



f. britsch

BLOCKIERSYSTEM UND KÜHLMITTELZUFUHR FÜR ANGETRIEBENE WERKZEUGE

IHR BEDARF – UNSERE LEIDENSCHAFT

Bei uns bekommen Sie alles, was Sie
zum Drehen brauchen

ZUBEHÖR ZUR SICHERHEITS- UND PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG BEI DER VORBEREITUNG UND DEM BETRIEB VON CNC-DREHMASCHINEN

Schutzabdeckungen für Werkzeughalter ER-Spannzangen, Verriegelungssysteme für den sicheren Werkzeugwechsel in angetriebenen Werkzeughaltern, Kühlmittelverteilterringe für feste und angetriebene Werkzeughalter

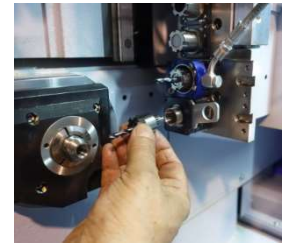
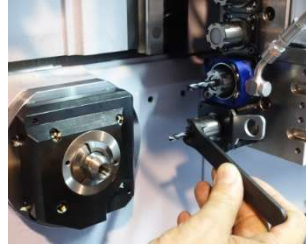
Eine Sammlung verschiedener Komponenten, die dazu beitragen, die Produktivität in der Bedienung der CNC-Drehmaschine und die Sicherheit bei einem Werkzeugwechsel oder einer Maschineneinrichtung zu verbessern.



Minimiert das Unfallrisiko,
verbessert die Produktivität
und die Präzision.

Verriegelungssysteme für den sicheren Werkzeugwechsel in angetriebenen Werkzeughaltern*.

Das traditionelle System für den Werkzeugwechsel in angetriebenen Werkzeughaltern ist nicht sicher.



Der manuelle Werkzeugwechsel ist nicht sicher, und es kann leicht passieren, dass der Bediener an kleinen Schnitten bis hin zu schweren Verletzungen leidet.

- ✗ Beide Hände werden benötigt, um die Spannmutter des angetriebenen Werkzeugs zu lösen.
- ✗ Unbequeme Position des Bedieners, oft nicht in der Lage, Stabilität und Halt zu gewährleisten, da er buchstäblich in die Maschine eindringen muss.
- ✗ Hohes Risiko des Schneidens mit der Kante von Werkzeugen, die auf anderen Blöcken der Maschine montiert sind.
- ✗ Möglichkeit schwerer Verletzungen, falls sich einer der Entriegelungsschlüssel löst und der Bediener das Gleichgewicht verliert.

Das SCS Safe Tool Change System minimiert das Verletzungsrisiko und reduziert die Werkzeugwechselzeit erheblich.

- ✓ Durch Einstecken eines Verriegelungsschlüssels in den Schlitz der Werkzeugwechselvorrichtung wird der angetriebene Werkzeughalter blockiert.
- ✓ Zum Entriegeln der Spannmutter ist nur eine Hand erforderlich.
- ✓ Der Bediener kann sich in einer viel komfortableren Position befinden und die Hand benutzen, die frei ist, um sich in Position zu halten, eine bessere Stabilität zu haben und somit nicht das Gleichgewicht zu verlieren.
- ✓ Die sichere Werkzeugwechsel-Vorrichtung bleibt ohne Betriebsänderung in der Maschine installiert und dient als Grundlage für die SCS-Kühlmittel-Verteilungssysteme.



*Patent pending

Blockiersysteme für den sicheren Werkzeugwechsel in angetriebenen Werkzeughaltern für CNC-Drehmaschinen:

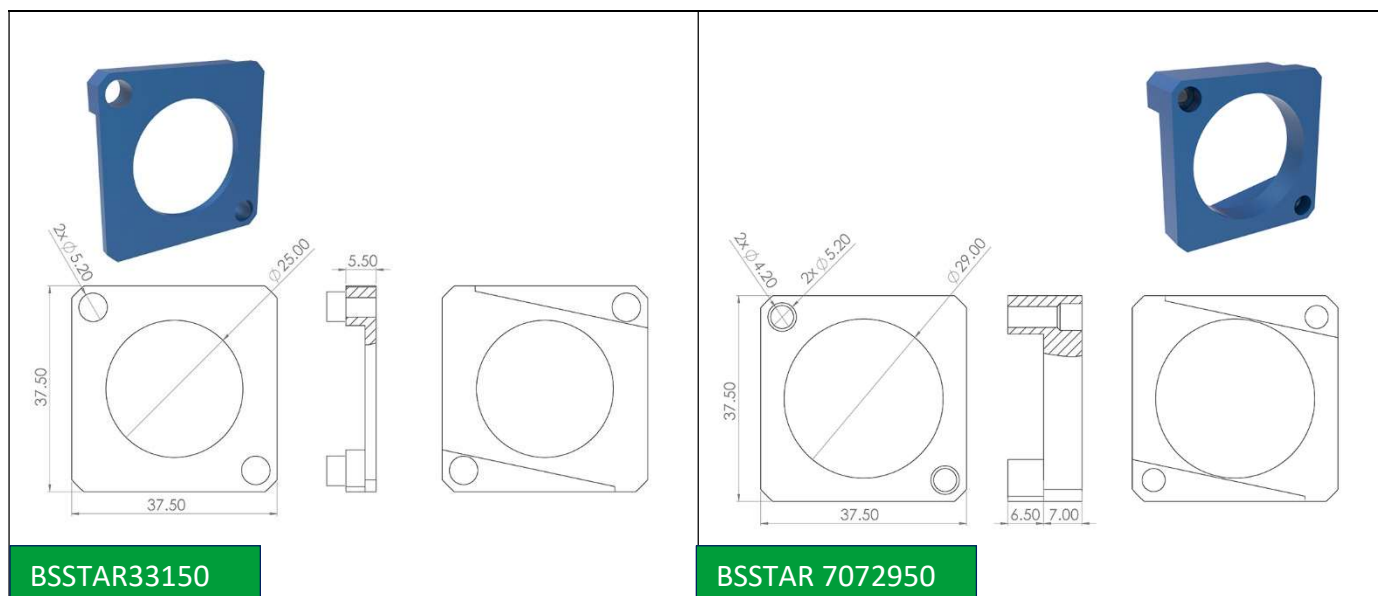
Verbessert die Sicherheit des Bedienpersonals von Werkzeugmaschinen drastisch und vermeidet mögliche Verletzungen beim Werkzeugwechsel oder der Einstellung von Werkzeugen in angetriebenen Werkzeughaltern (Spannzangentyp). *Patent pending

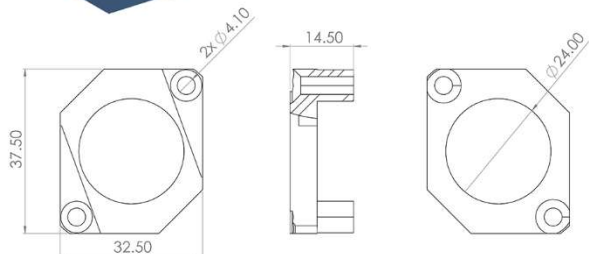
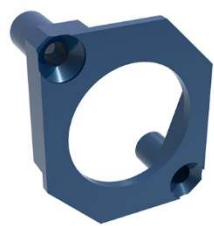
Material: Stahl

STAR

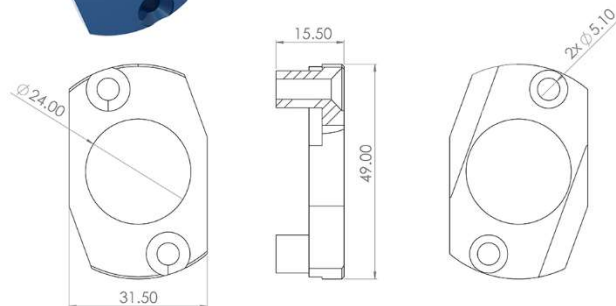
Ref.	Beschreibung
BSSTAR33150	Blockiersystem zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter Art.-Nr. 331-50-00 mit ER-16-Spannzange in STAR-Drehmaschinen: ECAS-12/20, SB-12/20R, SR-20J/JN/SR-20RIII, SR-20RII, SR-20RIV, SR-32J/JN, SR-32JII-A, SR-32JII-B, SV-12, SV-20, SV-32, SV-32JII, SV-38R, SW-20. Auch passend für Maier Langdrehmaschinen: ML20, ML26, ML26 C5... Inklusive Befestigungsschrauben M4x25. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-16 ref. BSSTAR33150-57155.
BSSTAR7072950	Blockiersystem zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter Art.-Nr. 7.072.950 mit ER-20-Spannzange in STAR-Drehmaschinen: SR-20J/JN/SR-20RIII, SR-20RII, SR-20RIV, SR-32J/JN, SR-32JII-A, SR-32JII-B, SV-12, SV-20, SV-32, SV-32JII, SW-20, (optional SR38 A/B). Inklusive Befestigungsschrauben M4x35. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-20 ref. BSSTAR7072950.
BSSTAR57155	Blockiersystem zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter Art.-Nr. 571-55-00 oder ref. 7.073.789 mit ER-16-Spannzange in STAR-Drehmaschinen: ECAS-12/20, ECAS-32T, SB-12/20R, SR-20J/JN/SR-20RIII, SR-20RII, SR-20RIV, SV-38R, SW-20. Inklusive Befestigungsschrauben M4x45 + M4x35. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-16 ref. BSSTAR33150-57155.
BSSTAR0R161	Blockiersystem zur Montage in rückseitigen Werkzeughaltern Art.-Nr. 0R1-61 mit ER-16-Spannzange in STAR-Drehmaschinen: SB-12/20R, SR-32JII-A, SR-32JII-B, SR-38 (Typ A/B), SV-20R, SW-12RII, SW-20. Inklusive Befestigungsschrauben M4x40. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-16 ref. BSSTAR0R161.
BSSTAR57161	Blockiersystem zur Montage in rückseitigen Werkzeughaltern Art.-Nr. 571-61-00 mit ER-16-Spannzange in STAR-Drehmaschinen: ECAS12/20, SB-12/20R, SR-20J/JN, SR-20RIII, SR-20RII, SR-20RIV, SR-32J/JN, SR-32JII-A, SW-12RII. Inklusive Befestigungsschrauben M5x45. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-16 ref. BSSTAR57161.
BSSTAR3FACHQUER	Blockiersystem zur Montage im Standard 3fach Werkzeughalter mit ER-16-Spannzange auf dem Linearträger folgender STAR-Drehmaschinen: SR-20J/JN, SR-20RIII, SR-20RII, SR-20RIV, SR-20JII Type A & B (3xER-16). Inklusive Befestigungsschrauben M4x18. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-16 ref. BSSTAR3FACHQUER.

Ref.	Beschreibung
BSSTAR10168	Blockiersystem zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter Art.-Nr. 101-68-00 mit ER-20-Spannzange in STAR-Drehmaschine SR-38 Type A/B Inklusive Befestigungsschrauben. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-20 ref. BSSTAR10168.

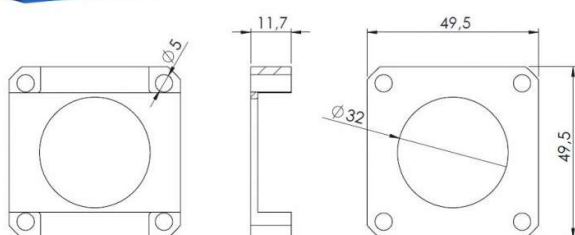




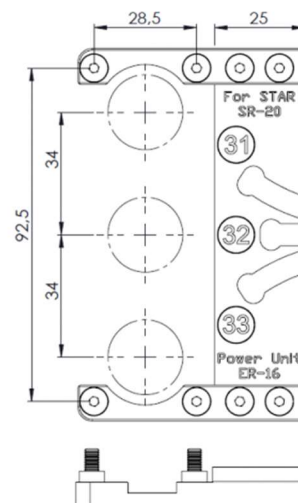
BSSTAR0R161



BSSTAR57161



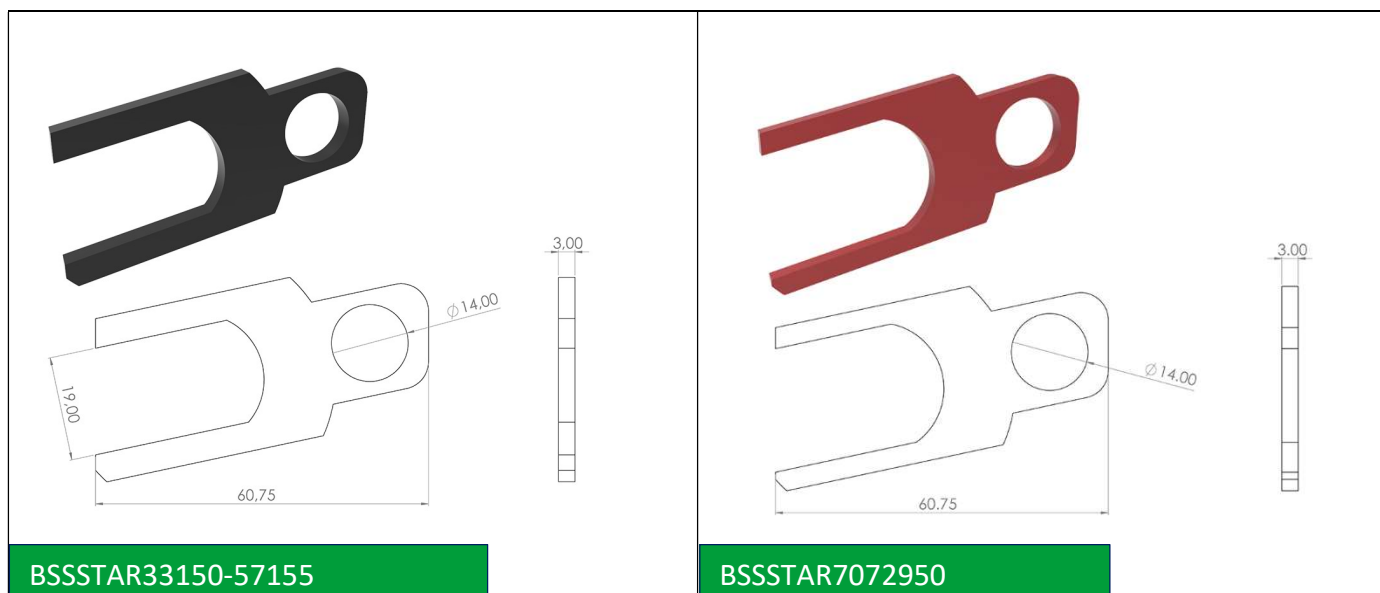
BSSTAR10168

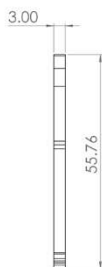
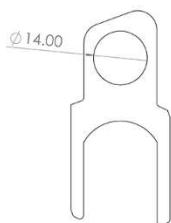


BSSTAR3FACHQUER

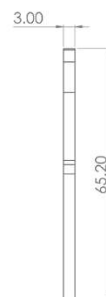
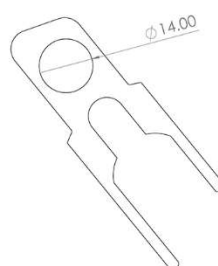
Sperrschlüssel

Ref.	Beschreibung
BSSSTAR33150-57155	Sperrschlüssel für Spannzange ER-16 für BSSTAR33150 und BSSTAR57155
BSSSTAR7072950	Sperrschlüssel für ER-20-Spannzange für BSSTAR7072950
BSSSTAR0R161	Sperrschlüssel für Spannzange ER-16 für BSSTAR0R161
BSSSTAR57161	Sperrschlüssel für Spannzange ER-16 für BSSTAR57161
BSSSTAR3FACHQUER	Sperrschlüssel für Spannzange ER-16 für BSSTAR3FACHQUER
BSSSTAR10168	Sperrschlüssel für Spannzange ER-20 für BSSTAR10168

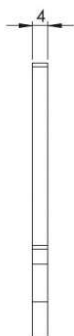
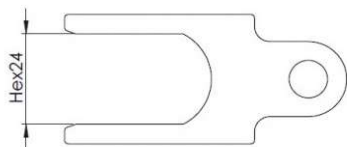




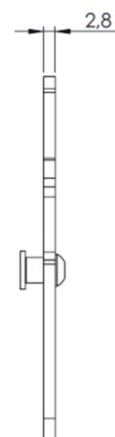
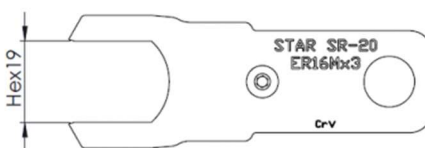
BSSSTAR0R161



BSSSTAR57161



BSSSTAR10168



BSSSTAR3FACHQUER



BSSTAR33150 + BSSSTAR33150-57155



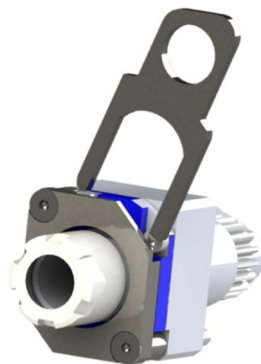
BSSTAR33150 + BSSSTAR33150
Auf einem STAR 331-50-00
Rotationswerkzeughalter montiert



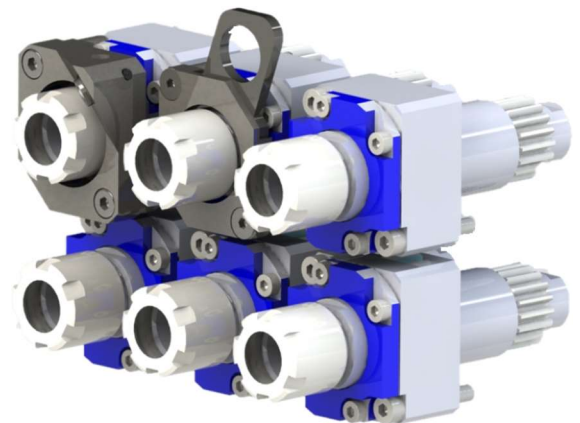
BSSTAR57155 + BSSSTAR33150-57155



BSSTAR0R161 + BSSSTAR0R161



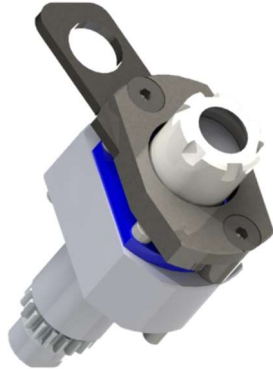
BSSTAR0R161 + BSSSTAR0R161
Auf einem rotierenden
Werkzeughalter STAR 0R1-61



Hinterer Werkzeughalter einer STAR SW-12RII
mit BSSTAR0R161 + BSSSTAR0R161
am rotierenden Werkzeughalter 0R1-61
montiert



BSSTAR57161 + BSSSTAR57161



BSSTAR57161 + BSSSTAR57161
Montiert auf einem STAR 571-61-00
Drehwerkzeughalter



Hinterer Werkzeughalter einer STAR SB-20R
mit BSSTAR57161 + BSSSTAR57161
auf rotierendem Werkzeughalter 571-61-00
montiert



BSSTAR3FACHQUER +
BSSSTAR3FACHQUER



BSSTAR3FACHQUER +
BSSSTAR3FACHQUER
Blockierung der Werkzeughalter auf
dem Linearträger einer STAR SR-20..

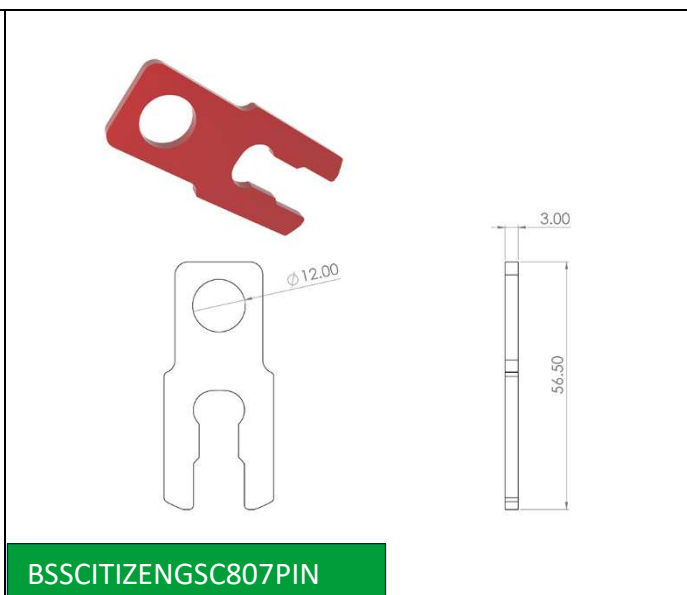
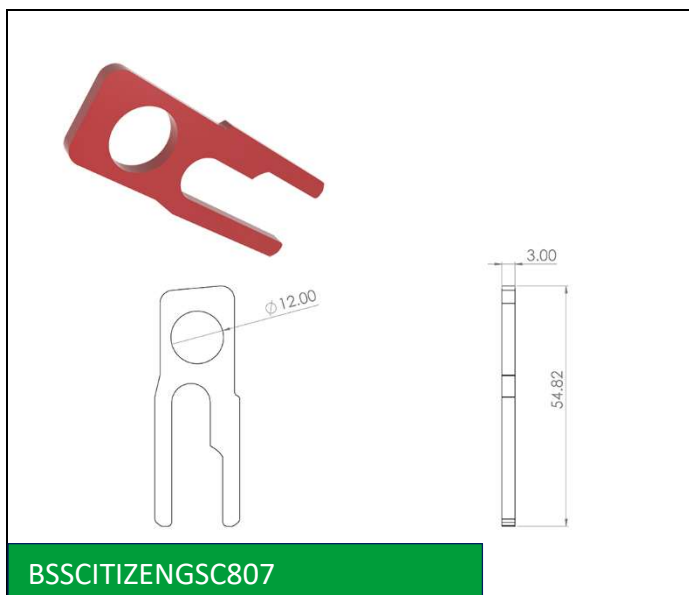
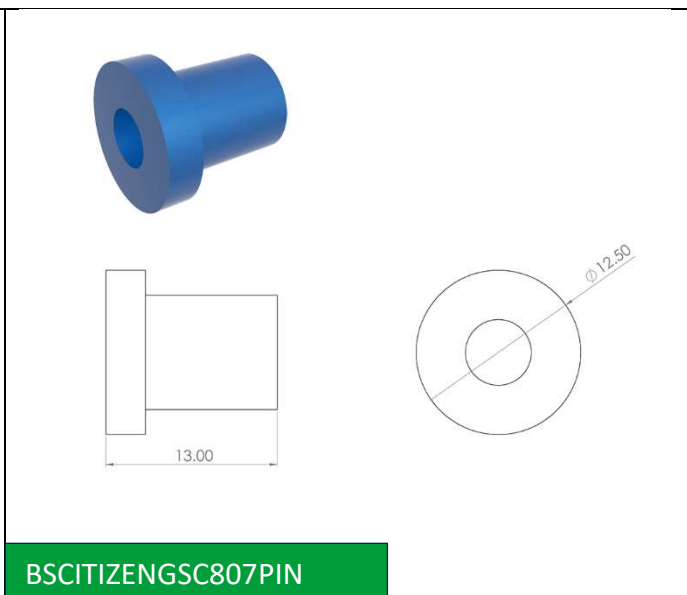
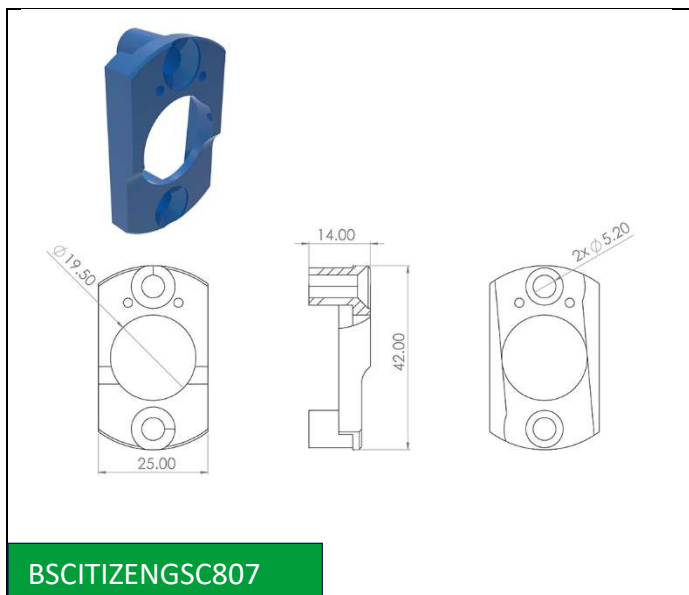


BSSTAR3FACHQUER +
BSSSTAR3FACHQUER
Blockierung der Werkzeughalter auf
dem Linearträger einer STAR SR-20.

CITIZEN

Ref.	Beschreibung
BSCITIZENGSC807	Blockiersystem zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter im Hauptfach Art.-Nr. GSC-807 mit Spannzange ER-11 in der CITIZEN-Drehmaschine K12/16E. Inklusive Befestigungsschrauben M5x40 Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-11 ref. BSCITIZENGSC807.
BSCITIZENGSC807PIN	Blockiersystem mit Sicherungsstift zur Montage im radialen Drehwerkzeughalter im Hauptfach Art.-Nr. GSC-807 mit Spannzange ER-11 in der CITIZEN-Drehmaschine K12/16E. Inklusive Befestigungsschraube. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-11 ref. BSCITIZENGSC807PIN.

Ref.	Beschreibung
BSSCITIZENGSC807	Sperrschlüssel für ER-11-Spannzange für BSCITIZENGSC807
BSSCITIZENGSC807PIN	Sperrschlüssel für Spannzange ER-11 für BSCITIZENGSC807PIN





BSCITIZENGSC807 +
BSCITIZENGSC807



BSCITIZENGSC807 + SSCITIZENGSC807
Montiert auf einem CITIZEN GSC-807
Drehwerkzeughalter



Linearträger einer CITIZEN K12/16E mit
BSCITIZENGSC807 + BSCITIZENGSC807
auf rotierendem Werkzeughalter GSC-
807 montiert



BSCITIZENGSC807PIN +
BSCITIZENGSC807PIN



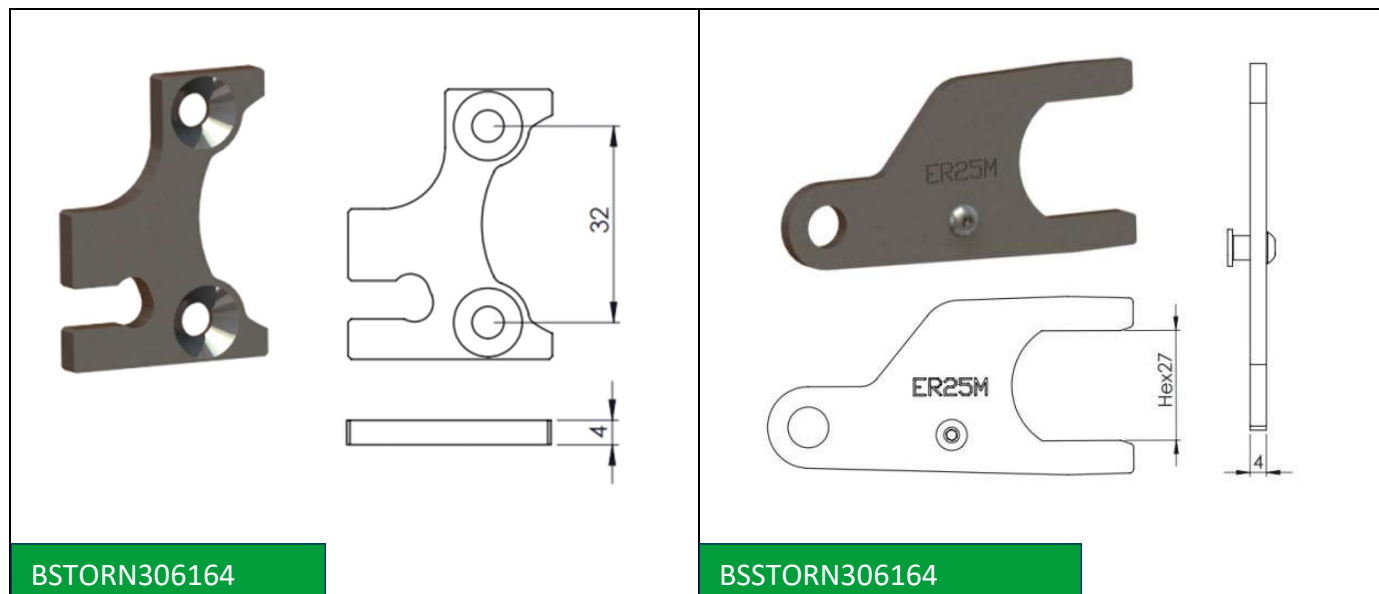
BSCITIZENGSC807PIN + BSCITIZENGSC807PIN
Montiert auf einem rotierenden
Werkzeughalter CITIZEN GSC-807



Linearträger einer CITIZEN K12/16E mit
BSCITIZENGSC807PIN +
BSCITIZENGSC807PIN auf rotierendem
Werkzeughalter GSC-807 montiert

TORNOS

Ref.	Beschreibung
BSTORN306164	Blockiersystem zur Montage im Werkzeughalter Art.-Nr. 306164 mit Spannzange ER-25 in der TORNOS-Drehmaschine DECO20/26. Inklusive Befestigungsschrauben. Enthält nicht den Sperrschlüssel ER-25 ref. BSSTORN306164.
BSSTORN306164	Sperrschlüssel für Spannzange ER-25 für BSSTORN306164



BSTORN306164 + BSSTORN306164

Kühlmittelverteilerringe für feste und angetriebene Werkzeughalter in CNC-Drehmaschinen:

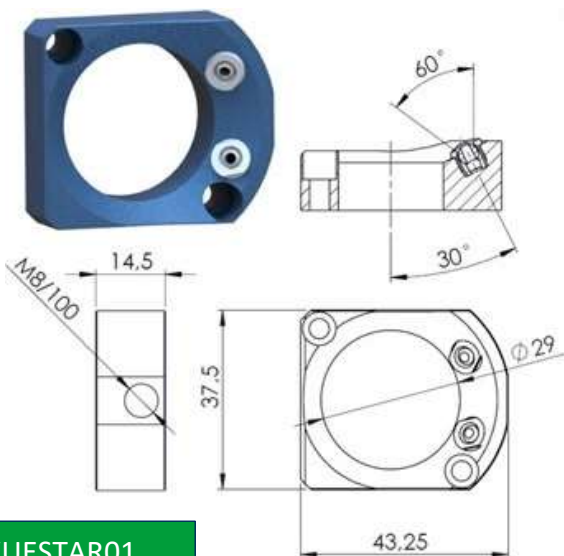
Der Kühlmittelstrom kann einfach und effizient auf die Schneidkante der in den angetriebenen Werkzeughaltern montierten Werkzeuge ausgerichtet werden.

Wird auf das Blockiersystem montiert, um einen sicheren Werkzeugwechsel zu gewährleisten. BSSTAR... oder unabhängig voneinander.

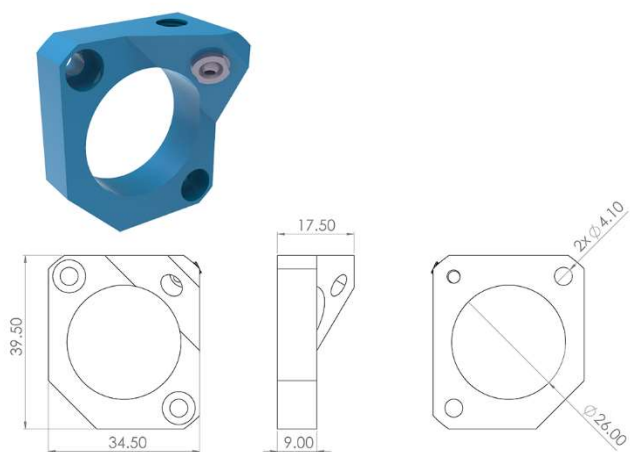
Material: Stahl oder Aluminum abhängig vom Modell.

STAR

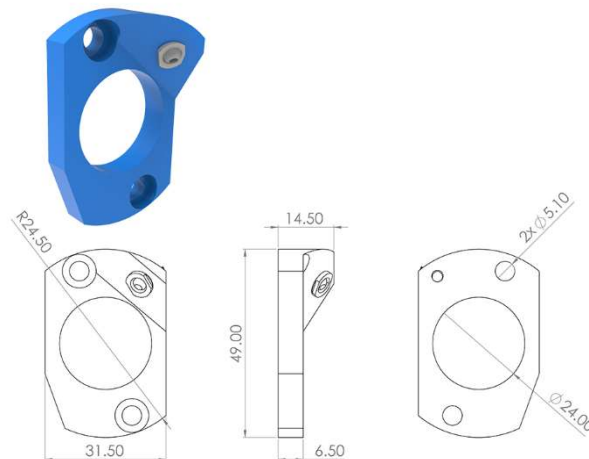
Ref.	Beschreibung
BSKUESTAR01	Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M8x1(F) und maximal 4 ausrichtbaren Kugeldüsenauslässen mit einem Innendurchmesser von 2 mm. Inklusive Befestigungsschrauben M4x35 + M4x40 In STAR-Drehmaschinen montieren: 1. Radial angetriebener Werkzeughalter ref. 331-50-00 mit ER-16 Spannzange. 2. Radial angetriebener Werkzeughalter ref. 7.072.950 mit ER-20 Spannzange 3. Radial angetriebener Werkzeughalter ref. 571-55-00 oder ref. 7.073.789 mit ER-16 Spannzange. Erfordert die folgenden Blockiersysteme als Basis für die Montage: BSSTAR33150 + BSSTAR7072950 + BSSTAR57155 Enthält keinen Schraubenschlüssel zum Verriegeln/Entriegeln der Kühlmittelkugeldüse Nr. BSKUESCHLUESSEL oder Stift zum Ausrichten der Kugeldüse Nr. BSKUESTIFT.
BSKUESTAR02	Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M6x1(F) und 1 ausrichtbaren Kugeldüsenauslass mit einem Innendurchmesser von 2 mm. Inklusive Befestigungsschrauben M4x45 In STAR-Drehmaschinen montieren: • Hinterer postgetriebener Werkzeughalter ref. 0R1-61 mit ER-16 Spannzange. Benötigt Blockierungssystem Nr. BSSTAR0R161 als Basis für die Montage. Enthält keinen Schraubenschlüssel zum Verriegeln/Entriegeln der Kühlmittelkugeldüse Nr. BSKUESCHLUESSEL oder Stift zum Ausrichten der Kugeldüse Nr. BSKUESTIFT.
BSKUESTAR03	Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M6x1(F) und 1 ausrichtbaren Kugeldüsenauslässen mit einem Innendurchmesser von 2 mm. Inklusive Befestigungsschrauben M5x50 In STAR-Drehmaschinen montieren: • Hinterer postgetriebener Werkzeughalter ref. 571-61-00 mit Spannzange ER-16. Benötigt Blockierungssystem Nr. BSSTAR57161 als Basis für die Montage. Enthält keinen Schraubenschlüssel zum Verriegeln/Entriegeln der Kühlmittelkugeldüse Nr. BSKUESCHLUESSEL oder Stift zum Ausrichten der Kugeldüse Nr. BSKUESTIFT.



BSKUESTAR01



BSKUESTAR02



BSKUESTAR03



BSKUESTAR01



BSKUESTAR01 + BSSTAR33150



BSKUESTAR02



BSKUESTAR02 + BSSTAR0R161



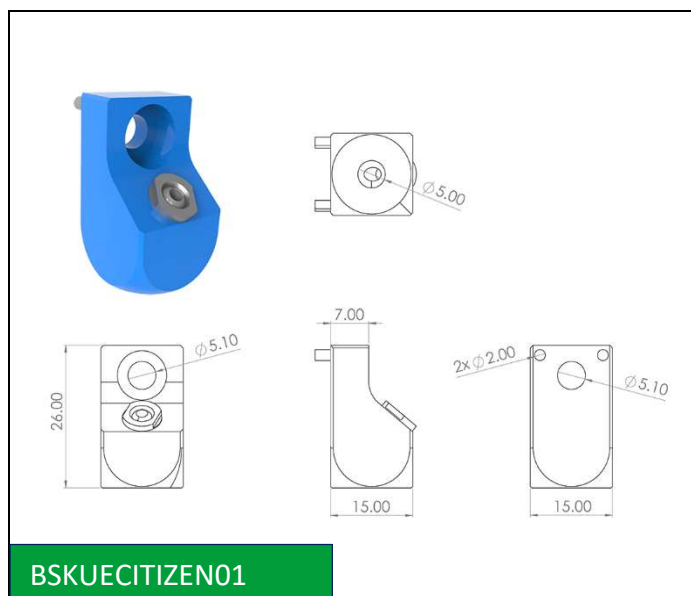
BSKUESTAR03



BSKUESTAR03 + BSSTAR51761

CITIZEN

Ref.	Beschreibung
BSKUECITIZEN01	Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M6x1(F) und 1 ausrichtbaren Kugeldüsenauslässen mit einem Innendurchmesser von 2 mm. Zur Montage in der CITIZEN-Drehmaschine: • Radial angetriebener Werkzeughalter in Hauptgruppe ref. GSC-807 mit ER-11 Spannzange. Benötigt Blockierungssystem ref. BSCITIZENGSC807 als Basis für die Montage. Enthält keinen Schraubenschlüssel zum Verriegeln/Entriegeln der Kühlmittelkugeldüse Nr. BSKUESCHLUESSEL oder Stift zum Ausrichten der Kugeldüse Nr. KUEAWGSTIFT.



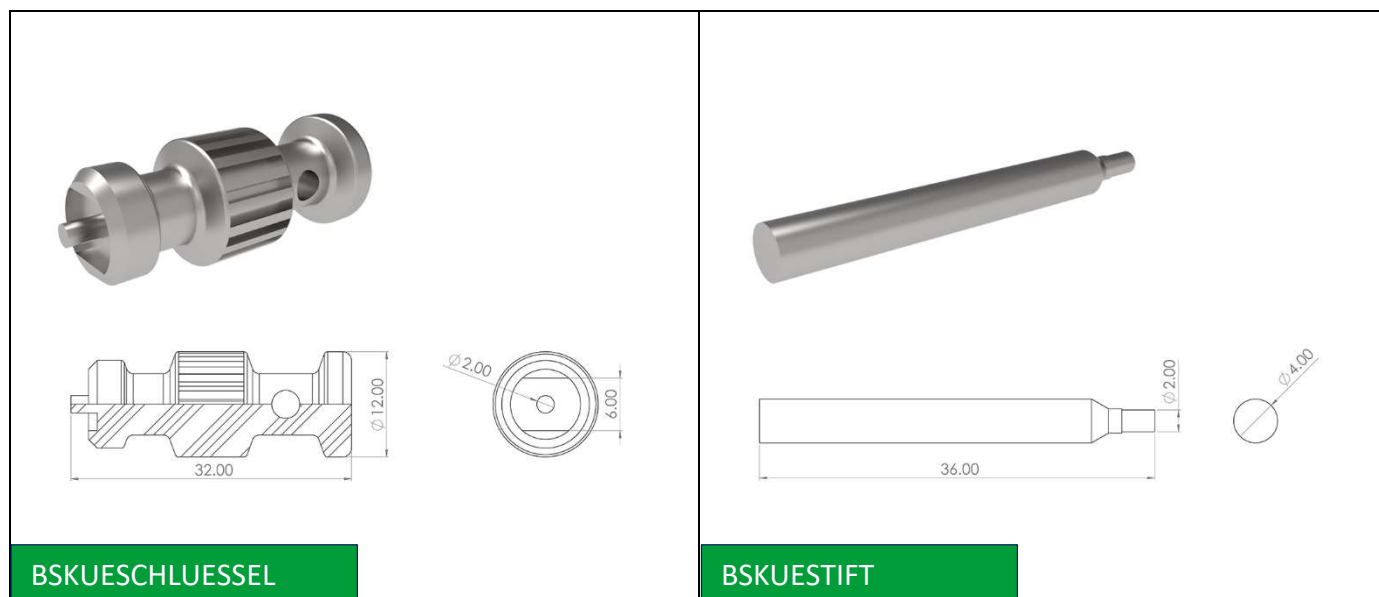
BSKUECITIZEN01



BSKUECITIZEN01 + BSCITIZENGSC807

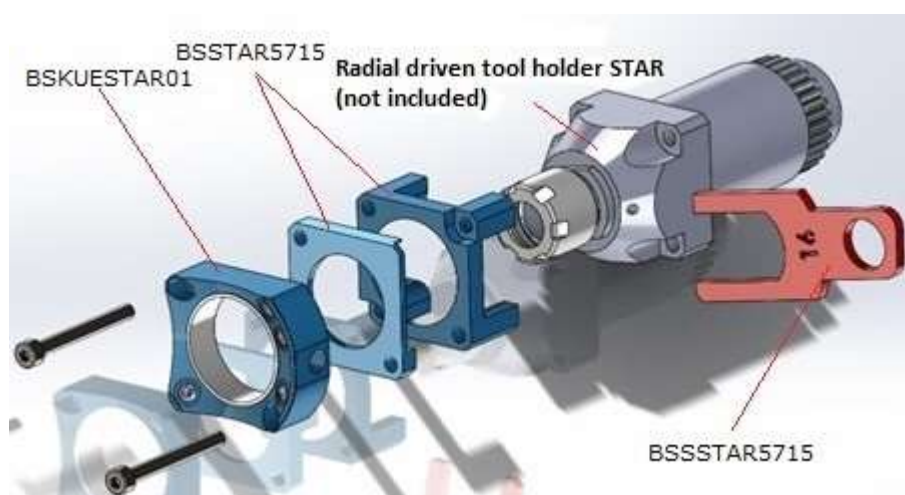
ZUBEHÖR

Ref.	Beschreibung
BSKUESCHLUESSEL	Schraubenschlüssel zum Verriegeln/Entriegeln der einstellbaren Kugeldüse der Kühlmittelverteilungsringe
BSKUESTIFT	Stift zum Ausrichten der einstellbaren Kugeldüse der Kühlmittelverteilungsringe

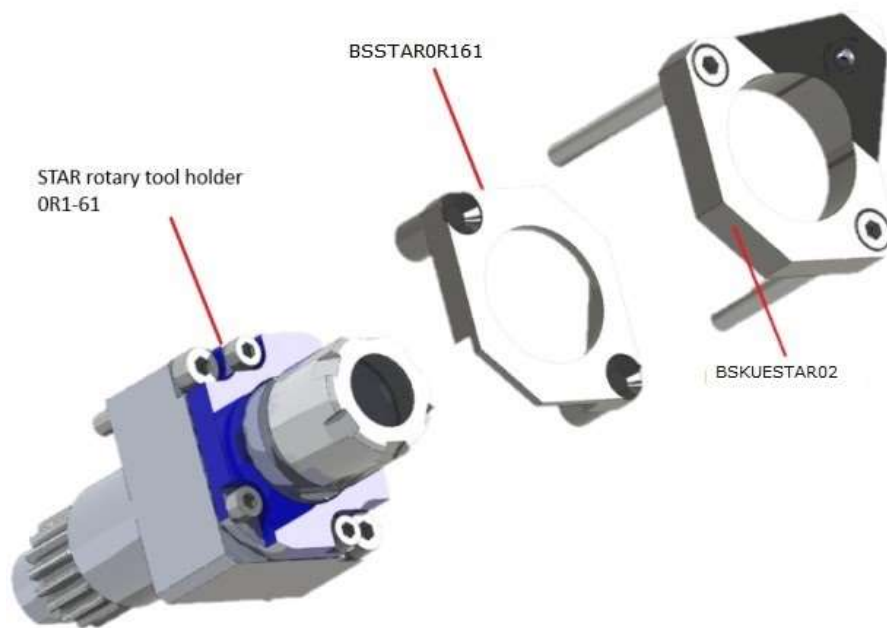


MONTAGEBEISPIEL:

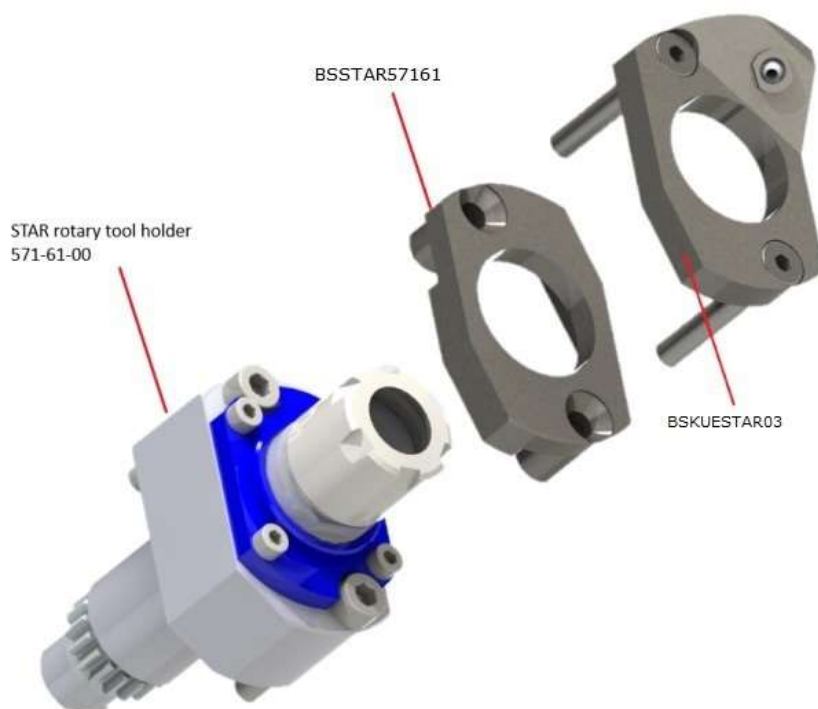
Sperrsysteme für den sicheren Werkzeugwechsel und Kühlmittelverteilring für angetriebene Werkzeughalter



- BSKUESTAR01: Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M8x1(F) und 4 ausrichtbaren Kugeldüsenauslässen
- BSSTAR57155: Blockiersystem für radial angetriebenen Werkzeughalter Art.-Nr. 571-55-00 oder ref. 7.073.789 mit ER-16 Spannzange für STAR-Drehmaschine
- BSSSTAR57155: Sperrschlüssel für ER-16-Spannzange



- BSKUESTAR02: Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M6x1(F) und 1 ausrichtbaren Kugeldüsenauslass
 BSSTAR0R161: Blockiersystem für angetriebenen Werkzeughalter Art.-Nr. 0R1-61 mit ER-16 Spannzange für STAR-Drehmaschine
 BSSSTAR0R161: Sperrschlüssel für ER-16-Spannzange (in der Zeichnung nicht dargestellt)



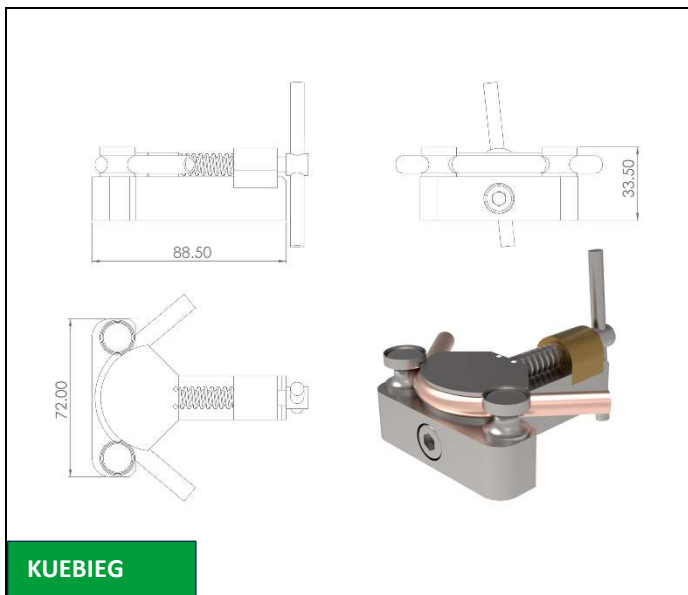
- BSKUESTAR03: Kühlmittelverteilungsring mit Einlass M6x1(F) und 1 ausrichtbaren Kugeldüsenauslass
 BSSTAR57161: Blockiersystem für angetriebenen Werkzeughalter Art.-Nr. 571-61-00 mit ER-16 Spannzange für STAR-Drehmaschine
 BSSSTAR57161: Sperrschlüssel für ER-16-Spannzange (in der Zeichnung nicht dargestellt)

Manuelles Werkzeug zum genauen Biegen von Kühlmittelrohren:

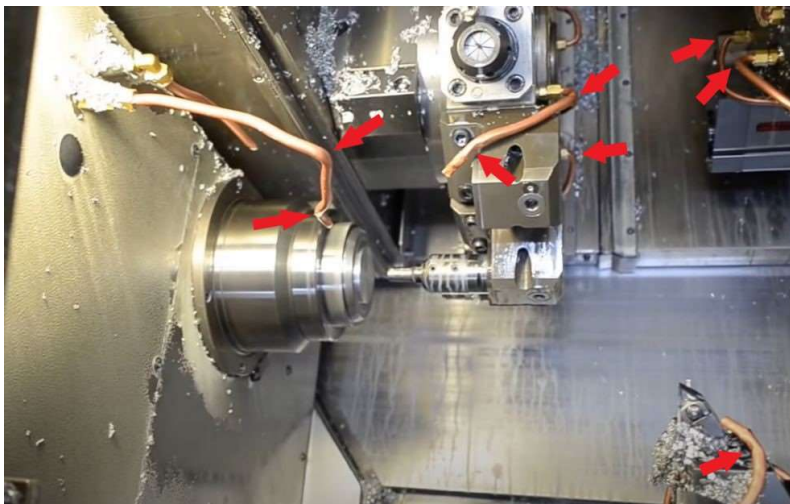
Das manuelle Rohrbiegewerkzeug verbessert die Biegegenauigkeit drastisch, wodurch unerwünschtes Erwürgen von Stahl- oder Kupferkühlmittelrohren vermieden und der minimale Biegeradius verringert werden.

Ideal für Stahl- oder Kupferrohre mit einem Außendurchmesser von 8 mm und einer Wandstärke von 1 mm.

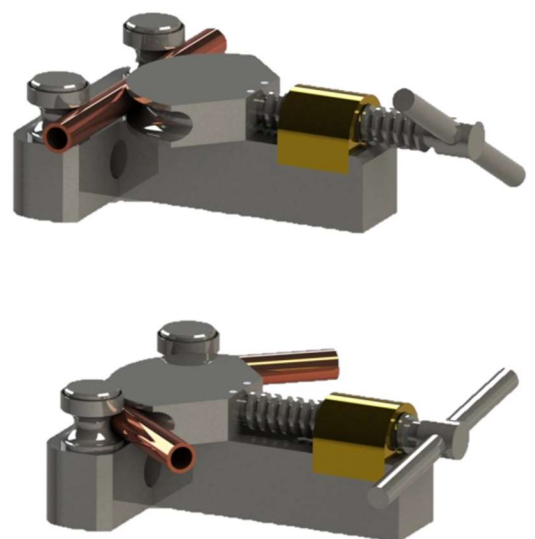
Ref.	Beschreibung
KUEBIEG	Handwerkzeug zum Präzisionsbiegen von Kupfer- oder Stahlkühlmittelrohren AD:8 mm bei einer Wandstärke von 1 mm.



Das Problem:



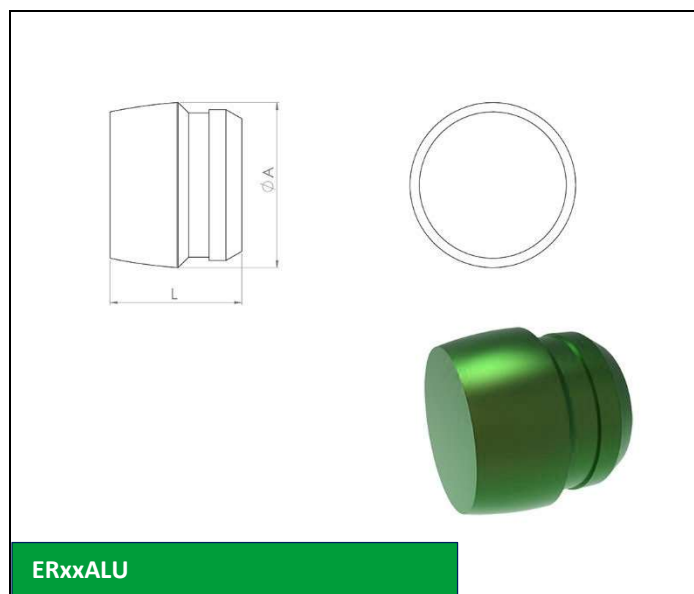
Die Lösung:



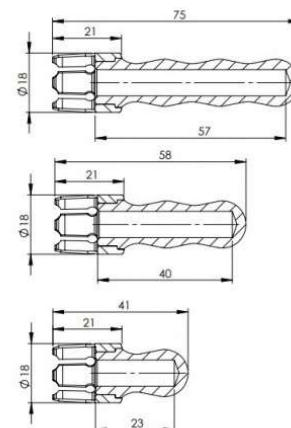
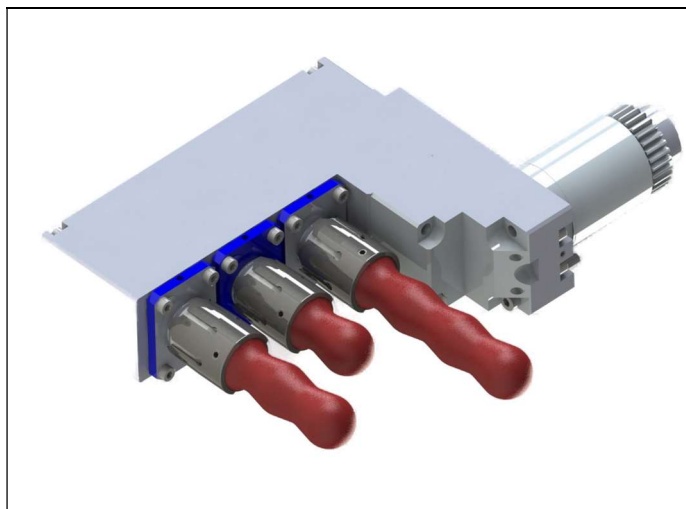
Schützt vor unerwünschtem Eindringen von Kühlmittel, Spänen oder Schmutz in angetriebenen oder festen Werkzeughalter mit ER-Spannzangenspannsystem, insbesondere bei Montage in der Maschine und Nichtgebrauch.

Material: Grünes eloxiertes Aluminium.

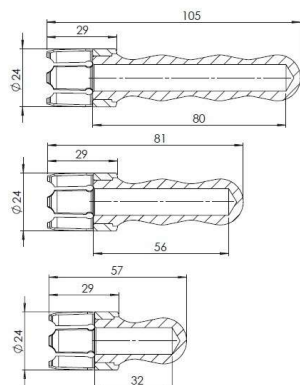
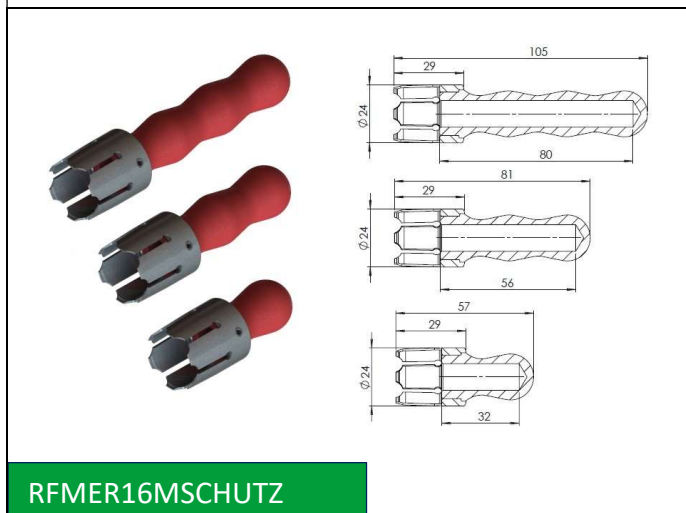
Ref.	Beschreibung
ER08ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-8
ER11ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-11
ER16ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-16
ER20ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-20
ER25ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-25
ER32ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-32
ER40ALU	Schutzabdeckung in grün eloxiertem Aluminium für Werkzeughalter mit Spannzange ER-40



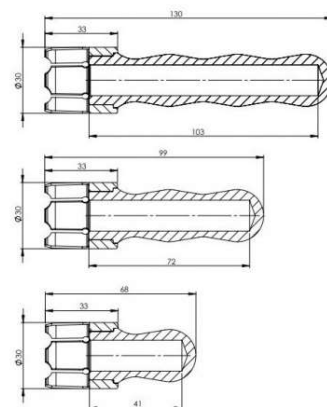
Werkzeugschutz für Werkzeughalter mit ER-Minimutter:



RFMER11MSCHUTZ



RFMER16MSCHUTZ



RFMER20MSCHUTZ

Ref.	Beschreibung
RFMER11MSCHUTZ23	Werkzeugschutz für ER11M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 23mm
RFMER11MSCHUTZ40	Werkzeugschutz für ER11M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 40mm
RFMER11MSCHUTZ57	Werkzeugschutz für ER11M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 57mm
RFMER16MSCHUTZ32	Werkzeugschutz für ER16M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 32mm
RFMER16MSCHUTZ56	Werkzeugschutz für ER16M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 56mm
RFMER16MSCHUTZ80	Werkzeugschutz für ER16M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 80mm
RFMER20MSCHUTZ41	Werkzeugschutz für ER20M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 41mm
RFMER20MSCHUTZ72	Werkzeugschutz für ER20M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 72mm
RFMER20MSCHUTZ103	Werkzeugschutz für ER20M Mutter mit Werkzeuglänge von max. 103mm



SCHNEIDWERKZEUGE
CUTTING TOOLS



HALTER FÜR SCHNEIDWERKZEUGE
TOOL HOLDERS



PCM SPEZIALWERKZEUGE
PCM SPECIAL TOOLS



BIMU-WENDESCHNEIDPLATTENSYSTEM
BIMU-INSERTS



IFANGER MINIAUSDREHWERKZEUGE
IFANGER MICROTURN



PRÜFMITTEL
MEASURING EQUIPMENT

f. britsch
alles. immer. schnell.



werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com
www.f-britsch.com/shop