenden **Materialdurchmesser**. Die Polymerführungsbüchse kann ab Bohrungsdurchmesser 3mm hergestellt werden.

Vorteile

- absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften der Polymerführungsbüchse
- gute Rundlaufeigenschaften
- Polymer ist nicht wärmeempfindlich
- Polymer ist nicht abrasiv

The polymer guide bush is available in all standard guide bush types and is very suitable for machining operations with small, i.e. medium-sized forces.

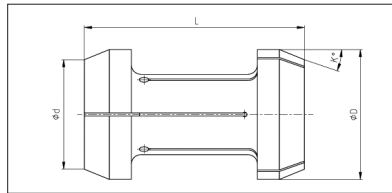
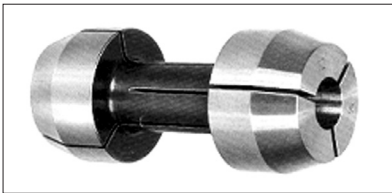
*To **order** such a guide bush we only need the **desired guide bush types** and the **diameter of the material** to be processed. The polymer guide bush can be made from bore diameter 3mm.*

Benefits

- High scratch-free surface on the turning parts
- Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties of the polymer guide bush
- Smooth running characteristics
- Polymer is not heat sensitive
- Polymer is non-abrasive

**Führungsbüchsen
für Traub TNL 32**

**Guide bushes
for Traub TNL 32**

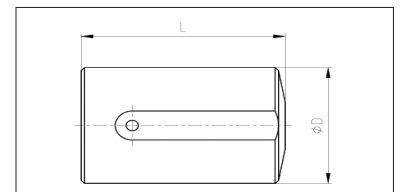


Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
					Ø	6-kt	4-kt
EC 42 STAHLAUSFÜHRUNG <i>STEEL TYPE</i>	35,4	42	50	22,5°	32,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
HM EC 42 MIT HM-EINSATZ <i>WITH CARBIDE INSERT</i>	35,4	42	50	22,5°	auf Anfrage / <i>on request</i>		

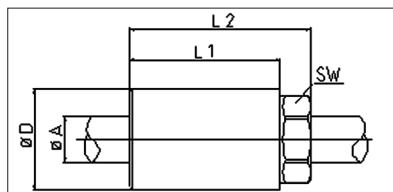
**Feste Führungsbüchsen
mit HM-Einsatz**

**Fixed guide bushes
with Carbide Insert**

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
FBF 12	12	26	0,5 - 6,0
FBF 13	13	26	0,5 - 7,0
FBF 15	15	26	0,5 - 10,0
FBF 16	16	26	0,5 - 10,0
FBF 20	20	30	0,5 - 12,0
FBF 22	22	30	0,5 - 13,0
FBF 25	25	35	0,5 - 16,0
FBF 30	30	35/40	1,0 - 20,0
FBF 32	32	40	1,0 - 21,0
FBF 40	40	45	1,0 - 25,0
FBF 50	50	55	2,0 - 30,0



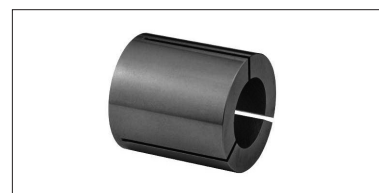
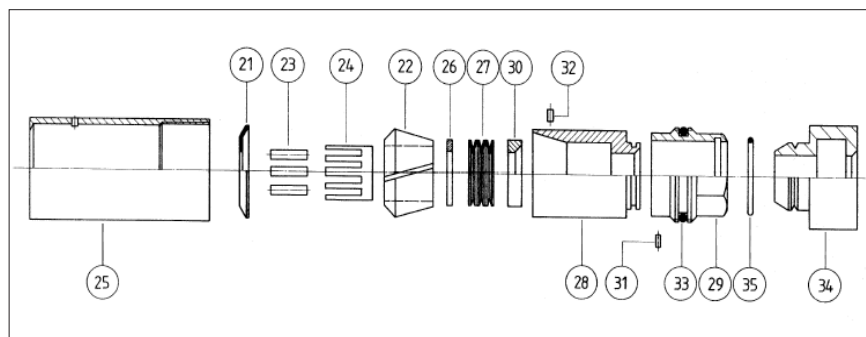
Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.
Further types of guide bushes on request. Quickly available!

Habegger HM-Rollenführungsbüchsen
und ZubehörHabegger guide bushes
with carbide rollers and equipment

Bestell-Nr. order-no.	Ø A	Ø D	L1	L2	SW
RFB 15	1,70 - 3,37	15	35	59	10
RFB 18	3,38 - 4,76	18	35	59	12
RFB 22	4,77 - 5,67	22	40	59	14
RFB 25	5,68 - 7,36	25	45	59	17
RFB 30	7,37 - 10,45	30	50	62	22
RFB 35 a	10,46 - 14,07	35	55	67	25
RFB 35 b	14,08 - 15,57	35	55	67	25
RFB 35 c	15,58 - 18,10	35	55	67	25
RFB 40	18,11 - 22,00	40	60	72	30
RFB 50	22,01 - 26,00	50	65	79	46

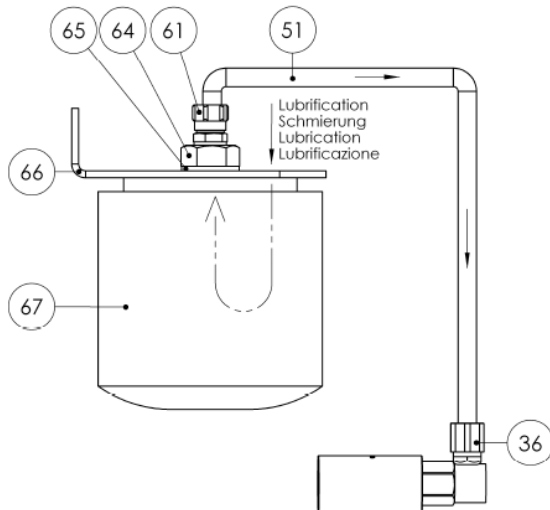
Rollenführungsbüchsen anderer Typen auf Anfrage!

Further types of Guide bushes with carbide rollers on request!

Reduzierhülse für STAR
Reduction sleeve for STAR

Bestell-Nr. order-no.	Ersatzteil spare part
RFB 21 D Ø	Deckel / cap
RFB 22 K Ø	Konus / cone
RFB 22 K Ø SET	Konus Set / cone Set
bestehend aus / consists of	
1 Konus 22; 1 Büchse 28 RFB 30 F Ø	
3 Konussicherungen 32. RFB 31 M Ø	
1 cone 22; 1 bush 28 RFB 30 F Ø	
3 cone slip 32. RFB 31 M Ø	
RFB 23 R Ø Satz	Rollen / Rolls
RFB 24 K Ø	Käfig / Cage
RFB 25 H Ø	Hülse / sleeve

Bestell-Nr. order-no.	Ersatzteil spare part
RFB 26 D Ø	Druckstück / pressure piece
RFB 27 F Ø Satz	Feder / Spring
RFB 28 B Ø	Büchse / bush
RFB 29 M Ø	Mutter / Nut
RFB 30 F Ø	Führung / guide
RFB 31 M Ø	Muttersicherung / nut clip
RFB 32 K Ø	Konussicherung / cone clip
RFB 33 O Ø	O-Ring mit Nr. 29 / O-Ring with no. 29
RFB 34 E Ø	Drehendes Endstück / Movable Endpiece
RFB 35 O Ø	O-Ring mit Nr. 34 / O-Ring with no. 34

Schmiersystem
für RollenführungsbuchsenLubrication
for guide bushes with carbide rollers

Bestell-Nr.
RFBSCHMIER

Nr. No.	Beschreibung Description
36	Anschluss / Fitting
51	Schlauch / Flexible Pipe
61	Anschluss / Fitting
64	Anschluss / Fitting
65	Dichtung / Fibre Seal
66	Platte / Plate
67	Filtereinsatz / Filter Cartridge

Das Schmiersystem mit Filter verhindert das Eindringen von Spänen oder anderen Verschmutzungen in die Führungsbüchse, und erhöht somit ihre Lebensdauer.

The lubrication system with filter prevents swarf from entering into the interior of the guide bushing causing premature wear of the carbide rollers.

Anschluss für Schmiersystem
für RollenführungsbuchsenConnection for lubrication
for guide bushes with carbide rollers

Bestell-Nr. order-no.		Bestell-Nr. order-no.	
RFB D15 – D22 VEK		RFB D15 – D22 VEL	
RFB D25 – D35 VEK		RFB D25 – D35 VEL	
RFB D40 VEK			

Weitere Produkte für Rollenführungsbuchsen wie Aufnahmen etc. auf Anfrage lieferbar!

Further Products of Guide bushes with carbide rollers like tool fittings on request!

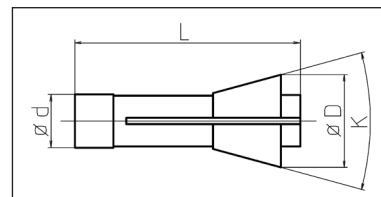
Spannzangen für ESCO-Maschinen

Collets for ESCO machines

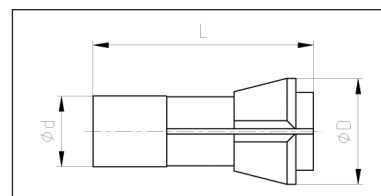


Für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC / For D2, D6, New Mach and ESCO-CNC

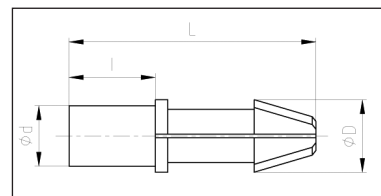
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	I	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
EF 8... 76-1844	8	11	19		6,0
Abgreifzange <i>Pick-up Collet</i>					



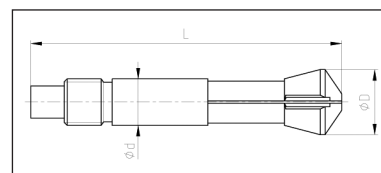
ED 612663...	8	12	25		6,0
Spannzange <i>Collet</i>					
Haltezange					
Vorschubzange <i>Feed Collet</i>					



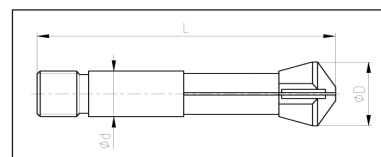
ED 21588...	5	6	20	7	1,0
ED 21589...	5	6	20	7	2,5
ED 21590...	5	7,5	20	7	4,0
Gegenzange <i>Sub-spindle collet</i>					



ED 612475...	10	14	48		2,9
Gegenzange <i>Sub-spindle Collet</i>					



ED 612475...	10	14	48		5,9
Gegenzange <i>Sub-spindle Collet</i>					



ED 612475...	10	14	48		6,0
ED 6121354...	10	14	58		5,0
Gegenzange <i>Sub-spindle Collet</i>					

Weitere Spannmittel für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC kurzfristig lieferbar!
Further clamping tools for D2, D6, New Mach and ESCO-CNC quickly available!

ESCO-Führungsbüchse
und Zubehör

ESCO-guide bushes
and equipment



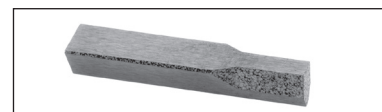
Bestell-Nr. order-no.	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
ESCO D2...	5,0

Bestell-Nr. order-no.	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
ESCO D6...	7,0

Weitere Spannmittel für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC kurzfristig lieferbar!
Further clamping tools for D2, D6, New Mach and ESCO-CNC quickly available!

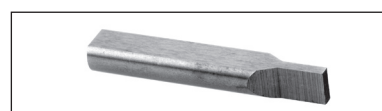
3-kt. HM-Stahl
für ESCO D2, geschliffen

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO D2...	auf Anfrage / on request



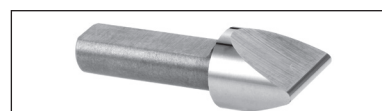
HM-Stahl
für ESCO D6, geschliffen

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO 6...	auf Anfrage / on request



VHM-Nocken

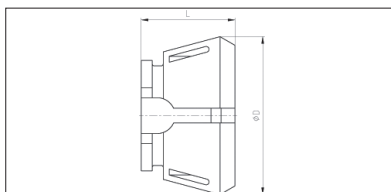
Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO N6...	auf Anfrage / on request



Richtbacken, fest

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO R6...	auf Anfrage / on request



Spannköpfe
Ausführung RDClamping heads
Type RD

Auch in 4-kt., 6-kt. ab Lager und mit Sonderprofil oder mit Sonderabmessungen erhältlich.

Square and hexagon profiles in stock! Also with special Profiles and special diameters available.

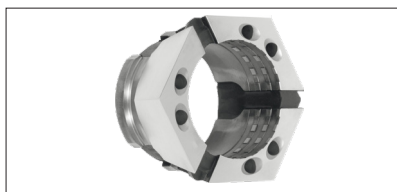
Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
SK32 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	57,7	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	10,0 - 32 mm	57,7	
SK32 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 32 mm	44
SK42 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	79,3	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 42,0 mm	79,3	
SK42 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 42,0 mm	42
SK52 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 7,5 mm	46
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	79,2	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 52,0 mm	79,2	
SK52 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 52,0 mm	46
SK65 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	58
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	99,5	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 65,0 mm	99,5	
SK65 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 65,0 mm	53
SK80 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 7,0 mm	53
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm	114,5	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 80,0 mm	114,5	
SK80 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 80,0 mm	53
SK100 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	-	59
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	15,0 - 24,0 mm	144,5	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	25,0 - 100,0 mm	144,5	
SK100 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	15,0 - 100,0 mm	59

Vorteile:

- steife, gehärtete Segmente aus Chrom-Nickel-Stahl
- alle Funktionsflächen in einer Aufspannung geschliffen
- Sonderausführungen mit Riffelung für hohen Halt und für extreme Bearbeitungskräfte
- zahlreiche Profilspannmöglichkeiten
- schnelles, einfaches und bequemes Auswechseln: manuell, pneumatisch oder pneumatisch-hydraulisch

Advantages:

- Rigid, hardened segments of chrome-nickel steel
- All functional surfaces are grinded in one clamping operation
- Special versions with axial and radial grooves for high grip and extreme cutting forces
- Numerous profile clamping options
- Fast, easy and convenient replacement: manual, pneumatic or pneumatic-hydraulic

Spannköpfe
Ausführung SEClamping heads
Type SE

Auch in 4-kt., 6-kt. ab Lager und mit Sonderprofil oder mit Sonderabmessungen erhältlich.

Square and hexagon profiles in stock! Also with special Profiles and special diameters available.

Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
TOP 26	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,0 mm		34
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 26 mm		
TOP 26G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 26 mm		31
TOP 40	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,0 mm		47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 40,0 mm		
TOP 40G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 40,0 mm		44
TOP 52	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm		42
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 52,0 mm		
TOP 52G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 52,0 mm		42
TOP 65	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	3,0 - 7,5 mm		49
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	11,0 - 65,0 mm		
TOP 65G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	3,0 - 65,0 mm		49
TOP 100	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	-		59
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	-		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial & axial grooves</i>	15,0 - 100,0 mm		
TOP 100G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	15,0 - 100,0 mm		59

Spannköpfe
für MehrspindlerClamping heads
for automatic multi-spindle lathes

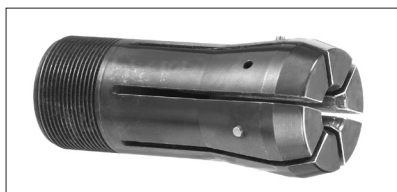
Auch in 4-kt., 6-kt.,
mit Sonderprofil oder mit
Sonderabmessungen erhältlich.

*Square and hexagon profiles,
with special Profiles and
special diameters available.*

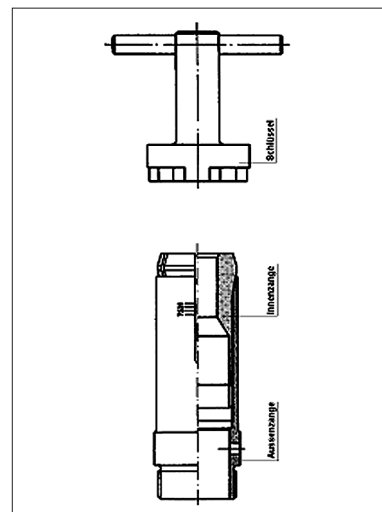
Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range
SG9012 BZ	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	6,0 - 20,0 mm
SK9012 BZ	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 17,0 mm
	4-kant / <i>square</i>	8,0 - 14,0 mm
SG9069 BZ	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	6,0 - 32,0 mm
SK6970 BZ	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 28,0 mm
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 22,0 mm
SG16 BZ	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	4,0 - 16,0 mm
SK16 BZ	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 13,0 mm
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 11,0 mm
SG9022 ZW	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	4,0 - 22,0 mm
SK9022 ZW	6-kant / <i>hexagon</i>	-
	4-kant / <i>square</i>	-
SG32 ZW	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	5,0 - 32,0 mm
SK32 ZW	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 27,0 mm
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 22,0 mm
SG9039 BZ	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	5,0 - 26,0 mm
SK9039 BZ	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 22,0 mm
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 18,0 mm
TOP 40	siehe Seite 41 / see Page 41	
SK 65	siehe Seite 40 / see Page 40	

Einstellbare RS-Vorschubzange

Adjustable feed collet



EINSPINDLER LATHES	Außenzange Outer sleeve	Innenzange Inner collet	Schlüssel Wrench
INDEX	Bestell-Nr. order-no.	Bestell-Nr. order-no.	Bestell-Nr. order-no.
12-ON 12	RSA 207	RSV 12	RSS 12
ON erweitert	RSA 217	RSV 16	RSS 16
18-C 19	RSA 220	RSV 16	RSS 16
24-C 29-B 30	RSA 236	RSV 24	RSS 24
25	RSA 237	RSV 24	RSS 24
36-B 42	RSA 254	RSV 32	RSS 32
52-B 60	RSA 273	RSV 50	RSS 50
INDEX ABC			
ABC 25	RSA 237	RSV 24	RSS 24
ABC 36	RSA 254	RSV 32	RSS 32
ABC 52	RSA 273	RSV 50	RSS 50
MEHRSPINDLER MULTI-SPINDLE	Außenzange Outer sleeve	Innenzange Inner collet	Schlüssel Wrench
GILDEMEISTER	Bestell-Nr. order-no.	Bestell-Nr. order-no.	Bestell-Nr. order-no.
AS 16-20 / GS 20 / GM 20	RSA 9258	RSV 20	RSS 20
AS 20 / AS 25	RSA9258-2	RSV 24	RSS 24
AV32 / AS 32 / GS 32 / GM 32	RSA 9316	RSV 32	RSS 32
INDEX			
MS 16	10188/0004	RSV 12	RSS 12
MS 25	RSA 9282	RSV 25	RSS 25
SCHÜTTE			
SF 13	RSA 9261	RSV 12	RSS 12
SG 18 / AG 20	RSA 9255	RSV 16	RSS 16
SF 25 / SE 26 / AF 26 / SF 26	RSA 9282	RSV 25	RSS 25
SF 26S / SC 26 / SCX 26			
SF 32 / SF 32S / AF32	RSA 9319	RSV 32	RSS 32
AF 32S / S 32PC			
S/A 36 PC	1106/0001	RSV 36	RSS 36
AD 40 / AF42 / SF42 / SF 40	RSA 9372	RSV 40	RSS 40
SD 50 / SF 51 / AD 51 / SF 51S	RSA 9406	RSV 50	RSS 50
TORNOS			
AS 14	RSA 9251	RSV 14	RSS 14
BS 20 B	RSA 9266	RSV 20	RSS 20
Multi Deco 26/6	RSA 9282	RSV 25	RSS 25

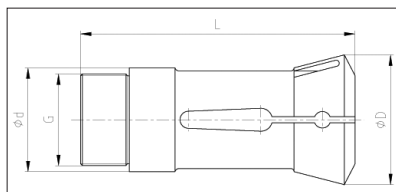


Weitere einstellbare
Vorschubzangen
auf Anfrage kurzfristig
lieferbar!

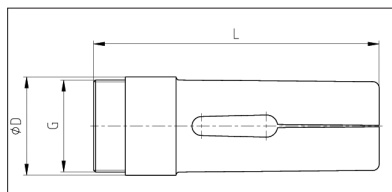
Further types of
adjustable feed collets
on request quickly
available!

Maschinenangaben und
Zangentypen können
abweichen!

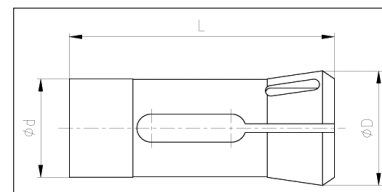
Machinetypes and
collets could vary!

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

GILDEMEISTER

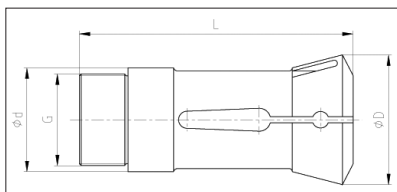
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
AS 12						
Spannzange / Collet	9013 E	26,8	34	88	30°	M24x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9259 E	17,5	19,5	82	-	M17x1
Greiferzange / Pick-up collet	GZAS12	15,8	22	85	5°	M13x0,75 L
AS 16/20, GM 20						
Spannzange / Collet	9012 E	34	42	90	32°	M30x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9258 E	25	25	90	-	M24x1
Greiferzange / Pick-up collet	9012 EG / 3560 E	26	28,5	80	12°	M21,5x0,75
AS20 erw. 25 / GM 20 erw.						
Spannzange / Collet	9017 E	38	45,5	90	32°	M34,5x0,75 L
Vorschubzange / Feed-collet	9288 E	30,5	30,5	90	-	M28,5x0,75 L
Greiferzange / Pick-up collet	auf Anfrage / on request					
AS 25						
Spannzange / Collet	9045 E	45	60,4	164	30°	M40x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9287 E	32,5	33	140	-	M30x1 L
Greiferzange / Pick-up collet	9045 E/G - 3655 E	30	35,1	63		M20x1,5
GS 25						
Spannzange / Collet	9046 E	45	60,4	164	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9289 E	30	34,2	140	-	M30x1,0
Greiferzange / Pick-up collet	GZGS25	37	45	78	30°	M30x1,5
AV, AS, GS, GM 32 / GM 35						
Spannzange / Collet	9069 E	53	69,4	139	30°	M48x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9316 E	39,8	40	136		M38x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9069 E/G - 3762 E	38	43	80		M24x1,5

Weitere Spannmittel für GILDEMEISTER Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

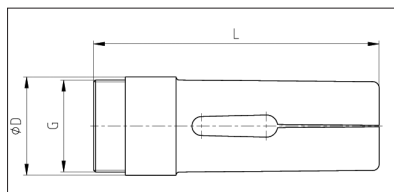
Further clamping tools for GILDEMEISTER Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000

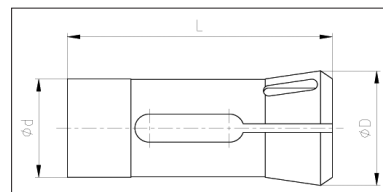
Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



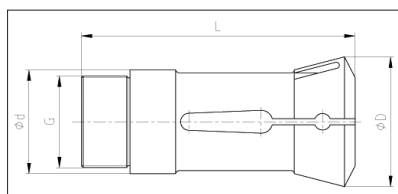
Abgreifzange / Pick-up collet

GILDEMEISTER

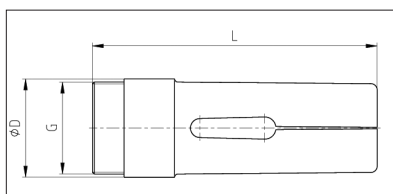
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
GM 32 erw. / GM 35						
Spannzange / Collet	9069 E	53	69,4	139	30°	M38x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9335 E	-	41,5	136	-	M39x1,0
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
GS 35/36 / GS 42						
Spannzange / Collet	9081 E	56	72,4	137	30°	M52x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9333 E	43,8	45	136	-	M42x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9069 E/G	38	43	80	-	M424x1,5
GM42-6						
Spannzange / Collet	9115 E	64	80,5	134	30°	M59x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9374 E	50,2	51,5	136	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9100	47	52,5	73	16°	AtcB ø29x2,7
AV, AA, AR, AS 48						
Spannzange / Collet	9132 E	70	90,4	160	30°	M65x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9368 E	56	57	160	-	M54x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9132 E/G - 3862 E	42	55	91		M28x1,5
AS, AV, AA 67						
Spannzange / Collet	9178 E	90	115,4	183,5	30°	M85x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9447 E	74	77,5	170	-	M74x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9178 E/G	45	90,1	100		M28x1,5
AS, AV 82						
Spannzange / Collet	9209 E	109	138,4	201	30°	M102x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9475 E	93	94	180	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9209 E/G - 3939 E	60	105	130		M40x1,5
AS 100						
Spannzange / Collet	9239 E	128	160,4	263	30°	M122x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9483 E	113	114	235	-	M108x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9239 E/G - 3940 E	60	120,1	130		M40x1,5

Weitere Spannmittel für GILDEMEISTER Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

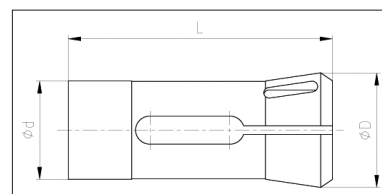
Further clamping tools for GILDEMEISTER Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

SCHÜTTE

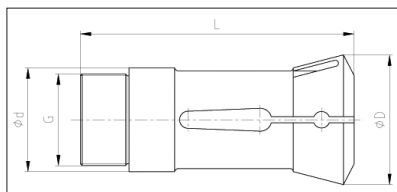
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
SF 13						
Spannzange / Collet	9015 E	25	36,2	75	30°	M22x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9261 E	17	19,6	75,5	-	M18x1
Greiferzange / Pick-up collet	9015 E/G	20	24	40	-	M16x1,5 L
SB 16						
Spannzange / Collet	9006 E	30	40,5	84	30°	M26x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9254 E	21	23	88	-	M21x1 L
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
SE 16, SE 18						
Spannzange / Collet	9007 E	32	41,8	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	9007 E/G - SE 3540 E	25	35,1	58	-	M18x1,5 L
SG 18, AG 20						
Spannzange / Collet	90076 H	32	41,8	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	35161 H/G	25	32,1	91,5	-	-
AG 20						
Spannzange / Collet	90078 H	32	41,5	84	30°	M29x1 L kegelig
Vorschubzange / Feed-collet	92554 H	25	25,6	88	-	M24x1 kegelig
Greiferzange / Pick-up collet	35161 H/G	25	32,1	91,5	-	-
SF 20						
Spannzange / Collet	9016 E	32	41,6	84	30°	M30x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9262 E	25	27	88	-	M25x1
Greiferzange / Pick-up collet	9016 E/G - 3607 E	28	36	50	-	M24x1,5 L
SB 22 / SV 22						
Spannzange / Collet	9033 E	40	55,2	102	30°	M35x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9273 E	28	31	102	-	M28x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

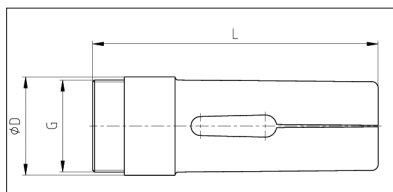
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000

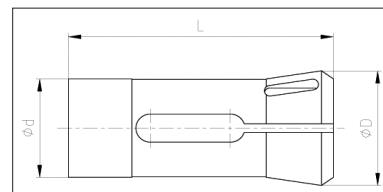
Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



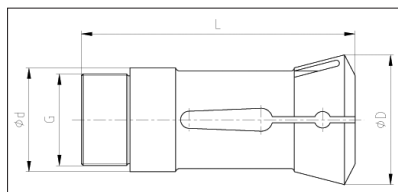
Abgreifzange / Pick-up collet

SCHÜTTE

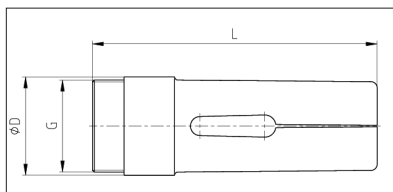
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
VD 25, SD 25, SE 25						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,4	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	35	118	-	M33x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9039 E/G - SD 3722 E	32	45,1	71	-	M22x1,5 L
SF 26, SE 26, AF 26						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,4	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	35	118	-	M33x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9039 E/G - SF 1495 E	34	42	53	-	-
SB 30						
Spannzange / Collet	9043 E	48	65	125	30°	M42x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9283 E	36	39	125	-	M36x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
VD 32, SD 32						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,7	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	43	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SD 3790 E	39	50,6	81	-	M26x1,5 L
SF 32, AF 32						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,7	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	43	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SF 1700 E	52	60,6	60	-	-
AD 40						
Spannzange / Collet	9112 E	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9372 E	49	51	152	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9112 E/G-AD	39	60,6	81	-	M26x1,5 L
SF 40, SF 42						
Spannzange / Collet	9112 E	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9372 E	49	51	152	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SF 1700 E	52	60,6	60	-	-

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

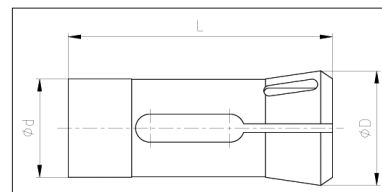
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

SCHÜTTE

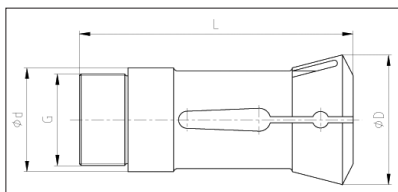
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
VB 50						
Spannzange / Collet	9133 E	70	92	157	30°	M65x2 L
Vorschubzange / Feed-collet	9402 E	57	60	156	-	M57x2
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
VD 50, SD 50						
Spannzange / Collet	9139 E	75	97,8	187	30°	M68x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9406 E	58	62	178,5	-	M58x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9139 E/G - SD 3863 E	46	67,2	83	-	M32x1,5 L
AF 51, SF 51						
Spannzange / Collet	9139 E	75	97,8	187	30°	M68x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9406 E	58	62	178,5	-	M58x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9139 E/G - SF 1777 E	63	71,6	60	-	-
VD 63, SD 63						
Spannzange / Collet	9179 E	90	115,8	211	30°	M82x1,5
Vorschubzange / Feed-collet	9450 E	72	77	198,5	-	M72x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9179 E/G-SD	55	88,3	90	-	M42x1,5 L
SF 67, AF 67						
Spannzange / Collet	9187 E	89,9	115,4	180	30°	M85x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9456 E	76	78	196	-	M75x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G - SF 1843 E	76	88	75	-	-
VD 80, SD 80						
Spannzange / Collet	9210 E	109	138,3	241	30°	M100x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9474 E	90	93	226,5	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G-SD	55	108	90	-	M42x1,5 L
SF 81, AF 81						
Spannzange / Collet	9210 E	109	138,3	241	30°	M100x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9474 E	90	93	226,5	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G - SF 1843 E	76	88	75	-	-

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

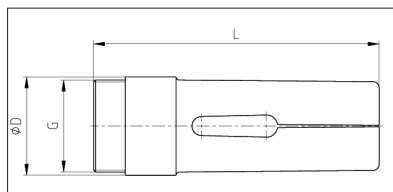
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000

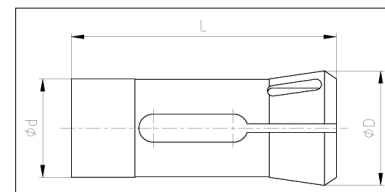
Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



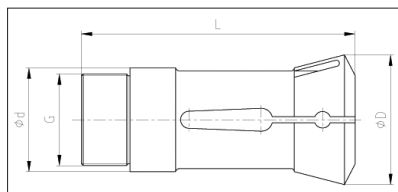
Abgreifzange / Pick-up collet

INDEX-STEINHÄUSER

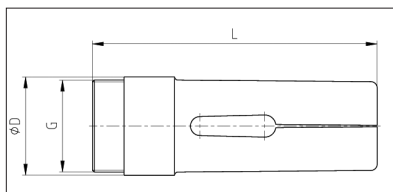
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
MS 16						
Spannzange / Collet	9007 E	32	41,5	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	auf Anfrage / on request					
KS 20/22						
Spannzange / Collet	9033 E	40	55,2	102	30°	M35x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9273 E	28	31	102	-	M28x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	auf Anfrage / on request					
KS/MS 25						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,3	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	37	118	-	M33x1,5
Greiferzange (groß) / Pick-up collet (big)	9039 E/SY - GZI 25	25	35,4	65	-	-
Greiferzange (klein) / Pick-up collet (small)	auf Anfrage / on request					
KS 32						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,3	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	41,8	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8	-	M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					
KS 42						
Spannzange / Collet	9108 E	62	82,4	180	30°	M58x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9364 E	50	54	170	-	M50x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8	-	M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					
KS 50						
Spannzange / Collet	9133 E	70	92	157	30°	M65x2 L
Vorschubzange / Feed-collet	9402 E	57	60	156	-	M57x2 L
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8	-	M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					

Weitere Spannmittel für INDEX-Steinhäuser Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

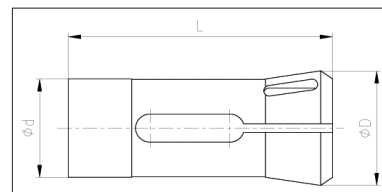
Further clamping tools for INDEX-Steinhäuser Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



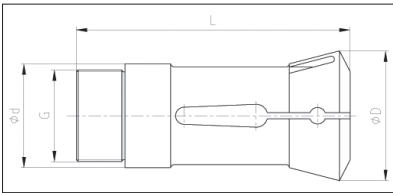
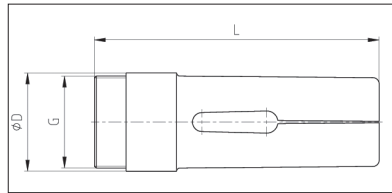
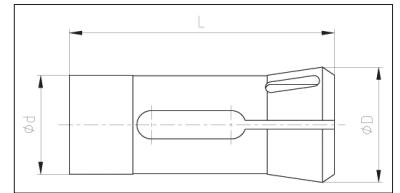
Abgreifzange / Pick-up collet

TORNOS

Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
AS / BS 14						
Spannzange / Collet	9001 E / P25 78-334	25,0	35,0	75,0	31°	M22 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	9251 E / A17,9 71-335	17,5	17,9	70,0	-	M16 x 0,75
Vorschubzange / Feed-collet	9251 E erweitert / extended	18,0	18,3	70,0	-	M17 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	SYF 16 / 3263 E	16,0	21,0	66,0	-	M14 x 0,75
AS / SAS 16 + SAS 16 erw.						
Spannzange / Collet	9021 E / W25 80-1923	25,0	35,0	94,0	31°	M25 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	9265 E / A22,8 71-1922	20,5	22,8	98,0	-	M20 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	SYF 16 / 3263 E	16,0	21,0	66,0	-	M14 x 0,75
BS 20/22						
Spannzange / Collet	9018 E	35,0	45,0	107,0	31°	M33 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	9263 E	29,0	29,7	116,0	-	M27 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	SYF 16 / 3263 E	16,0	21,0	66,0	-	M14 x 0,75
BS 20B						
Spannzange / Collet	9020 E	36,0	45,0	107,0	31°	M33 x 1,25 innen
Vorschubzange / Feed-collet	9266 E	25,3	27,7	116,0	-	M25 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	9020 E/G - SY145 E	25,0	35,0	77,0	32°	M22 x 1
Multi Deco 20						
Spannzange / Collet	ET 9012	34,0	42,3	90,0		M30 x 1 links
Vorschubzange / Feed-collet	E 9258		25,0	90,0		M24 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9012	28,0	32,0	73,0		-
Multi Deco 26 und 32						
Spannzange / Collet	ET 9039	46,0	60,3	120,0		M40 x 1,5 links
Vorschubzange / Feed-collet	E 9282		35,0	118,0		M33 x 1,5
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9039	35,5	40,0	80,0		-
Multi Sigma 24/8						
Spannzange / Collet	ET 9012	34,0	42,3	90,0		M30 x 1 links
Vorschubzange / Feed-collet	auf Anfrage / on request					
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9012	28,0	32,0	73,0		-
Multi Sigma 28/8						
Spannzange / Collet	9017 E	38	45,5	90	32°	M34,5x0,75 L
Vorschubzange / Feed-collet	auf Anfrage / on request					
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9039	35,5	40,0	80,0		-

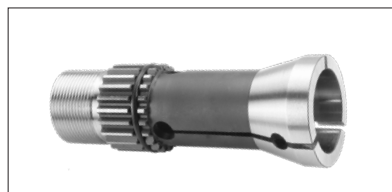
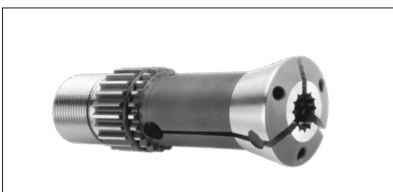
Weitere Spannmittel für TORNOS Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

Further clamping tools for TORNOS Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000Spannzange / *Collet*Vorschubzange / *Feed-collet*Abgreifzange / *Pick-up collet*

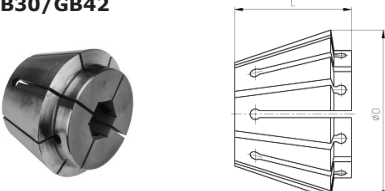
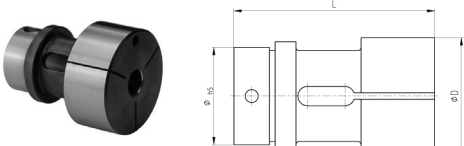
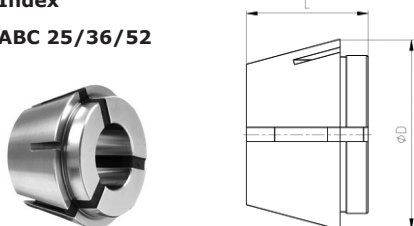
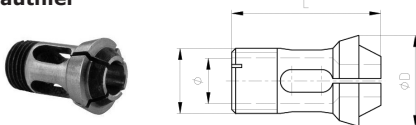
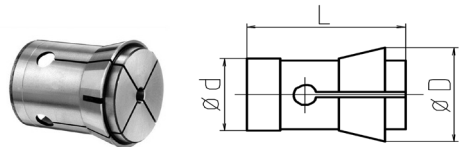
TORNOS

Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
Multi Swiss 6x14						
Spannzange / <i>Collet</i>	EMULTISP	23,0	26,0	75,0	15°	M20 x 1
Vorschubzange / <i>Feed-collet</i>	EMULTIVO	17,6	18,0	77,3	-	M16 x 0,75
Greiferzange / <i>Pick-up collet</i>	E 136 / F20 76-201	20,0	26,0	54,0	30°	-
Multi Swiss 6x16						
Spannzange / <i>Collet</i>	EMULTISP	23,0	26,0	75,0	15°	M20 x 1
Vorschubzange / <i>Feed-collet</i>	EMULTIVO	17,6	18,0	77,3	-	M16 x 0,75
Greiferzange / <i>Pick-up collet</i>	E 136 / F20 76-201	20,0	26,0	54,0	30°	-
Multi Swiss 8x26						
Spannzange / <i>Collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					
Vorschubzange / <i>Feed-collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					
Greiferzange / <i>Pick-up collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					
Multi Swiss 6x32						
Spannzange / <i>Collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					
Vorschubzange / <i>Feed-collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					
Greiferzange / <i>Pick-up collet</i>	auf Anfrage / <i>on request</i>					



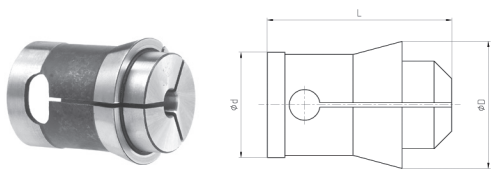
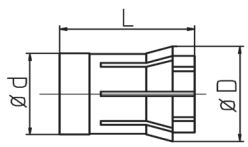
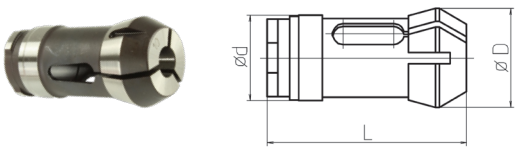
Abgreifzangen

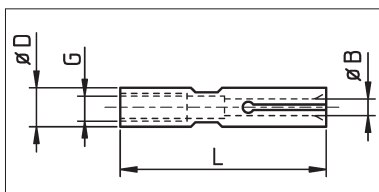
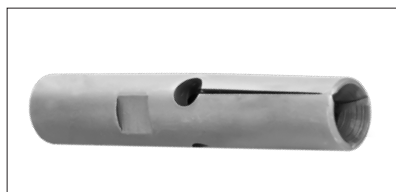
Pick-up collets

Maschinentyp Machinetype	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
Index GB30/GB42 	Sy GB30	-	48,9	34	30,00
	Sy GB42	-	60,9	39	50,00
Index GS30/GS42/GE42/GE65 	Sy GS30	-	36	62	30,00
	Sy GS42 1462 E 16311 H-Sy	-	48	62	42,00
	Sy GE42/GE65 1463 E	-	48	94	42,00
	Sy GS65 19701 H-Sy	-	62	94	56,00
Index ABC 25/36/52 	SZ 42 ...	-	60,9	39	42,50
Gauthier 	GZG 10	-	14	23	7,00
Gewinde: M10x1					
Traub TNS30, TNS30/42, TNS60/42 TNS65 	GZT 16 Traub-Nr. 694285	16	19	22	10,00
	GZT 35 Traub-Nr. 612964	35	40	46	30,00
	GZT 46 Traub-Nr. 721799	46	54,7	65	42,00
	GZT 71 Traub-Nr. 725070	71	85	79,5	65,00

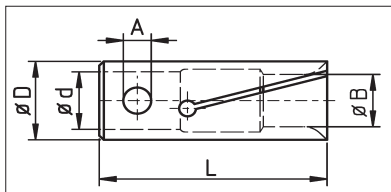
Abgreifzangen

Pick-up collets

Maschinentyp Machinetype	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
Strohm M105/M125/M205+M255 	GZS 12 (M105,M125)	12	14,5	21	8,50
	GZS15 (M125)	15	17	17	auf Anfrage / <i>on request</i>
	GZS15 Vorb. (M125)	15	17	22,3	auf Anfrage / <i>on request</i>
	GZS24 (M205/M255)	24	28	36	auf Anfrage / <i>on request</i>
Manurhin KMX 20 / KMX 26 	EF 25 1778 (KMX 20)	25	30	34	auf Anfrage / <i>on request</i>
	SYF 31 (KMX 26)	31	35	38	auf Anfrage / <i>on request</i>
Gildemeister GLD 20 (Langdrehautomat / <i>Swiss type lathes</i>) 	Sy GL 20 (GLD 20)	28,5	32,5	67	20,0

Spannhülse für Lademagazine
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet for bar loaders
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

Zeichnung 1 / drawing 1



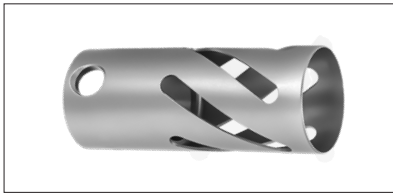
Zeichnung 2 / drawing 2

Bestell-Nr. order-no.	D	Zeichnung drawing	G / d	A	L	B von from	B bis to	
SPH 05	200 E	5	1	M4	-	37	0,8	4,5
SPH 07	208 E	7	1	M5	-	37	0,6	6,0
SPH 10	210 E	10	2	7	4	40	1,0	9,0
SPH 11		11	2	7	4	40	9,5	10,0
SPH 12	212 E	12	2	8	4	40	1,5	10,5
SPH 13		13	2	8	4	40	2,0	12,0
SPH 14		14	2	8	4	40	8,0	13,0
SPH 15	203 E	15	2	11	6	40	2,0	13,5
SPH 16		16	2	11	6	40	4,0	15,0
SPH 18	218 E	18	2	11	6	40	3,0	17,0
SPH 20	225 E	20	2	14	8	65	2,0	19,0
SPH 21		21	2	14	8	65	18,0	20,0
SPH 22		22	2	14	8	65	4,0	21,0
SPH 23		23	2	14	8	65	18,0	22,0
SPH 24		24	2	14	8	65	16,0	23,0
SPH 25	222 E	25	2	20	8	65	2,0	24,0
SPH 28	227 E	28	2	20	8	65	3,0	27,0
SPH 30		30	2	20	8	65	4,0	29,0
SPH 32		32	2	20	8	65	3,0	31,0
SPH 34		34	2	20	8	65	28,0	32,0
SPH 36		36	2	20	8	65	4,0	34,0
SPH 39		39	2	20	8	65	34,0	37,0
SPH 40		40	2	20	8	70	35,0	38,0
SPH 42		42	2	20	8	70	15,0	40,0
SPH 52		52	2	20	8	70	40,0	50,0

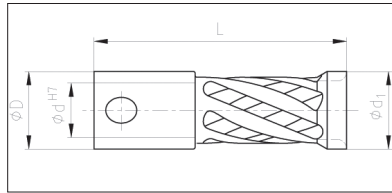
Sechskant und vierkant Profile ab Lager lieferbar.

Weitere Größen und weitere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

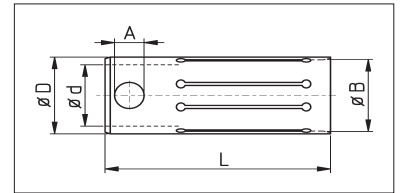
Hexagon and square bar feed collets in stock!**Further bar feed collets and bore diameters quickly available on request!**

Spannhülse „Longlife“
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet „Longlife“
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

Typ "L" / type "L"



Typ "L" / type "L"



Typ "LS" / type "LS"

Bestell-Nr. Ausführung	- order-no. type	D	G / d	A Maß	L	B von from	B bis to	6-kt hex
SPHDL 05		5	M4	--	40	3,5	4,3	
SPHDL 07		7	M5	--	40	4,3	6,0	
SPHDL 075		7,5	M5	--	40	6,0	7,0	
SPHDL 10	SPHDLS 10	10	7	4	40	6,0	9,0	6 - 8
SPHDL 11	SPHDLS 11	11	7	4	40	9,0	10,0	8
SPHDL 12	SPHDLS 12	12	8	4	40	8,0	11,0	7 - 9
SPHDL 13	SPHDLS 13	13	8	4	40	11,0	12,0	10
SPHDL 14	SPHDLS 14	14	8	4	40	11,0	13,0	12
SPHDL 15	SPHDLS 15	15	11	6	40	10,0	14,0	9 - 12
SPHDL 16	SPHDLS 16	16	11	6	40	13,0	15,0	12 - 13
SPHDL 17	SPHDLS 17	17	11	6	40	14,0	16,0	13
SPHDL 18	SPHDLS 18	18	11	6	40	12,0	17,0	11 - 14
SPHDL 19	SPHDLS 19	19	11	6	40	17,0	18,0	15
SPHDL 20	SPHDLS 20	20	14	8	65	14,0	19,0	13 - 16
SPHDL 21	SPHDLS 21	21	14	8	65	18,0	20,0	16 - 17
SPHDL 22	SPHDLS 22	22	14	8	65	16,5	21,0	15 - 18
SPHDL 23	SPHDLS 23	23	14	8	65	18,0	22,0	16 - 19
SPHDL 24	SPHDLS 24	24	14	8	65	20,0	23,0	18 - 20
SPHDL 25	SPHDLS 25	25	20	8	65	16,0	24,0	14 - 20
SPHDL 26	SPHDLS 26	26	20	8	65	23,0	25,0	20 - 21
SPHDL 27	SPHDLS 27	27	20	8	65	24,0	26,0	21 - 22
SPHDL 28	SPHDLS 28	28	20	8	65	20,0	27,0	18 - 23
SPHDL 30	SPHDLS 30	30	20	8	65	22,0	29,0	20 - 25
SPHDL 31	SPHDLS 31	31	20	8	65	29,5	30,0	26
SPHDL 32	SPHDLS 32	32	20	8	65	26,0	31,0	18 - 27
SPHDL 33	SPHDLS 33	33	20	8	65	30,0	32,0	27
SPHDL 34	SPHDLS 34	34	20	8	65	28,0	33,0	25 - 28
SPHDL 36	SPHDLS 36	36	20	8	65	30,0	35,0	27 - 30
SPHDL 39	SPHDLS 39	39	20	8	65	36,0	38,0	32 - 33
SPHDL 42	SPHDLS 42	42	20	8	70	38,5	41,0	34 - 35
SPHDL 52	SPHDLS 52	52	20	8	70	47,0	50,0	41 - 43

Material muss angefast werden!

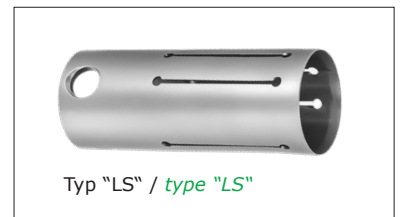
Bars need chamfering to prevent breakage!

Vorteile

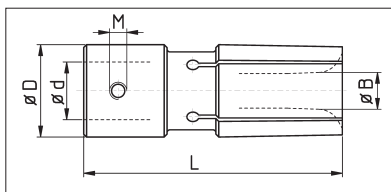
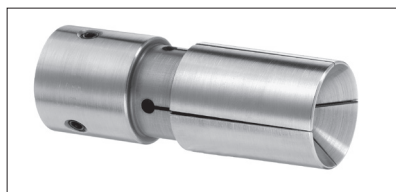
- Die geschlossene Form verhindert Spannkraftverlust bei hohen Drehzahlen
- Bei Ausführung „L“ kann auch 4 / 6 - kt. Material verwendet werden
- Hohe Bruchfestigkeit und Spannkraft bei dünnen Wandungsstärken

Benefits

- closed form prevents tension loss by high rotation speed
- type „L“ also suitable for square / hex material
- High breaking resistance and clamping force



Typ "LS" / type "LS"

Spannhülse für Turbo-Lademagazine
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOSBar feed collet for bar loaders
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOS

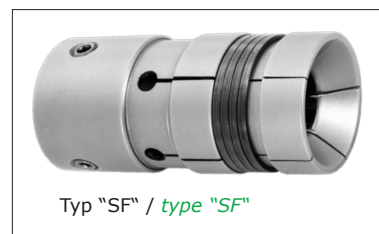
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	M	B von from	B bis to
SPHTS 25	25	20	90	M5	2,5	24,0
SPHTS 28	28	20	90	M5	5,0	26,0
SPHTS 30	30	20	90	M6	3,0	28,0
SPHTS 32	32	20	90	M6	2,5	30,5
SPHTS 33	33	20	90	M6	30,0	31,0
SPHTS 34	34	20	90	M6	6,0	32,5
SPHTS 36	36	20	90	M8	4,0	34,0
SPHTS 38	38	20	90	M8	10,0	36,0
SPHTS 40	40	20	90	M8	7,0	38,5
SPHTS 42	42	20	90	M8	3,0	40,0
SPHTS 44	44	20	90	M8	25,0	42,0
SPHTS 45	45	20	90	M8	10,0	43,0
SPHTS 50	50	20	90	M8	6,0	48,5
SPHTS 54	54	20	90	M8	20,0	51,0
SPHTS 55	55	20	90	M8	20,0	52,0
SPHTS 58	58	20	90	M8	20,0	55,0
SPHTS 60	60	20	90	M8	10,0	58,5
SPHTS 63	63	20	90	M8	10,0	61,5
SPHTS 65	65	20	90	M8	8,0	63,5
SPHTS 70	70	20	90	M8	40,0	68,0
SPHTS 73	73	20/35	90	M8	40,0	71,0
SPHTS 75	75	20/35	90	M8	40,0	73,0
SPHTS 80	80	35	90	M8	40,0	77,0
SPHTS 90	90	35	90	M8	50,0	86,0
SPHTS 100	100	35	110	M8	60,0	95,0

Auch in Ausführung XT lieferbar:
mit definierter Spannkraft

Also available in XT variation:
With defined clamping force

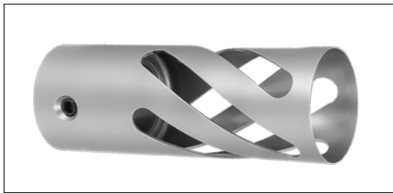
Auch in Ausführung SF lieferbar:
mit Spiralspannfeder für höhere
Spannkraft

Also available in SF variation:
With spiral tension spring to
increase the clamping force

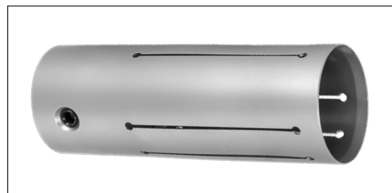


**Weitere TURBO-Spannhülsen, TURBO-Longlifespannhülsen
und Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!**

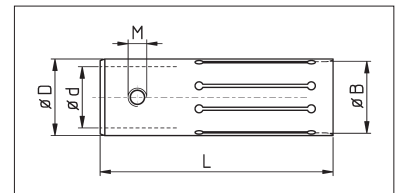
**Further TURBO-bar feed collets and TURBO-LONGLIFE bar feed collets
and bore diameters quickly available on request!**

Spannhülse für Turbo-Lademagazine
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOSBar feed collet for bar loaders
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOS

Typ "L" / type "L"



Typ "LS" / type "LS"



Typ "LS" / type "LS"

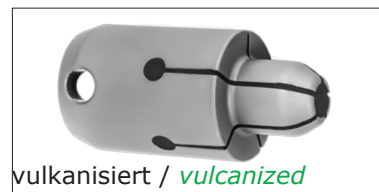
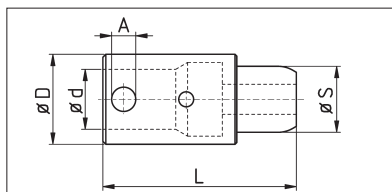
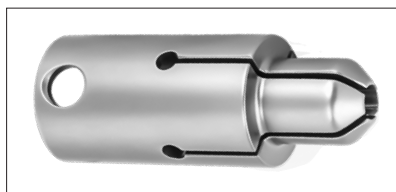
Bestell-Nr. - order-no. Ausführung - type	D	d	L	B von from	B bis to	6-kt hex
SPHTDL 25 SPHTDLS 25	25	20	90	15,0	24,0	13 - 20
SPHTDL 30 SPHTDLS 30	30	20	90	20,0	29,0	18 - 25
SPHTDL 32 SPHTDLS 32	32	20	90	22,0	31,0	19 - 26
SPHTDL 33 SPHTDLS 33	33	20	90	30,0	32,0	26 - 27
SPHTDL 34 SPHTDLS 34	34	20	90	25,0	33,0	22 - 28
SPHTDL 36 SPHTDLS 36	36	20	90	28,0	35,0	25 - 30
SPHTDL 38 SPHTDLS 38	38	20	90	30,0	37,0	27 - 32
SPHTDL 40 SPHTDLS 40	40	20	90	35,0	39,0	31 - 33
SPHTDL 42 SPHTDLS 42	42	20	90	30,0	41,0	27 - 35
SPHTDL 43 SPHTDLS 43	43	20	90	41,5	42,0	36
SPHTDL 44 SPHTDLS 44	44	20	90	36,0	42,0	35 - 37
SPHTDL 45 SPHTDLS 45	45	20	90	40,0	44,0	35 - 38
SPHTDL 50 SPHTDLS 50	50	20	90	40,0	49,0	35 - 42
SPHTDL 55 SPHTDLS 55	55	20	90	45,0	54,0	40 - 46
SPHTDL 60 SPHTDLS 60	60	20	90	50,0	59,0	44 - 51
SPHTDL 63 SPHTDLS 63	63	20	90	50,0	62,0	44 - 53
SPHTDL 65 SPHTDLS 65	65	20	90	53,0	64,0	46 - 55
SPHTDL 70 SPHTDLS 70	70	20	90	65,0	68,0	
SPHTDL 73 SPHTDLS 73	73	20/35	90	68,0	71,0	
SPHTDL 75 SPHTDLS 75	75	20/35	90	70,0	73,0	
SPHTDL 80 SPHTDLS 80	80	35	90	75,0	78,0	

Material muss angefast werden !

Bars need chamfering to prevent breakage!

Weitere TURBO-Spannhülsen, TURBO-Longlifespannhülsen
und Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

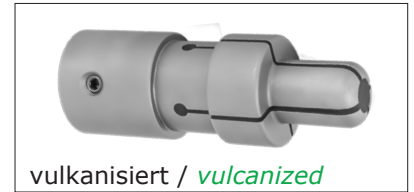
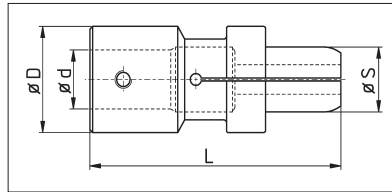
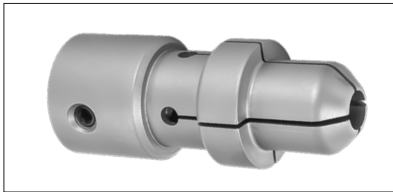
Further TURBO-bar feed collets and TURBO-LONGLIFE bar feed collets
and bore diameters quickly available on request!

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet for internal gripping
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

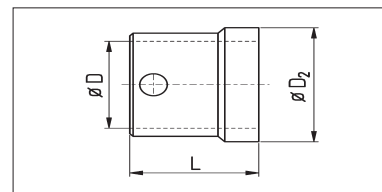
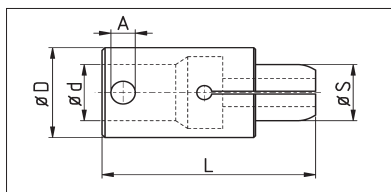
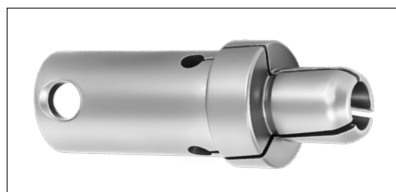
Bestell-Nr. order-no.	D	G / d	A	L	S von from	S bis to
SPD 10	10	7	4	40	5,0	9,0
SPD 12	12	8	4	40	5,0	11,0
SPD 15	15	11	6	40	5,0	14,0
SPD 16	16	11	6	40	8,0	15,0
SPD 18	18	11	6	40	5,0	17,0
SPD 20	20	14	8	65	5,0	19,0
SPD 22	22	14	8	65	5,0	21,0
SPD 25	25	20	8	65	5,0	24,0
SPD 28	28	20	8	65	8,0	27,0
SPD 30	30	20	8	65	8,0	29,0
SPD 32	32	20	8	65	6,0	31,0
SPD 36	36	20	8	65	8,00	35,0
SPD 42	42	20	8	65	10,0	41,0
SPD 52	52	20	8	65	10,0	51,0

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

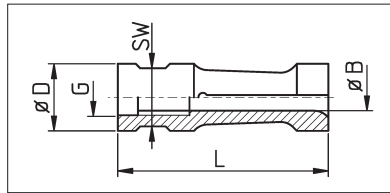
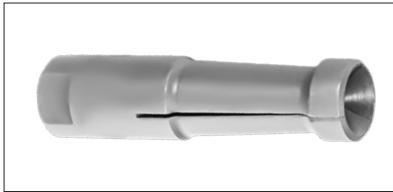
Bar feed collet for internal gripping
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS



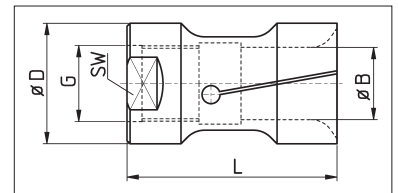
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	Gew	S von from	S bis to
SPDTS 25	25	20	90	M5	5,0	24,0
SPDTS 30	30	20	90	M6	8,0	29,0
SPDTS 32	32	20	90	M6	8,0	31,0
SPDTS 34	34	20	90	M6	28,0	33,0
SPDTS 36	36	20	90	M8	10,0	35,0
SPDTS 38	38	20	90	M8	12,0	37,0
SPDTS 40	40	20	90	M8	15,0	39,0
SPDTS 42	42	20	90	M8	15,0	41,0
SPDTS 45	45	20	90	M8	15,0	44,0
SPDTS 50	50	20	90	M8	20,0	49,0
SPDTS 60	60	20	90	M8	26,0	59,0
SPDTS 65	65	20	90	M8	30,0	64,0
SPDTS 70	70	20	90	M8	30,0	69,0
SPDTS 75	75	20	90	M8	35,0	74,0
SPDTS 80	80	20	90	M8	40,0	79,0
SPDTS 90	90	20	90	M8	50,0	89,0
SPDTS 100	100	20	90	M8	60,0	90,0

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre
INDEX MSBar feed collet for internal gripping
INDEX MS

Bestell-Nr. order-no.		Index Orig. Nr.	Schieber feeder	D / D ₂ **	S	A	d	L	Maschine	
D104522 8.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.1232	12	10,3	8	4	8	45	MS22 / MS40
ASD104522-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**31		13,0 - 23,0	4		32		
D104532 8.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927535.1231	12	10,3	8	4	8	45	MS32
ASD104532-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927536.**31		13,0 - 18,0	4		32		
D104640 8.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.1233	12	10,3	8	4	8	46	MS22 / MS32 / MS40
ASD104640-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**32		13,0 - 23,0	4		26		
D164522 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927535.1831	18	16	15	6	11	45	MS22 / MS32 / MS40
ASD164522-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927536.**31		19,0 - 25,0	6		32		
D164632 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927535.1841	18	16	15	6	11	46,5	MS22 / MS32 / MS40
ASD164632-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927536.**41		19,0 - 25,0	6		26,5		
D184552 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927934.1832	18	18	15	6	11	45	MS52
ASD184552-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927975.**31		22,0 - 32,0			20		
D197040 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.2332	23	19	15	8	14	70	MS40
ASD197040-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**31		24,0 - 32,0	8		52		
D196640 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.2333	23	19	15	8	14	66,5	MS40
ASD196640-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**32		24,0 - 32,0			46,5		
D226632 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927535.2531	25	22	15	8	15	66	MS32
ASD226632-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927536.**31		26,0 - 36,0			46,5		
D277040 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.3232	32	27	15	8	20	70	MS40
ASD277040-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**31		33,0 - 40,0	8		52		
D276140 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927434.3233	32	27	15	8	20	61	MS40
ASD276140-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927435.**32		33,0 - 40,0			41		
D327052 20.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927934.3232	32	32	20	8	20	70	MS52
ASD327052-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927975.**31		33,0 - 42,0			38		
D427052 20.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>	927934.4232	42	42	20	8	20	70	MS52
ASD427052-**	Anschlag	<i>sleeve</i>	927975.**31		43,0 - 52,0			38		
D1845IMS52 15.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>		18	18	15	6	11	45	
D3270IMS52 20.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>		32	32	20	8	20	70	
D4270IMS52 20.0 SP	Spannhülse	<i>collet</i>		42	42	20	8	20	70	

Spannhülse für Lademagazine
IEMCA mit AufschraubgewindeBar feed collet for bar loaders
IEMCA with right hand thread

Zeichnung 1 / drawing 1



Zeichnung 2 / drawing 2

Bestell-Nr. order-no.	D	Zeichnung drawing	G	L	SW	B von from	B bis to	
SPHI 07	2001 E	7,5	1	M5x0,5	40	6	1,5	6,5
SPHI 10	2045 E	10	1	M6x0,75	40	8	1,5	9,0
SPHI 12	2061 E	12	1	M7x0,75	42	10	1,6	10,5
SPHI 15	2101 E	15	1	M8x1	42	13	3,0	13,0
SPHI 16		16	1	M8x1	42	14	6,0	15,0
SPHI 18		18	1	M8x1	42	15	11,0	16,5
SPHI 20	2197 E	20	1	M10x1	59	17	2,5	18,5
SPHI 23		23	1	M10x1	59	19	11,0	21,0
SPHI 25	2289 E	25	1	M10x1	59	22	8,0	23,0
SPHI 27	2316 E	27	1	M10x1	59	24	16,0	25,5
SPHI 30		30	1	M10x1 *	65	27	6,0	28,0
SPHI 31 **		31	1	M10x1 *	65	27	8,0	29,0
SPHI 32		32	1	M10x1 *	65	30	6,0	30,0
SPHI 33		33	1	M10x1 *	65	30	8,0	32,0
SPHI 34		34	1	M25x1,5	65	32	5,0	32,0
SPHI 35		35	1	M25x1,5	65	32	19,0	33,0
SPHI 36		36	2	M25x1,5	65	34	20,0	34,0
SPHI 40		40	2	M25x1,5	70	36	10,0	37,0
SPHI 42		42	2	M25x1,5	70	36	20,0	40,0
SPHI 45		45	2	M25x1,5	72	41	20,0	43,0
SPHI 46		46	2	M25x1,5	72	40	20,0	44,0
SPHI 50		50	2	M25x1,5	80	46	43,0	48,0
SPHI 52		52	2	M25x1,5	80	46	45,0	50,0
SPHI 54		54	2	M25x1,5	80	50	47,0	52,0
SPHI 55		55	2	M25x1,5	80	50	20,0	54,0
SPHI 56		56	2	M25x1,5	80	50	20,0	54,0
SPHI 58		58	2	M25x1,5	80	50	20,0	54,0
SPHI 60		60	2	M25x1,5	80	55	20,0	57,0
SPHI 65		65	2	M25x1,5	80	60	56,0	63,0
SPHI 70		70	2	M25x1,5	80	65	60,0	68,0
SPHI 75		75	2	M25x1,5	80	65	67,0	72,0
SPHI 80		80	2	M25x1,5	80	Querbohrungen cross holes	50,0	77,0

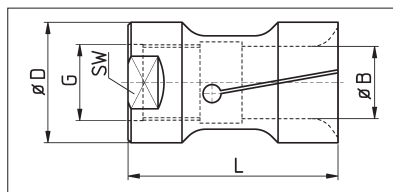
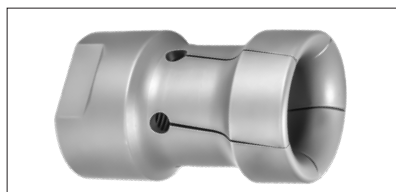
* Auch mit folgenden Gewinden lieferbar: **M17x1 ; M25x1,5 ; M18x1,5 ; M18x1,5L**
* Also available with threads:

** auch für Stama-Magazine
** Also for Stama loaders

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

Auch als Spanndorn lieferbar
Also available for internal gripping

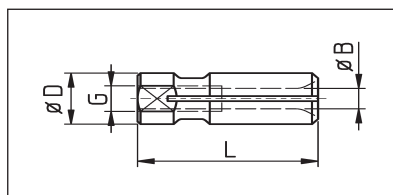
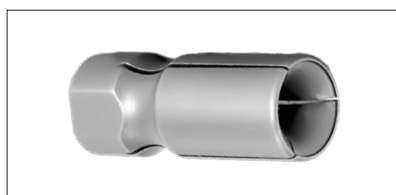


Spannhülse für Lademagazine
IEMCA mit AufschraubgewindeBar feed collet for bar loaders
IEMCA with right hand thread

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHIL 29	29	M17x1	80	27	5,0	27,0
SPHIL 30	30	M17x1	80	27	5,0	28,0
SPHIL 32	32	M25x1,5	80	30	5,0	30,0
SPHIL 34	34	M25x1,5	80	30	20,0	32,0
SPHIL 36	36	M25x1,5	80	30	20,0	34,0
SPHIL 38	38	M25x1,5	80	36	20,0	36,0
SPHIL 40	40	M25x1,5	80	36	10,0	38,0
SPHIL 42	42	M25x1,5	80	36	10,0	40,0
SPHIL 44	44	M25x1,5	80	41	38,0	42,0
SPHIL 46	46	M25x1,5	80	41	39,0	44,0
SPHIL 48	48	M25x1,5	80	46	40,0	46,0

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

Auch mit Linksgewinde erhältlich
Also available with Left-hand Thread

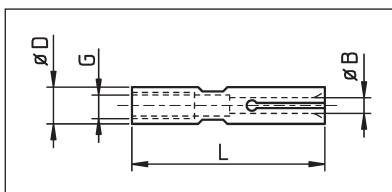
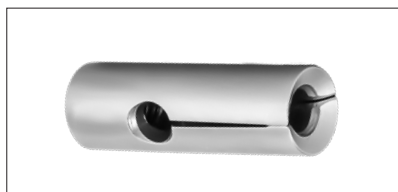
Spannhülse für Lademagazine
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet for bar loaders
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	B von from	B bis to
SPHB 07	7	M4	22	1,0	6,3
SPHB 10	10	M5	26	1,5	8,5

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

Spannhülse für Lademagazine
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS

Bar feed collet for bar loaders
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS

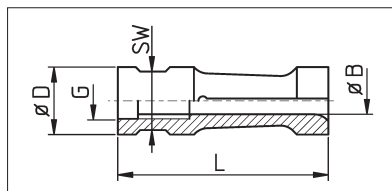
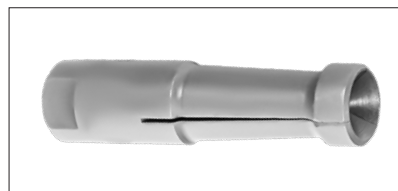


Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	B von from	B bis to
SPHLNS 06	6	M4	30	0,6	5,0
SPHLNS 07	7	M4	30	1,0	6,0
SPHLNS 10	10	M5	30	1,5	8,5
SPHLNS 12	12	M6	30	2,0	11,0
SPHLNS 125	12,5	M6	30	8,0	11,5
SPHLNS 165	16,5	M8	35	4,0	14,5
SPHLNS 20	20	M10	35	4,0	18,0

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

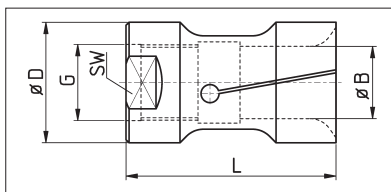
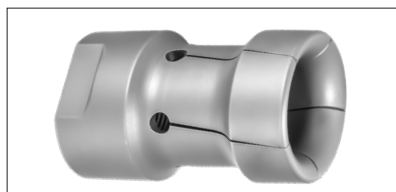
Spannhülse für Lademagazine
CUCCHI mit Aufschraubgewinde rechts

Bar feed collet for bar loaders
CUCCHI with right hand thread



Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHC10	10	M6x0,75	50	8	2,0	9,0
SPHC12	12	M7x0,75	52	10	3,0	11,0
SPHC14	14	M8x1	52	12	4,0	12,5
SPHC15	15	M8x1	52	13	4,0	14,0
SPHC16	16	M8x1	52	14	4,0	15,0
SPHC18	18	M10x1	59	14	4,0	17,0
SPHC25	25	M14x1	59	22	10,0	23,0
SPHC30	30	M18x1,5 re	65	28	8,0	28,0

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

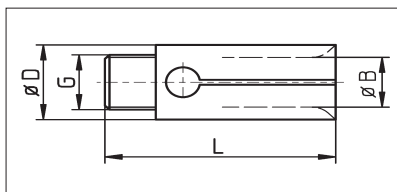
Spannhülse für Lademagazine
CUCCHI mit Aufschraubgewinde LINKSBar feed collet for bar loaders
CUCCHI with left hand thread

Bestell-Nr. order-no.	Magazin magazine	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHCU19	CUCCHI PB20	19	M10x1 L	60	17	4,0	17,0
SPHCU20	CUCCHI PB20	20	M10x1 L	60	17	8,0	18,5
SPHCU23	CUCCHI PB23	23	M14x1 L	60	21	4,0	21,0
SPHCU24	CUCCHI PB24	24	M14x1 L	60	22	21,0	22,0
SPHCU25	CUCCHI PB24	25	M14x1 L	60	22	6,0	23,5
SPHCU28	CUCCHI PB28	28	M18x1,5 L	65	25	5,0	26,0
SPHCU29	CUCCHI PB30	29	M18x1,5 L	65	27	5,0	27,5
SPHCU30	CUCCHI PB30	30	M18x1,5 L	65	28	18,0	28,0
SPHCU32	CUCCHI PB32	32	M18x1,5 L	65	28	20,0	30,0
SPHCU33	CUCCHI PB35A	33	M18x1,5 L	70	30	25,0	31,0
SPHCU34	CUCCHI PB35A	34	M18x1,5 L	70	32	8,0	32,5
SPHCU35	CUCCHI PB35	35	M18x1,5 L	70	32	10,0	33,0
SPHCU37	CUCCHI PB38	37	M25x1,5 L	70	34	10,0	35,0
SPHCU38	CUCCHI PB38	37,8	M25x1,5 L	70	34	30,0	36,0
SPHCU39	CUCCHI PB38	39	M25x1,5 L	70	36	16,0	37,0
SPHCU40	CUCCHI PB42	39,8	M25x1,5 L	70	36	20,0	38,0
SPHCU41	CUCCHI PB42	41	M25x1,5 L	70	36	19,0	40,0
SPHCU42	CUCCHI PB42	42	M25x1,5 L	70	36	20,0	40,0
SPHCU43	CUCCHI PB42	42,8	M25x1,5 L	70	36	20,0	41,0
SPHCU44	CUCCHI PB42	44	M25x1,5 L	70	36	20,0	42,0
SPHCU47	CUCCHI PB48	47	M30x1,5 L	70	40	10,0	45,0
SPHCU50	CUCCHI PB	49,7	M30x1,5 L	70	46	20,0	48,0
SPHCU55	CUCCHI PB	55	M30x1,5 L	80	50	20,0	53,0
SPHCU60	CUCCHI PB60	59 (59,7)	M30x1,5 L	80	55	19,0	58,0
SPHCU65	CUCCHI PB68	65	M30x1,5 L	80	60	58,0	62,0
SPHCU70	CUCCHI PB70-72	69,5	M30x1,5 L	80	Nut	60,0	67,0
SPHCU75	CUCCHI PB75	75	M30x1,5 L	80	Nut	65,0	72,0
SPHCU88	CUCCHI PB90	88	Bohrung / bore 40	110	--	60,0	82,0
DV34		34	M25x1,5 L	70	30	10,0	33,0

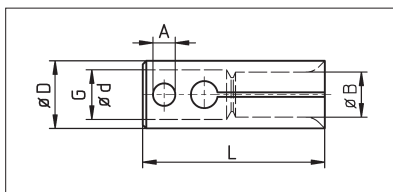
Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar
Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type

Spannhülse für Lademagazine CAV

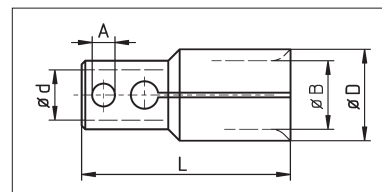
Bar feed collet for bar loaders CAV



Zeichnung 1 / drawing 1



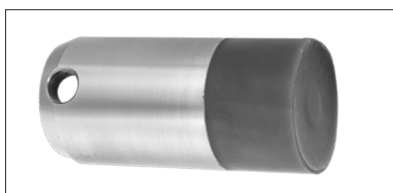
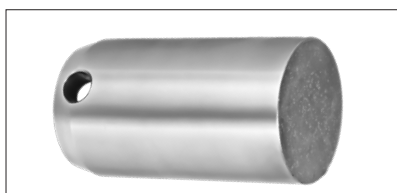
Zeichnung 2 / drawing 2



Zeichnung 3 / drawing 3

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	A	B von from	B bis to	Magazin Magazine.
SPHCAV 07	7	M6 x 1 L	40	--	1,5	5,9	CAV16/20L-IS
SPHCAV 10	10	M6 x 1 L	40	--	2	8,5	CAV12M-IS
SPHCAV 12	12	M6 x 1 L	40	--	8,5	10,5	
SPHCAV 15	15	10	55	6	3	14	CAV16/20L-IS
SPHCAV 17	17	10	55	6	14	16	
SPHCAV 19	19	10	56,5	6	16	17	CAV20L-IS
SPHCAV 21	21	10	56,5	6	17	19	
SPHCAV 25	25	16	76	8	5	22	
SPHCAV 32	32	16	76	8	15,5	29	
SPHCAV 34	34	16	76	8	19	31	

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" auf Anfrage lieferbar
Thin-walled bar feed collets available in "Longlife"-type on request

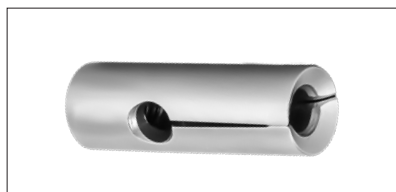
Gummi Spannhülsen und Spanndorne
(Rohling)Rubber-Fix bar feed collet
and for internal gripping (Blank)

Vorteile

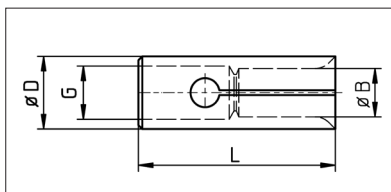
- Sehr gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Auszugskräfte
- Auch für 6-kt Material einsetzbar
- Kein Auslaufen des Kühlschmierstoffes mehr
- Großer Spannbereich - ca. 0,5 mm
- Kein ungewolltes Öffnen von Spannsegmenten durch Zentrifugalkräfte
- Kein Zerkratzen empfindlicher Oberflächen
- (Schmuck- + Medizintechnik)
- Auch als Notfall-Spannhülsen / Spanndorne (beliebiges Abdrehen oder Aufbohren auf Wunschmaß)

Benefits

- Excellent noise and vibration damping
- High pull out strength
- Also useable for hexagonal material
- No more problems with loss of coolant
- Larger clamping range, about 0,5 mm
- No loss of gripping power with high centrifugal forces
- Also available as emergency version for sizing by customer
- No scratching of sensitive surfaces (jewelry + medical technology)

Spannhülse für Lademagazine
FedekBar feed collet for bar loaders
Fedek

Darstellung kann vom Original abweichen!
Picture could vary from original product!

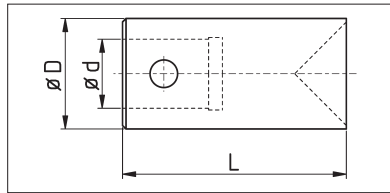
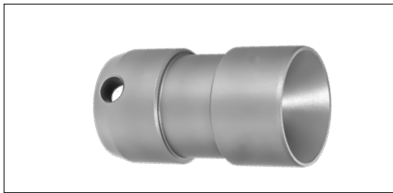


Darstellung kann vom Original abweichen!
Drawing could vary from original product!

Bestell-Nr. order-no.	D	L	Gewinde Thread	B von from	B bis to	Bestell-Nr. order-no.	D	L	Gewinde Thread	B von from	B bis to
SPHF05	5.15	37	M4x0.7	1	3.5	SPHF10L-5	10	50	M5x0.8 LH	1	8
SPHF85	8.5	30	M5x0.8	1	7	SPHF10L-6	10	46	M6x1 LH	1	8
SPHF09	9	40	M6x0.75	1	7	SPHF12L-5	12	45	M5x0.8 LH	1	10
SPHF10-5	10	50	M5x0,8	1	8	SPHF12L-6	12	40	M6x1 LH	1	10
SPHF10-6	10	42	M6x0.75	1	8	SPHF13L	13	60	M8x1 LH	1	11
SPHF14	14	42	M8x1	3	12	SPHF15L-9	15	60	M9x1 LH	3	13
SPHF15-5	15	40	M5x0.5	3	13	SPHF15L-10	15	60	M10x1 LH	3	13
SPHF15-8	15	42	M8x1	3	13	SPHF16L-9	16	58	M9x1 LH	3	14
SPHF15-8	15	60	M8x1	3	13	SPHF16L-10	16	73	M10x1 LH	3	14
SPHF15-10	15	60	M10x1	3	13	SPHF18LK-9	18	42	M9x1 LH	6	16
SPHF16	16	42	M8x1	12	14	SPHF18L-9	18	60	M9x1 LH	13	16
SPHF18	18	59	M10x1	13	16	SPHF18L	18	59	M10x1 LH	13	16
SPHF19-8	19	40	M8x1	13	17	SPHF19L	19	60	M9x1 LH	13	17
SPHF19-10	19	59	M10x1	12	17	SPHF20L-9	20	59	M9x1 LH	13	18
SPHF20	20	59	M10x1	13	18	SPHF20L-10	20	60	M10x1 LH	13	18
SPHF20K	20	42	M10x1	8	18	SPHF22L	22	59	M9x1 LH	18	20
SPHF22	22	59	M10x1	18	20	SPHF23L	23	60	M9x1 LH	18	21
SPHF23	23	59	M10X1	18	21	SPHF24L	24	60	M9x1 LH	18	22
SPHF25-10	25	59	M10x1	18	23	SPHF25L-9	25	60	M9x1 LH	18	23
SPHF25-17	25	60	M17x1	13	23	SPHF25L-10	25	59	M10x1 LH	18	23
SPHF27	27	65	M10x1	15	25	SPHF27L-9	27	59	M9x1 LH	15	25
SPHF30-10	30	65	M10x1	25	28	SPHF27L-10	27	65	M10x1 LH	15	25
SPHF30-18	30	65	M18x1.5	18	28	SPHF29L	29	65	M18x1.5 LH	17	27
SPHF32	32	80	M25x1.5	20	30	SPHF30L	30	65	M18x1.5 LH	18	28
SPHF35	35	80	M25x1.5	30	33	SPHF32L-17	32	70	M17x1 LH	20	30
SPHF36	36	100	M30x1.5	24	34	SPHF32L-25	32	80	M25x1.5 LH	20	30
SPHF40	40	80	M25x1.5	33	38	SPHF35L	35	80	M25x1.5 LH	30	33
SPHF46	46	80	M25x1.5	38	44	SPHF42L-25	42	90	M25x1.5 LH	30	40
						SPHF42LK-25	42	80	M25x1.5 LH	33	40
						SPHF42L-32	42	90	M32x1.5 LH	30	39
						SPHF44L	44	80	M25x1.5 LH	40	42
						SPHF46L	46	80	M25x1.5 LH	42	44

Zentrierhülsen für Lademagazine

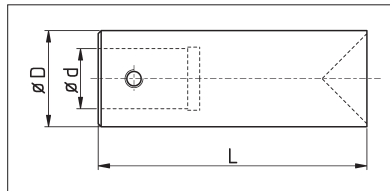
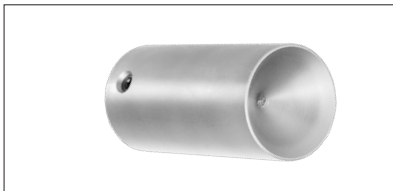
Bar feed cone collet for bar loaders



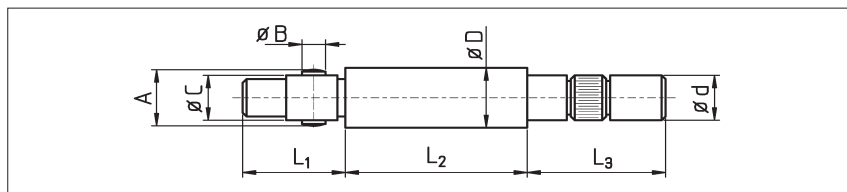
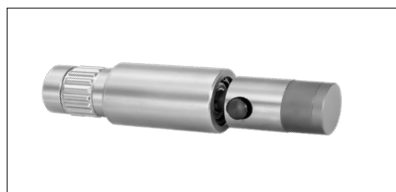
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L
SPH10K	10	7	40
SPH12K	12	8	40
SPH15K	15	11	40
SPH18K	18	11	40
SPH20K	20	14	65
SPH22K	22	14	65
SPH25K	25	20	65
SPH28K	28	20	65
SPH30K	30	20	65
SPH32K	32	20	65
SPH36K	36	20	65

Zentrierhülsen für Lademagazine

Bar feed cone collet for bar loaders



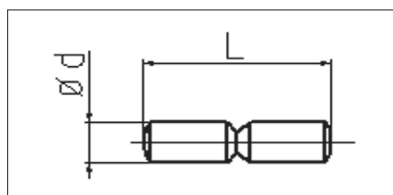
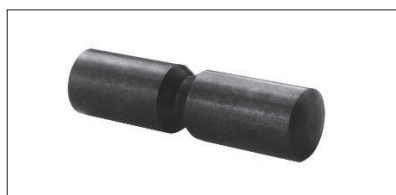
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L
SPHTS25K	25	20	90
SPHTS30K	30	20	90
SPHTS32K	32	20	90
SPHTS34K	34	20	90
SPHTS36K	36	20	90
SPHTS40K	40	20	90
SPHTS42K	42	20	90
SPHTS45K	45	20	90
SPHTS50K	50	20	90
SPHTS60K	60	20	90
SPHTS65K	65	20	90
SPHTS67K	67	20	90

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
FMB, IEMCA, BREUNING, IRCO, TRAUBRevolving end for bar feeders
FMB, IEMCA, BREUNING, IRCO, TRAUB

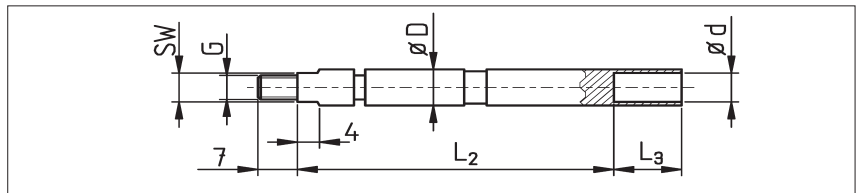
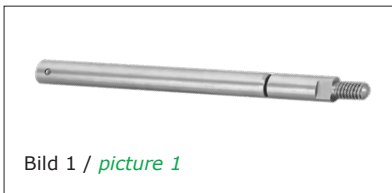
Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	C	L ₁	L ₂	L ₃
SPHLD10IR (Spezial)	8	10,0	9,8	4	7	27	43	31
SPHLD105IR (Spezial)	8	10,5	9,8	4	7	27	43	31
SPHLD10H	8	10,3	9,8	4	7	27	43	31
SPHLD12H	8	12	11,8	4	8	27	43	31
SPHLD13H	8	13	11,8	4	8	27	43	31
SPHLD15H	12	15	14,8	6	11	26	44	31
SPHLD16H	12	16	15,8	6	11	26	44	31
SPHLD18	12	18	17,8	6	11	26	44	31
SPHLD20	17	20	19,8	8	14	39	47	31
SPHLD22	17	22	21,8	8	14	39	47	31
SPHLD23	17	23	21,8	8	14	44	42	28
SPHLD25	20	25	24,8	8	20	42	47	31
SPHLD28	20	28	24,8	8	20	42	47	31
SPHLD30	20	30	29,8	8	20	42	47	31
SPHLD32	20	32	31,8	8	20	42	47	30
SPHLD36	20	36	35,8	8	20	42	47	30
SPHLD42	20	42	41,8	8	20	42	47	30
SPHLD52	20	52	51,8	8	20	42	47	30

Querbolzen für Spannhülsen

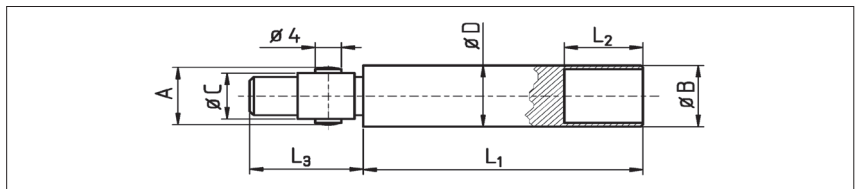
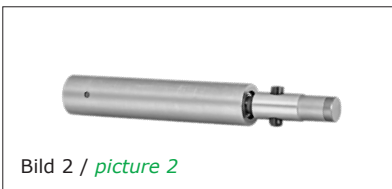
Cross pin for bar feed collets



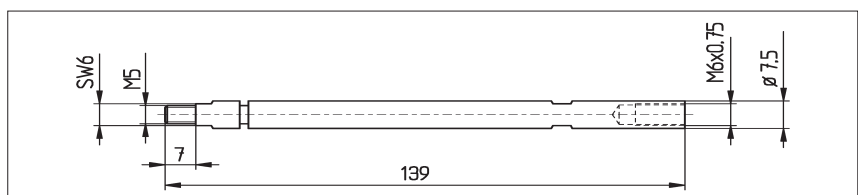
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	L
SPHSTIFT 10	4	10
SPHSTIFT 12	4	12
SPHSTIFT 15	6	15
SPHSTIFT 20	8	20
SPHSTIFT 25	8	25
SPHSTIFT 32	8	32

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
TRAUBRevolving end for bar feeders
TRAUB

Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	G	d	SW	L ₂	L ₃	Magazin magazine
SPHLD05T	5,5	1	M4	4,5	4	56	12	TRAUB / FMB
SPHLD07T	7,5	1	M5	6,5	6	63	15	TRAUB / FMB



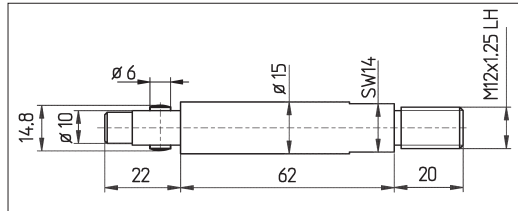
Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	A	C	d	L ₁	L ₂	L ₃	Magazin magazine
SPHLD10T	10	2	9,9	7	9	24	61,0	18	TRAUB
SPHLD12T	12	2	11,9	8	11	24	61,5	18	TRAUB

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
IEMCARevolving end for bar feeders
IEMCA

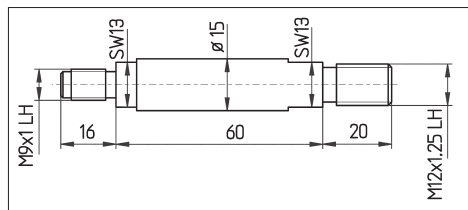
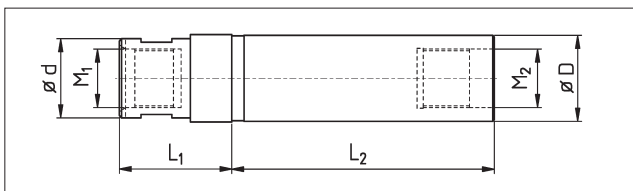
Bestell-Nr. order-no.
SPHLD07I

Spannhülsenlagerung
für Lademagazine CAVRevolving end
for bar feeder CAVBestell-Nr.
order-no.

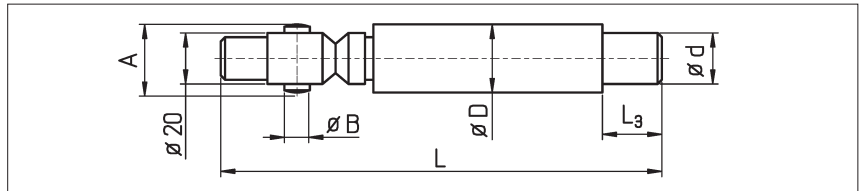
SPHL15CAV

Spannhülsenlagerung
für Lademagazine FEDEK / LNS AsiaRevolving end
for bar feeder FEDEK / LNS AsiaBestell-Nr.
order-no.

SPHL15FED

Spannhülsenlagerung
für Lademagazine IEMCARevolving end
for bar feeder IEMCA

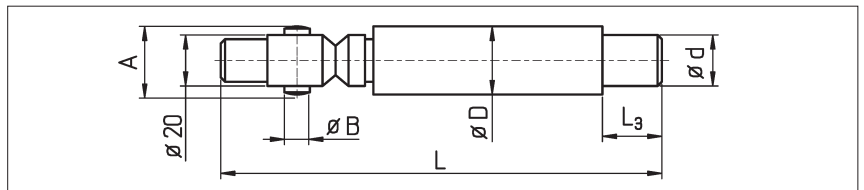
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L ₁	L ₂	M ₁	M ₂
SPHLDI25	25	23	40	81	M17x1	M17x1
SPHLDI30	30	30	49	91	M25x1,5	M20x1
SPHLDI40	40	45	51	114	M25x1,5	Ø 30

TURBO-Spannhülsenlagerung
für Lademagazine FMBTURBO-Revolving end
for bar feeder FMB

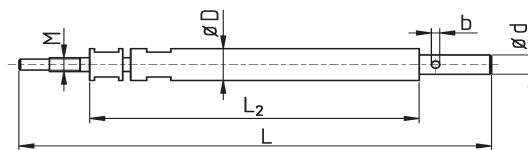
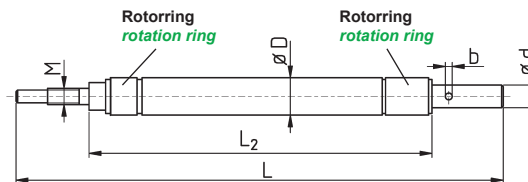
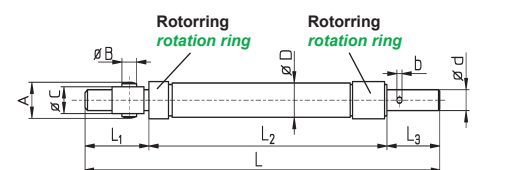
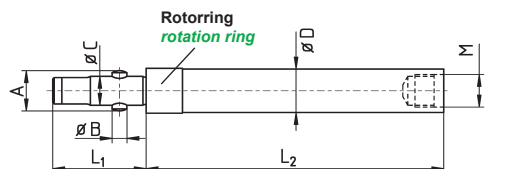
Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	L ₃	L
SPHLTD25 *	20	25	24,8	8	40	197
SPHLTD28 *	25	28	25,8	8	40	197
SPHLTD30 *	25	30	25,8	8	40	197
SPHLTD32 *	25	32	31	8	40	197
SPHLTD34 *	30	34	31	8	40	197
SPHLTD36 *	30	36	35	8	40	207
SPHLTD38	30	38	-	-	40	207
SPHLTD40	33	40	-	-	50	207
SPHLTD42	33	42	-	-	50	207
SPHLTD45	33	45	-	-	50	207
SPHLTD50	42	50	-	-	50	207
SPHLTD60	51	60	-	-	75	232
SPHLTD63	51	63	-	-	75	232
SPHLTD65	51	65	-	-	75	232
SPHLTD70**	51	70	-	-	-	-
SPHLTD80**	51	80	-	-	-	-

* Verwendbar für Spannhülsen "Turbo" und mit Querstift
**Auf Anfrage

* Useable for bar feeder collets "Turbo" and pinned type
** On request

TURBO-Spannhülsenlagerung
für Lademagazine TORNOSTURBO-Revolving end
for bar feeder TORNOS

Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	L ₃	L
SPHLTR32	22	32	31	8	30	192
SPHLTR36	25	36	35	8	30	192

Spannhülsenlagerung
für Lademagazine IEMCA, BOSSRevolving end
for bar feeder IEMCA, BOSSBild 1
Picture 1Bild 2
Picture 2Bild 3
Picture 3Bild 4
Picture 4

Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	d	L ₂	L	M	b	
SPHLI12	12	1	8	109	172	M7x0,75	3	
SPHLI15	15	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI16	16	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI18	18	2	12	132,5	195	M8x1	4	Für Spannhülsen DI original IEMCA
SPHLI19	19	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI20	20	2	14	132,5	210	M10x1	-	For bar feed collets original IEMCA
SPHLI23	23	2	14	132,5	210	M10x1	4	
SPHLI25	25	2	14	132,5	210	M10x1	4	
SPHLI27	27	2	14	132,5	210	M10x1	4	

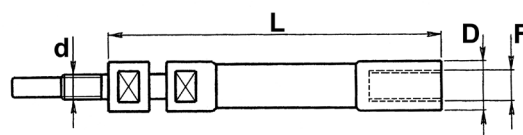
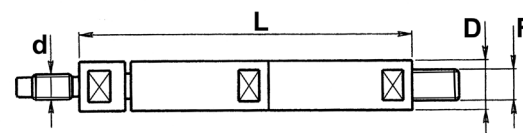
Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	d	M	L ₁	L ₂	L ₃	L	A	B	C	b	
SPHL12IE	12	3	8	--	27	113	30	12	4	8	3		
SPHL15IE	15	3	12	--	26	127	35	15	6	11	4		
SPHL16IE	16	3	12	--	26	127	35	16	6	11	4		
SPHL18IE	18	3	12	--	26	127	35	18	6	11	4	Für Spannhülsen mit Querloch	
SPHL20IE	20	3	14	--	40	125	35	20	8	14	-		
SPHL23IE	23	3	14	--	37	125	33	20	8	14	-		
SPHL12IE-S *	12	4	--	M9 x 1L	26	83	--	12	4	8	--		
SPHL18IE-S *	18	4	--	M15 x 1L	28	98	--	18	6	11	--		
SPHL23IE-S *	23	4	--	M18 x 1L	40	92,5	--	23	8	14	--		

* für IEMCA SIR Lademagazin

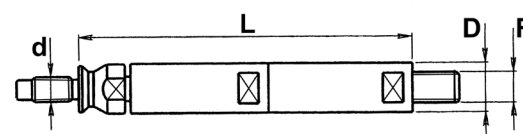
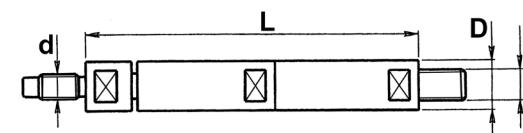
* for IEMCA SIR multispindle bar feeder

Spannhülsenlagerung
für Lademagazine IEMCA, CUCCHIRevolving end
for bar feeder IEMCA, CUCCHI

IEMCA					
Bestell-Nr. order-no.	D	L	F	d	Bild picture
V516.007	7,5	126	M6x0,75	M5x0,5	1
V516.010	10	113	M8x1	M6x0,75	1
V516.012	12	116	M10x1	M7x0,75	1
V516.015	15	121	M12x1,5	M8x1	1
V516.020	20	133	M14x1,5	M10x1	1
V516.025	25	133	M14x1,5	M10x1	1
V516.030	30	135	M14x1,5	M10x1	1

Bild 1
Picture 1Bild 2
Picture 2

CUCCHI					
Bestell-Nr. order-no.	D	L	F	d	Bild picture
V517.010	10	107	M7x1	M6x0,75	2
V517.012	12	107	M8x1,25	M7x0,75	2
V517.014	14	107	M10x1,5	M8x1	2
V517.016	16	107	M10x1,5	M8x1	2
V517.019	19	118	M12x1,75	M10x1	2
V517.025	25	118	M20x1,5	M14x1	2
V517.030	30	123	M24x1,5	M18x1,5	2
V517.040	40	61	M28x1,5	M25x1,5	4

Bild 3
Picture 3Bild 4
Picture 4

CUCCHI					
Bestell-Nr. order-no.	D	L	F	d	Bild picture
V517.120	19	100	M17x1li	M10x1li	2
V517.120P	19	100	M17x1li	M14x1,5li	2
V517.125	24	100	M20x1,5li	M14x1li	2
V517.125P	24	100	M20x1,5li	M20x1,5li	2
V517.130	29,3	121	M26x1,5li	M18x1,5li	2
V517.130S	29,3	121	M26x1,5li	M18x1,5li	3
V517.130P	29,3	121	M26x1,5li	M26x1,5li	2
V517.138	38	109	M30x1,5li	M25x1,5li	2
V517.138P	38	109	M30x1,5li	M30x1,5li	2

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
TORNOS, ROBOBARRevolving end for bar feeders
TORNOS, ROBOBAR

Bild 1 / picture 1

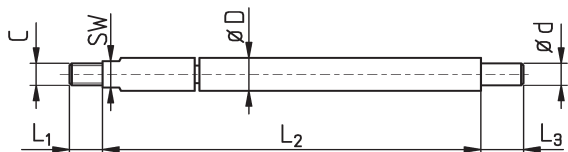
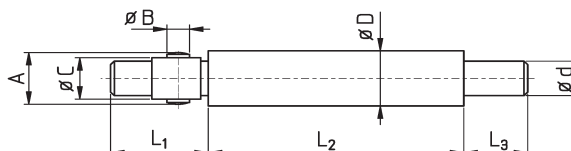
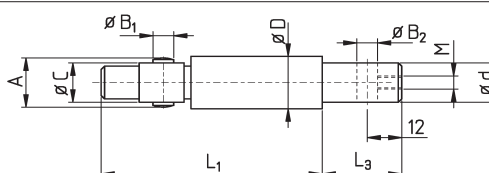


Bild 2 / picture 2



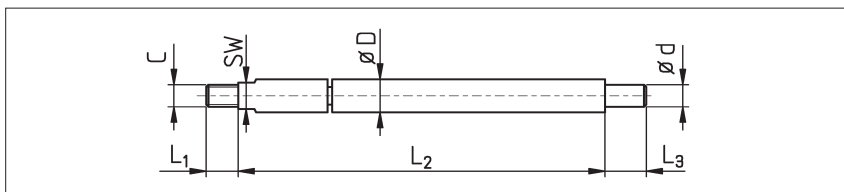
Bestell-Nr. oder-no.	d	D	A	B	C	L ₁	L ₂	L ₃	Bild picture
SPHLDROB05	M3	5,5	-	-	M4	7	78	8	1
SPHLDROB07	5	7,5	-	-	M5	7	78	16	1
SPHLDROB10	7	10,5	9,8	4	7	27	73	16	2
SPHLDROB12	8	12	11,8	4	8	28	72	16	2
SPHLDROB16	10	16	15,5	6	11	26	116	16	2
SPHLDROB18	10	18	17,8	6	11	28	116	16	2
SPHLDROB21	14	20,5	19,8	8	14	40	110	20	2
SPHLDROB25	20	25	24,8	8	20	42	117	22	2
SPHLDROB26	20	26	24,8	8	20	43	114	22	2

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
LNS MINI-SPRINT S2Revolving end for bar feeders
LNS MINI-SPRINT S2

Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B ₁ / B ₂	C	L ₁	L ₃	M
SPHL10LNS	8	10	10	4	7	67	30	M4
SPHL12LNS	8	12	12	4	8	69	30	--
SPHL15LNS	12	15	15	6	11	67	30	M5
SPHL18LNS	12	18	18	6	11	70	30	--
SPHL20LNS	17	20	20	8	14	81	30	M8
SPHL25LNS	20	25	25	8	20	85,5	30	M8
SPHL36LNS	30	36	36	8 / --	20	158	40	--
SPHL50LNS	42	50	--	--	20	158	50	--

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
GAUTHIER, IEMCA, LNS

Revolving end for bar feeders
GAUTHIER, IEMCA, LNS



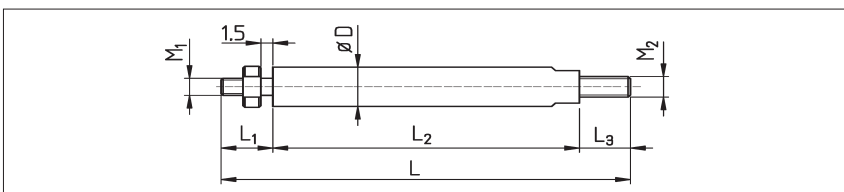
Bestell-Nr. order-no.	D	M ₁	M ₂	SW	L ₁	L ₂	L ₃		Magazin magazine
SPHLD05GS	5,0	M4	M4	4	7	73	11		GAUTHIER / IEMCA
SPHLD05G	5,5	M4	M4	4	7	73	11	*	GAUTHIER / IEMCA
SPHLD07GS	7,0	M5	M5	6	7	79	11		GAUTHIER
SPHLD07G	7,5	M5	M5	6	7	79	11	*	GAUTHIER
SPHLD07SLNS	7,0	M4	M5	6	8	115	11		LNS Mini Sp
SPHLD07LNS	7,5	M4	M5	6	8	115	11	*	LNS Mini Sp
SPHLD12LNS	12	M6	M6	9	Gesamtlänge / total length 72 mm				LNS Mini Sp

* Standardausführung für Kanal D5 bzw. D7

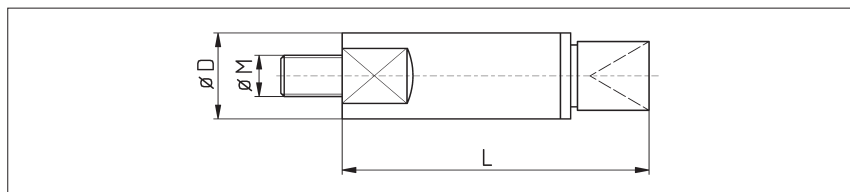
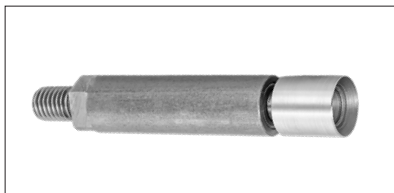
* Standard version for channel D5 resp. D7

Spannhülsenlagerung für Lademagazine
BECHLER, TORNOS

Revolving end for bar feeders
BECHLER, TORNOS



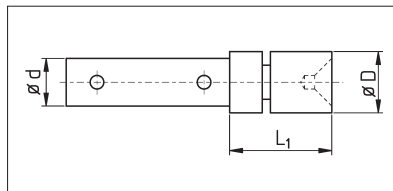
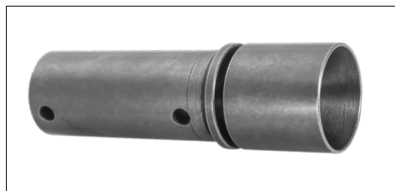
Bestell-Nr. order-no.	D	M ₁	M ₂	L ₁	L ₂	L ₃	L	Magazin magazine
SPHLD10B1	10	M5	M6	14	68	14	96	BECHLER
SPHLD10B2	10	M5	M6	15	56	14	85	BECHLER
ERB0760	7	M4	M5	11,5	39,5	9	60	BECHLER
ERT0450	4,5	M3	M3 Innengew.	9	54	8 Innengew.	62	TORNOS
ERT0550	5,5	M3	M3 Innengew.	7	54,5	8 Innengew.	61,5	TORNOS
ERT0700	7	M4	M5	11,5	41,5	10	63	TORNOS
ERT0750	7,5	M4	M5	11	42	10	63	TORNOS
ERT0850	8,5	M5	M5	12	41,5	10	63,5	TORNOS
ERT1050	10,5	M6	M6	14	45	11	70	TORNOS

Drehende Enden
für manuellen Stangenvorschub/HydraulikrohreRevolving ends
for manual bar feeders

Bestell-Nr. order-no.	D	M	L
ESB0450	4,5	M3,5	35
ESB0550	5,5	M4	46
ESB0700	7	M5	52
ESB0750	7,5	M5	44
ESB0800	8	M5	48
ESB0850	8,5	M5	52
ESB0850L	8,5	M5	73
ESB1000	10	M6	49
ESB1100	11	M6	49
ESB1200	12	M6	49
ESB1400	14	M10	80
ESB1408	14	M8	80
ESB1500	15	M10	80
ESB1508	15	M8	80
ESB1600	16	M10	80
ESB1608	16	M8	80
ESB2000	20	M10	88
ESB2500	25	M12	108
ESB2800	28	M12	108
ESB3000	30	M12	108
ESB3200	32	M12	108
ESB3600	36	M12	108

Drehende Enden

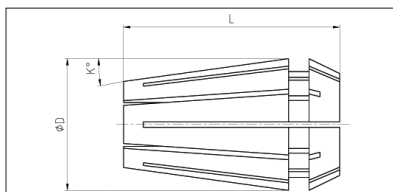
Revolving ends



Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	Fahnenstange pushrod
V516.107	14,5	12	23	V516.101/102
V516.109	24	20	38	V516.105/106/201/202
V516.111	40	35	45	V516.601
V516.112	42	35	45	

ER-Spannzangen Reihe 400
nach DIN 6499 B

ER-Collets Series 400
according to DIN 6499 B



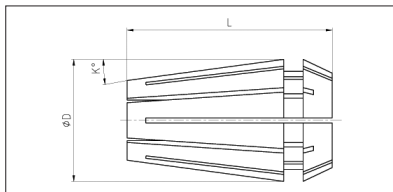
gemittelter Rundlauf 5µ / *averaged Runout 5µ*

Bestell-Nr. order-no.		Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm	Spannüberbrückung in mm Collapse in mm
ER 08 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9	Nennmaß / <i>basic size</i>
ER 08	4004 E	8	13,8	8°	0,5 - 5,0	-0,5
ESX 9	4006 E	9	14,5	8°	1,0 - 5,0	
ER 11 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9	Nennmaß / <i>basic size</i>
ER 11	4008 E	11	17	8°	1,0 - 7,0	-0,5
	Sondermaße				7,5 / 8,0	-0,5
ESX 12	424 E	12	18	8°	1,0 - 7,0	
ER 16 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9	Nennmaß / <i>basic size</i>
ER 16	426 E	17	28	8°	1,0 - 2,5	-0,5
	Sondermaße				2,5 - 10,0	-1,0
					10,5 - 12,0	-0,5
ER 20	428 E	21	32	8°	1,0 - 2,0	-0,5
	Sondermaße				2,5 - 13,0	-1,0
					13,5 - 15,0	-0,5
ER 25	430 E	26	34	8°	1,0 - 2,0	-0,5
	Sondermaße				2,5 - 16,0	-1,0
					16,5 - 20,0	-0,5
ER 32	470 E	33	40	8°	2,0 - 20,0	-1,0
	Sondermaße				21,0 / 22,0	-1,0
ER 40	472 E	41	46	8°	3,0 - 26,0	-1,0
	Sondermaße				27,0 - 30,0	-1,0
ER 50	477 E	52	60	8°	6,0 - 34,0	-1,0
ER 60	494 E	60	60	8°	40,0 - 4,0	-1,0

Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

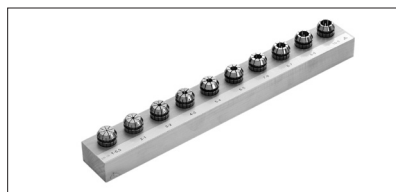
We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!



ER-Spannzangen Reihe 400
nach DIN 6499 B ultra Präzise (UP)ER-Collets Series 400
according to DIN 6499 B high Precision (UP)

gemittelter Rundlauf 2µ / averaged Runout 2µ

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm	Spannüberbrückung in mm Collapse in mm
ER 08 UP	4004 E 8	13,8	8°	1,0 - 5,0	-0,5
ER 11 UP	4008 E 11	17	8°	1,0 - 7,0	-0,5
ER 16 UP	426 E 17	28	8°	1,0 - 2,0	-0,5
				2,5 - 10,0	-1,0
ER 20 UP	428 E 21	32	8°	1,0 - 2,0	-0,5
				2,5 - 13,0	-1,0
ER 25 UP	430 E 26	34	8°	1,0 - 2,0	-0,5
				2,5 - 16,0	-1,0
ER 32 UP	470 E 33	40	8°	2,0 - 20,0	-1,0
ER 40 UP	472 E 41	46	8°	3,0 - 26,0	-1,0

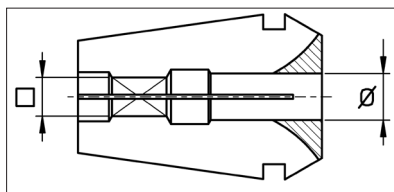
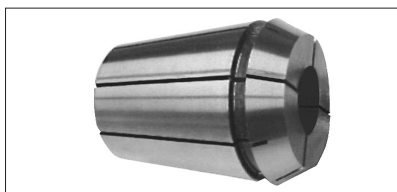
ER / ESX Spannzangensatz
auf HolzleisteER-collet / ESX-collet set
on wooden board

Bestell-Nr. order-no.	Satz auf Holzleiste Set on wooden board	Abmessung von/bis Diameter up/to	Stg. pitch
ZWT ER 8	9 Stück	1,0 - 5,0	0,5
ZWT ESX 9	9 Stück	1,0 - 5,0	0,5
ZWT ER 11	13 Stück	1,0 - 7,0	0,5
ZWT ESX 12	9 Stück	1,0 - 7,0+1,5+2,5	1,0
ZWT ER 16	10 Stück	1,0 - 10,0	1,0
ZWT ER 20	12 Stück	2,0 - 13,0	1,0
ZWT ER 25	15 Stück	2,0 - 16,0	1,0
ZWT ER 32	18 Stück	3,0 - 20,0	1,0
ZWT ER 40	23 Stück	4,0 - 26,0	1,0
ZWT ER 50	12 Stück	12,0 - 34,0	2,0

Auch in ultra Präzise (UP) lieferbar
Also available in high precision (UP)

**ER-Gewindebohrzangen DIN 6499
mit Mitnehmervierkant**

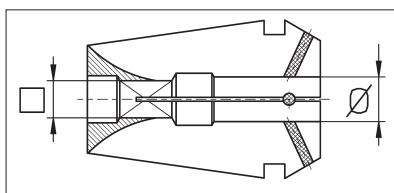
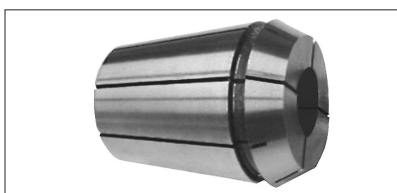
**ER-Tapping collet DIN 6499
with internal driver square**



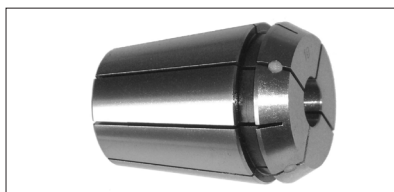
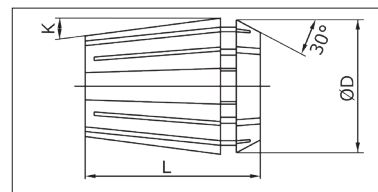
Bestell - Nr. order - no.	Bohrungsdurchmesser x 4-kant Diameter x square
ERG 08	2,2x1,8 / 2,5x2,1 / 2,8x2,1 / 3,5x2,7
ERG 11	2,5x2,1 / 2,8x2,1 / 3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0
ERG 16	2,8x2,1 / 3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0
ERG 20	3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0
ERG 25	3,2x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5
ERG 32	4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5 / 18,0x14,5 / 20,0x16,0
ERG 40	6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5 / 18,0x14,5 / 20,0x16,0 / 22,0x18,0 / 25,0x20,0

**ER-Gewindebohrzangen DIN 6499 A
mit Mitnehmervierkant, abgedichtet**

**ER-Tapping collets DIN 6499 A
with internal driver square sealed**



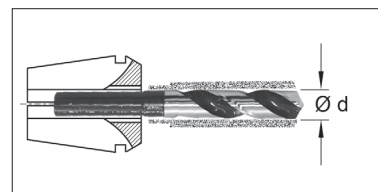
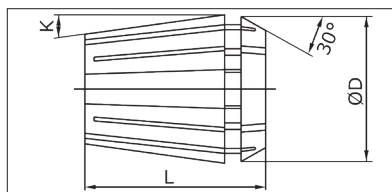
Bestell-Nr. order-no.	Bohrungsdurchmesser x 4-kant Diameter x square
ERGS 16 (4031E)	4,0x3,2 / 4,5x3,4 / 5,0x4,0 / 5,5x4,3 / 6,0x4,9 / 7,0x5,5
ERGS 20 (4276E)	4,0x3,0 / 4,5x3,4 / 5,0x4,0 / 5,5x4,3 / 6,0x4,9 / 7,0x5,5 / 8,0x6,2 / 9,0x7,0 / 10,0x8,0
ERGS 25 (4282E)	4,0x3,0 / 4,5x3,4 / 5,0x4,0 / 5,5x4,3 / 6,0x4,9 / 7,0x5,5 / 8,0x6,2 / 9,0x7,0 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 12,0x9,0
ERGS 32 (4537E)	4,0x3,0 / 4,5x3,4 / 5,0x4,0 / 5,5x4,3 / 6,0x4,9 / 7,0x5,5 / 8,0x6,2 / 9,0x7,0 / 10,0x8,0 / 11,0x8,0 / 12,0x9,0 / 14,0x11,0 / 16,0x12,0
ERGS 40 (4716E)	6,0x4,9 / 7,0x5,5 / 8,0x6,2 / 9,0x7,0 / 10,0x8,0 / 11,0x8,0 / 12,0x9,0 / 14,0x11,0 / 16,0x12,0 / 18,0x14,5 / 20,0x16,0

ER-Spannzange DIN 6499 A
abgedichtet / metallisch dichtendER-collet DIN 6499 A
sealed / metallic sealedabgedichtet / *sealed*metallisch dichtend / *metallic sealed*abgedichtet mit Spezialgummis / *sealed with special rubber*

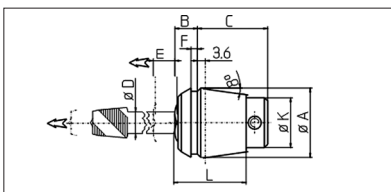
Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 11 S	11	17,0	8°	3,0 - 7,0
ER 16 S	17	28	8°	3,0 - 11,0
ER 20 S	21	32	8°	3,0 - 15,0
ER 25 S	26	34	8°	3,0 - 20,0
ER 32 S	33	40	8°	3,0 - 20,0
ER 40 S	41	46	8°	3,0 - 26,0

metallisch dichtend / *metallic sealed*

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 16 MD	17	28	8°	Ø 3,0 - 12,0
ER 20 MD	21	32	8°	Ø 3,0 - 13,0
ER 25 MD	26	34	8°	Ø 5,0 - 16,0
ER 32 MD	33	40	8°	Ø 6,0 - 20,0

Auch in ultra Präzise (UP) lieferbar
*Also available in high precision (UP)*ER-Spannzange DIN 6499 A
mit KühlmittelbohrungER-collet DIN 6499 A
with coolant through spread holes

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 11 JET	11	17,0	8°	3,0 - 7,0
ER 16 JET	17	28	8°	3,5 - 10,0
ER 20 JET	21	32	8°	3,0 - 12,0
ER 25 JET	26	34	8°	3,0 - 16,0
ER 32 JET	33	40	8°	3,0 - 20,0
ER 40 JET	41	46	8°	6,0 - 25,0

PCM-Gewindebohrzangen DIN 6499
mit LängenausgleichPCM-Tapping collets DIN 6499
with length adjustment

Bestell-Nr. order-no.	E-Typ E-Type	ER-Typ ER-Type	a	A	B	C	D max.	E	K	L
PCMET1-12 ...	424 E	11	8°	11,5	8,5	13	3,55	5,5	7	18
PCMET1-16 ...	426 E	16	8°	17	10,5	18	6,3	7	11	22
PCMET1-20 ...	428 E	20	8°	21	11,5	19,5	7,1	7	14	24
PCMET1-25 ...	430 E	25	8°	26	13,5	20,5	10	8	19	26
PCMET1-32 ...	470 E	32	8°	33	14,5	28,5	12,5	10	23	33
PCMET1-40 ...	472 E	40	8°	41	15,5	38,5	17	13	28	42
RT1-61 ...	404 E	10	2,85°	15,15	9	18	6,3	7	11	22
RT1-62 ...	407 E	12	2,85°	17,75	9,5	21,5	7,1	7	14	24
RT1-63 ...	410/415 E	16	2,85°	22,65	12,5	22	10	8	19	26
RT1-64 ...	440/4541 E	20	2,85°	27,4	14	29	12,5	10	23	33
RT1-65 ...	444/462 E	25	2,85°	32,9	14	38	17	13	28	40

Die rationellste und sparsamste Lösung mit eingebauter Axialkompensation für Ihre CNC-Maschinen

Vorteile der PCM-Gewindebohrzangen:

- Außenprofil entspricht dem der ESX/ER-Zangen, bzw. DIN 6388
- Einfacher Gebrauch mit kurzen, mittellangen oder langen Zangenhalter
- Selbstlösend mittels Norm-Spannmutter
- Federkraft an die Größe des Gewindebohrers angepasst
- Kompakte und sehr robuste Konstruktion
- Sichere Gewindebohrtiefe

The most rational and economical solution for tapping on CNC machines with axial compensation built in the collet.

Advantages of PCM tapping collets

- Fully interchangeable with ESX or ER collets, resp. DIN 6388 / 6499
- easy to use with short, medium or long collet holders
- automatic extraction by standard collet nut
- spring force adapted to the tap size
- strong and compact construction
- excellent tap alignment

Betriebsanweisung:

Die Gewindebohrzange ist ein Einsatz im Auszugsweg aber ohne Druckweg im Ruhezustand.

Sie besteht aus einem festen Aussenkörper, einer massiven beweglichen Innenhülse mit glatter Bohrung, 2 bzw. 4 Spannschrauben und einer Rückholfeder.

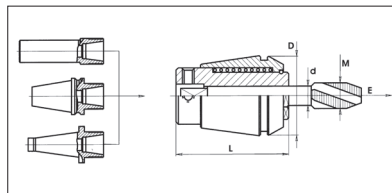
Bei CNC-Maschinen, feste Zyklen mit nur 95 (kleine) bis 99% (grosse Gewinde) Vorschub- oder Steigungswert anwenden, um Längenausgleich in beiden Richtungen beim Umkehren der Spindeldrehrichtung zu erreichen.

Use recommendations:

At rest, the tapping collet has an extension by tension, but no compression stroke.

The PCM tapping collet is made of one plain external body, one bored sleeve getting the tap shank, 2 or 4 clamping screws on the tap square and one return spring.

On CNC machines following tapping process is recommended: fast approach then tapping feed from 95 to 99 % of the pitch value, so as to be in the compensation stroke when spindle rotation and feed movement are simultaneously reversed. Use standard canned cycles.

ER-Gewindebohrzangen DIN 6499
mit LängenausgleichER-Tapping collets DIN 6499
with length adjustment

Bestell-Nr. order-no.	ER-Zange ER-Collet	D	L	E	Bohrungsdurchmesser Diameter
ETR 11	ER11	11,5	23	5,5	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5
ETR 12	ESX12	11,5	21,5	5,5	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0
ETR 16	ER16	17	27	7	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,1 / 6,3
ETR 20	ER20	21	31	7	2,2 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 8,0
ETR 25	ER25	26	34	8	2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 7,1 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0
ETR 32	ER32	33	43	10	4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 7,1 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0 / 10,5 / 11,0 / 11,2 / 12,0 / 12,5 / 14,0
ETR 40	ER40	41	54	13	4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0 / 10,5 / 11,0 / 11,2 / 12,0 / 12,5 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 17,0

Vorteile

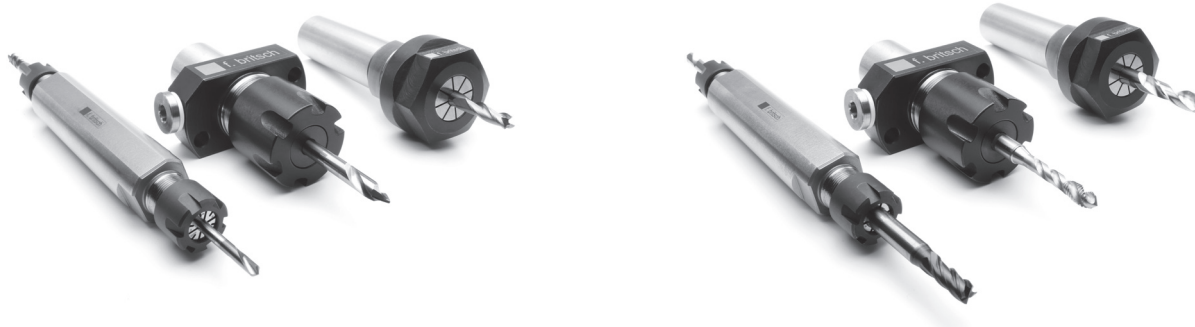
- Keilwellenverzahnung für besonders stabiles Gewindebohren
- Längenausgleich auf Zug
- Höheres Drehmoment
- Präzise Führung

Benefits

- Spline drive, especially for stable tapping
- Length compensation by tension
- precise torque
- Exact guiding

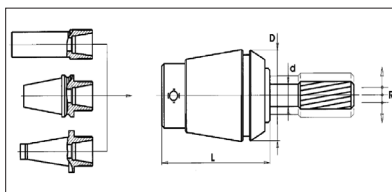
Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!



ER-Pendelzange DIN 6499 B
mit pendelndem Ausgleich

ER-floating reamer collet DIN 6499 B
with pendulum balance



Bestell-Nr. order-no.	ER-Zange ER-Collet	D	L	R	Bohrungsdurchmesser Diameter
ERP 16	ER16	17	29	0,5	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 20	ER20	21	32	0,5	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 25	ER25	26	35	0,5	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 32	ER32	33	44	0,5	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 40	ER40	41	56	0,5	5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3

Vorteile

- Spannzangen für schwimmende Halterung von Reibahlen und für starres Gewindebohren mit pendelndem Ausgleich.
- Pendelnde Spannzangen ersetzen Pendelhalter.
- Vorzugsweise Einsatz in angetriebenen Werkzeugen.

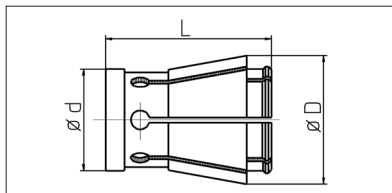
Benefits

- Collets for floating reamers and for rigid drilling with floated balance.
- Floating collets replacing a floating holder.
- Particularly used in driven tools.

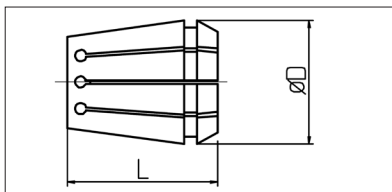
Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!



Spannzangen Reihe 400
für Bohr- und FräsfutterCollets Series 400
for bore- and millingholders

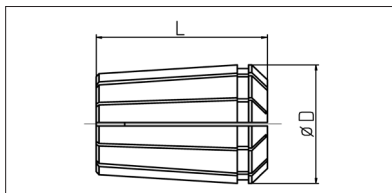
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	L	Ø D	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
403 E	12	32	17	auf Anfrage / <i>on request</i>
413 E	18	45	27	auf Anfrage / <i>on request</i>
443 E	26	50	35	auf Anfrage / <i>on request</i>
448 E	32	53	40,5	auf Anfrage / <i>on request</i>
455 E	42	78	54	auf Anfrage / <i>on request</i>

Spannzangen Reihe 400
einseitig geschlitztCollets Series 400
slotted one side

Bestell-Nr. order-no.		Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
400 E	OZ 6	11,5	21	6,0
401 E	OZ 8	14,5	26	8,0
404 E	OZ 10	17,2	30	10,0
407 E	OZ 12	19,9	34	12,0
410 E	OZ 16	25,5	40	16,0
4541 E alternativ		30	45	20,0
444 E	OZ 25	35,3	52	25,0
450 E	OZ 32	44	60	32,0
402 E für Deckel				auf Anfrage / <i>on request</i>

Spannzangen Reihe 400
doppelt geschlitzt

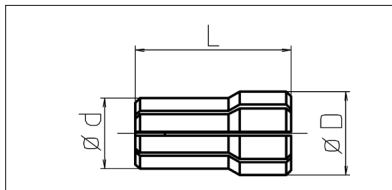
Collets Series 400
double slotted



Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm	
415 E	OZ 16	25,5	40	16,0
4541 E				auf Anfrage / on request
462 E	OZ 25	35,3	52	25,0
467 E	OZ 32	44,0	60	32,0

Erikson Spannzangen Typ DK
Reihe 400

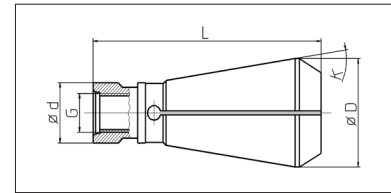
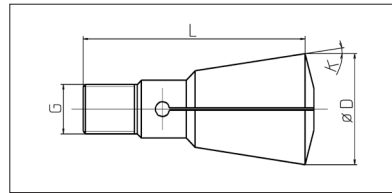
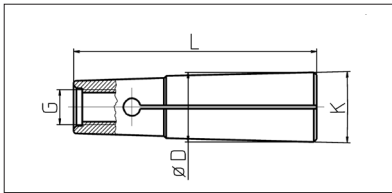
Erikson collets Type DK
Series 400



Bestell-Nr. order-no.	DK	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
412 E	Supra	5,54	6,8	16,3	4,0
416 E	30	7,62	9,5	25,5	6,5
417 E	20	11,34	13,6	30,4	10,0
418 E	10	16,51	19,47	36,7	14,5
419 E	18	22,08	26,04	41,7	20,0
465 E	40	30,6	36,9	50,8	25,5

Direktspannzangen
Reihe 500

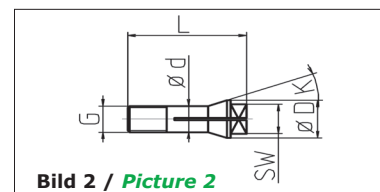
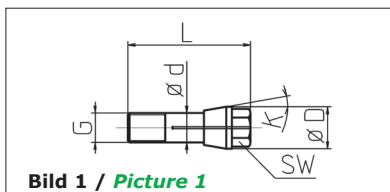
Collets Series 500



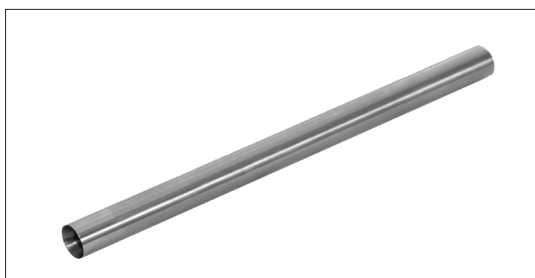
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Kegel Cone	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
503 E		18	69	MK 2	M 10	auf Anfrage / <i>on request</i>
536 E		24	85,5	MK 3	M 12	auf Anfrage / <i>on request</i>
539 E		31,5	108,5	MK 4	M 16	auf Anfrage / <i>on request</i>
540 E		31,54	109	MK 4	S 20x2	auf Anfrage / <i>on request</i>
574 E		45	102	ISO 40	S 20x2	auf Anfrage / <i>on request</i>
541 E	17,1	32	78,5	ISO 30	M 12	auf Anfrage / <i>on request</i>
575 E	25	45	105	ISO 40	M 16	auf Anfrage / <i>on request</i>

Spannzangen
Reihe 600

Collets Series 600



Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	SW	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
600 E	1	6	9	M6x0,75	28,5	7	10°	4,0
601 E	1	8	11	M8x0,75	33	9	10°	6,5
6023 E	2	5	6,5	M5x0,6	20	5,5	20°	3,0
6043 E	2	6	8,5	M6x0,7	26,5	6,5	20°	5,0
603 E	2	8	11,5	M8x0,85	30,5	9	20°	6,5
635 E	2	12	18	M12x0,75	34	14	15°	10,0

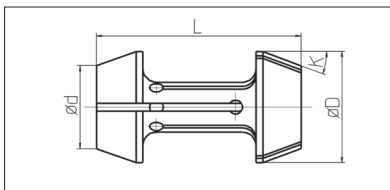
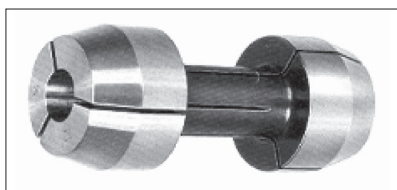


Dazu passende Spannzangenhalter
und passenden Schneidwerkzeuge
ab Lager lieferbar.

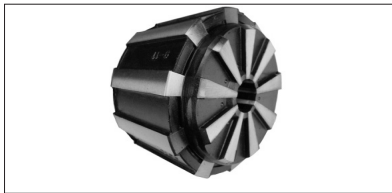
*We supply you with all kinds of toolholders,
nuts and cutting tools! Please ask us!*

Doppelkonuszangen
Reihe 800

Doublecone collets
Series 800



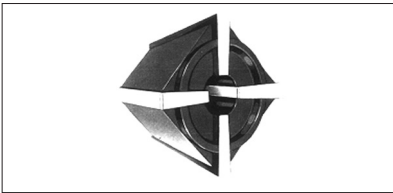
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
					Ø	6-kt	4-kt
869 E	28	35	85	17°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
8789 E	30	40	75	20°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
8810 E	35	43	68	14°	auf Anfrage / <i>on request</i>		

Jacobs Rubber-Flex Spannzangen
DIN ReiheJacobs Rubber-Flex collets
DIN Series

Spannbereich = Nenndurchmesser \pm 1 mm
Clamping range = nominal diameter \pm 1 mm

Reihe 12 / Series 12 140 E		Reihe 18 / Series 18 148 E		Reihe 20 / Series 20 161 E	
Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range
JE 14003	3 - 4	JE 14804	4 - 6	JE 16104	4 - 6
JE 14004	4 - 5	JE 14806	6 - 8	JE 16106	6 - 8
JE 14005	5 - 6	JE 14808	8 - 10	JE 16108	8 - 10
JE 14006	6 - 7	JE 14810	10 - 12	JE 16110	10 - 12
JE 14007	7 - 8	JE 14812	12 - 14	JE 16112	12 - 14
JE 14008	8 - 9	JE 14814	14 - 16	JE 16114	14 - 16
JE 14009	9 - 10	JE 14816	16 - 18	JE 16116	16 - 18
JE 14010	10 - 11	JE 14818	18 - 20	JE 16118	18 - 20
JE 14011	11 - 12			JE 16120	20 - 22
JE 14012	12 - 13			JE 16122	22 - 24
JE 14013	13 - 14			JE 16124	24 - 26
JE 14014	14 - 15				
JE 14015	15 - 16				

Reihe 24 / Series 24 163 E		Reihe 36 / Series 36 173 E		Reihe 52 / Series 52 185 E	
Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range
JE 16306	6 - 8	JE 17307	7 - 9	JE 18535	35 - 37
JE 16308	8 - 10	JE 17309	9 - 11	JE 18537	37 - 39
JE 16310	10 - 12	JE 17311	11 - 13	JE 18539	39 - 41
JE 16312	12 - 14	JE 17313	13 - 15	JE 18541	41 - 43
JE 16314	14 - 16	JE 17315	15 - 17	JE 18543	43 - 45
JE 16316	16 - 18	JE 17317	17 - 19	JE 18545	45 - 47
JE 16318	18 - 20	JE 17319	19 - 21	JE 18547	47 - 49
JE 16320	20 - 22	JE 17321	21 - 23	JE 18549	49 - 51
JE 16322	22 - 24	JE 17323	23 - 25	JE 18551	51 - 53
JE 16324	24 - 26	JE 17325	25 - 27	JE 18553	53 - 55
JE 16326	26 - 28	JE 17327	27 - 29	JE 18555	55 - 57
JE 16328	28 - 30	JE 17329	29 - 31	JE 18557	57 - 59
		JE 17331	31 - 33	JE 18559	59 - 61
		JE 17333	33 - 35	JE 18561	61 - 63
		JE 17335	35 - 37	JE 18563	63 - 65
		JE 17337	37 - 39		
		JE 17339	39 - 41		
		JE 17341	41 - 43		

Jacobs Rubber-Flex Spannzangen
Reihe JJacobs Rubber-Flex collets
Series J

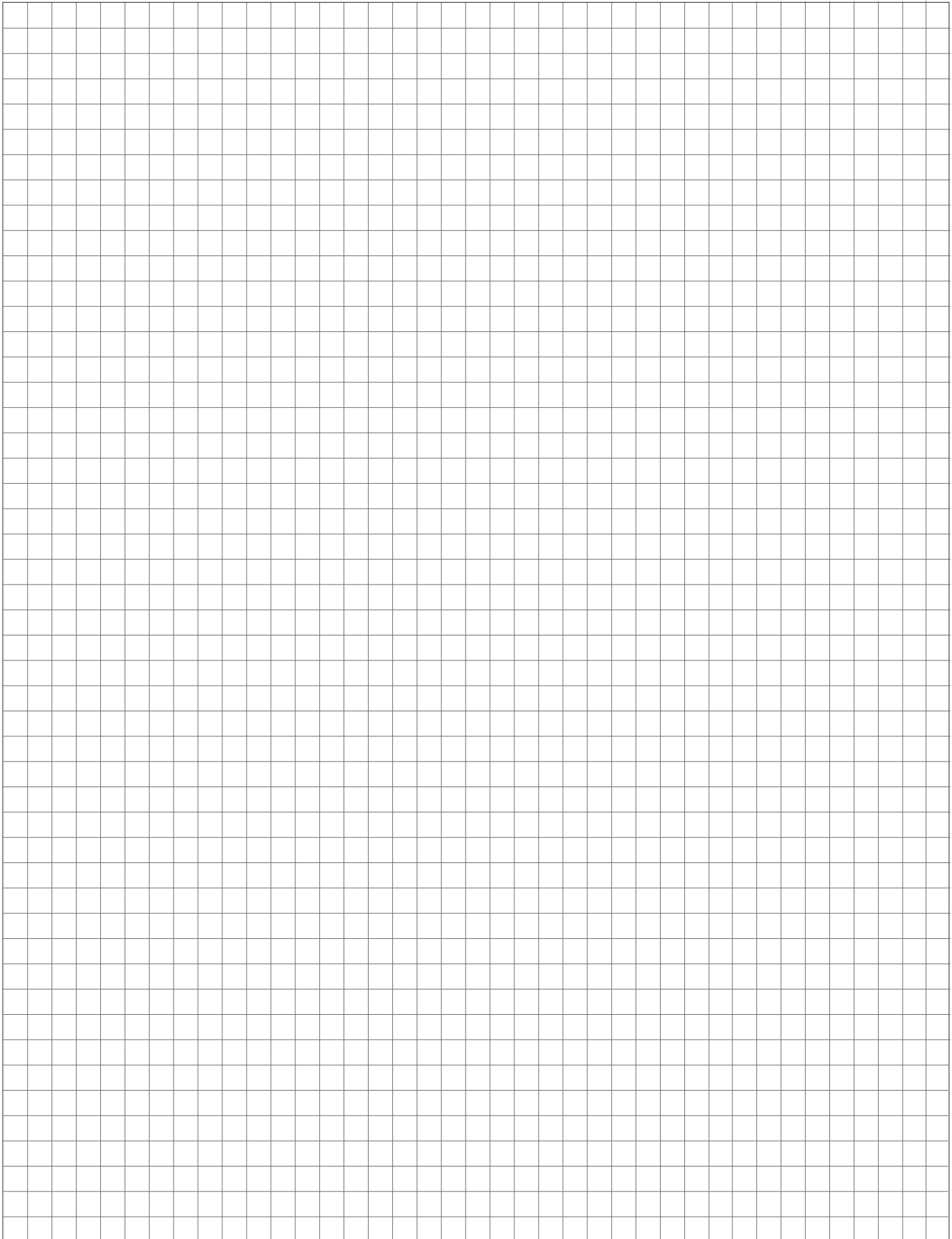
Bestell-Nr. order-no.	Typ Type	Spannbereich Clamping Range
J 115	41	1,0 - 2,5
J 116	41	2,5 - 4,5
J 117	41	4,5 - 6,5
J 420	42	4,5 - 8,0
J 421	42	3,5 - 6,5
J 422	42	6,5 - 10,0
J 423	42	2,0 - 4,5
J 440	44	7,0 - 13,0
J 441	44	4,5 - 10,0
J 443	44	2,8 - 7,0
J 444	44	1,8 - 4,5
J 445	44	10,0 - 15,0
J 460	46	6,0 - 10,0
J 461	46	10,0 - 16,0
J 462	46	16,0 - 23,0



Dazu passende Spannzangenhalter, Überwurfmuttern und passenden Schneidwerkzeuge ab Lager lieferbar.

We supply you with all kinds of toolholders, nuts and cutting tools! Please ask us!







SCHNEIDWERKZEUGE
CUTTING TOOLS



HALTER FÜR SCHNEIDWERKZEUGE
TOOL HOLDERS



PCM SPEZIALWERKZEUGE
PCM SPECIAL TOOLS



BIMU-WENDEPLATTENSYSTEM
BIMU-INSERTS



IFANGER MICROTURN



PRÜFMITTEL
MEASURING EQUIPMENT



alles. immer. schnell.



werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com
www.f-britsch.com/shop